

## Willemin Macodel MT518

### Technische Daten:

B-Achse	Schwenkbereich standart	-10° bis +100°
	Schwenkbereich erweitert	-25° bis +100°
	Auflösung	0.0001°
	Nenn Drehmoment	500 Nm
	Haltemoment (hydraulisch)	800 Nm
	Höchstdrehzahl	32 min <sup>-1</sup>
	Antrieb	Torque-Motor
X-Achse	Verfahrweg	630mm
	Eilganggeschwindigkeit	40m/min
	Antrieb	AC-Motoren
	Auflösung	0.0001
Y-Achse	Verfahrweg	320mm
	Eilganggeschwindigkeit	40m/min
	Antrieb	AC-Motoren
	Auflösung	0.0001
Z-Achse	Verfahrweg	500mm
	Eilganggeschwindigkeit	40m/min
	Antrieb	AC-Motoren
	Auflösung	0.0001
U-Achse	Verfahrweg	400mm
	Eilganggeschwindigkeit	40m/min
	Antrieb	AC-Motoren
	Auflösung	0.0001
A-Achse	Verfahrweg	360°
	Eilganggeschwindigkeit	40m/min
	Antrieb	Torque-Motor
	Auflösung	0.0001
	Drehmoment	250 Nm
	Drehzahl Fräsbetrieb	150 min <sup>-1</sup>
	Drehzahl Drehbetrieb	3000 min <sup>-1</sup>
	Leistung Drehbetrieb	30 KW
Werkzeugspindel	Leistung	16KW
	Drehmoment	41Nm
	Drehzahl	50 – 20000 min <sup>-1</sup>
W-Achse	Positionierung mit Klemmung	

### Zubehör und Optionen:

- Vorbereitung Absaugung, Anschluss wurde von Stryker definiert: 203x203 mm
- Automatisches Feuerlöschsystem von Kraft & Bauer
- Schwenkbereich B-Achse erweitert auf -35°
- Hainbuch Spannfutter Hauptspindel Spanntop Compi RGr. 65
- Hochdruck Innenkühlung 80 bar
- Papierbandfilter → siehe Bandfilteranlage
- Speichererweiterung optional nachrüstbar
- Hydraulischer Schraubstock mit Druckregler, Verfahrweg 2x14mm
- Reduktionsrohre Stangenlader Ø 36, 41 und 55
- Abgreif- und Entladeeinheit für die fertigen Teile
- Kontakttaster für Bruchüberwachung Renishaw TS 27R

### Maschinenlayout:





**Anlage:** Dreh-Fräscnter  
**Hersteller:** Willemin Macodel  
**Typ:** MT 518  
**Serie:** Seriennr.: 136

**Baujahr:** 2011

**Abmessung:**  
 Länge: 2180mm ± 50mm  
 Breite: 2533mm ± 50mm  
 Höhe: 2410mm ± 50mm

**Gewicht:** 4600kg

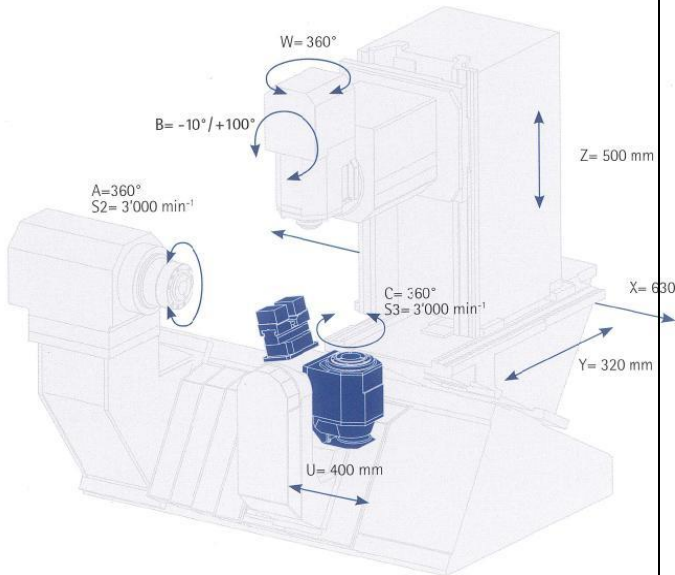


**Stangenlader:** LNS  
**Typ:** Quick Load Servo III

Länge: 2050mm ± 50mm  
 Breite: 1900mm ± 50mm  
 Höhe: 1545mm ± 65mm

Nutzbare Stangenlänge: 1600mm ± 50mm  
 Max. StangenØ: 122mm

**Steuerung:** Fanuc 31i A5

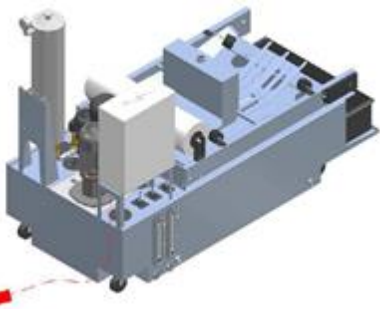


**Konfiguration:**

**Achtung:**  
 Die C-Achse existiert bei unserer Maschine, 518MT-136, nicht. Das Achsenschema wurde aus dem Katalog von Willemin-Macodel übernommen und deshalb ist die C-Achse hier aufgeführt.

**WZ-Magazin:** HSK A-63

**Werkzeugplätze:** 180



**Absaugung:**

Donaldson, Dryflo  
"DMC-  
MMB/WSO/HEPA

**Löschanlage:**

Kraft und Bauer

**Bandfilteranlage  
Hochdruckanlage**  
Hersteller: ARO  
TechnologiesAG

Typ: 030741