

Pos.	Art. Nr.	Rücka.	Ursprung	Bestellmenge	Liefermenge ME
R/X	Art. Nr. alt	Bezeichnung			
10	909900584 HSM400ULP	HSM 400ULP #		1,00	1,00 ST
		Inkl.:			
		Werkzeugspindel 42000 min-1/HSK-E40 Cool Core			
		Werkzeugmagazin 68 x HSK-E40			
		Rundschwenktisch Macro Magnum			
		PaLETTE Macro Magnum d= 156mm			
		Spiralförderer			
		Zweite Düse für Kühlschmiermittel			
		Innere Kühlschmierstoffzufuhr 18-70 bar			
		Ölabscheider			
		Spülpistole			
		Rotierendes Sichtfenster			
		Blasluft am Spindelschlitten			
		Blasluft durch Werkzeugspindel			
		Minimale Menge-Kühlschmierung			
		Vorbereitung Nebelabsaugung			
		Nebelabsaugung			
		Vorbereitung Staubabsaugung			
		Betriebszustandsleuchte			
		ITM intelligent Tool Measurement			
		Vorbereitung Messtaster Infrarot			
		Messtaster Infrarot 40, 00-Ti			
		APS Advanced Process Systems extended			
		ITC Intelligent Thermal Control			
		ITC-5x Intelligent Thermal Control 5Axis			
		OSS Operator Support System			
		OSS Operator Support System extended			
		Verpackung			
		Handbuch-Klartext-Dialog			
		Handbuch Tastsystem-Zyklen			
		Palettenmagazin 18 x Macro Magnum			
		Schnittstelle Fremdautomation			
		Steigförderer			
		Bandfilteranlage 650l			
		Maschinentyp: HSM U			
		Serien-Nr.: Asset-Trade			

Pos. R/X	Art. Nr. Art. Nr. alt	Rüchs. Bezeichnung	Ursprung	Bestellmenge	Liefermenge ME
20	630000334 TR.HSM	Transport inkl. Aufstellen u. Transport- versicherung		1,00	1,00 ST

Voraussetzung für eine Standardeinbringung ist:

1. Bodenebenheit bis 5% Steigung
2. Einbringmaße + 10 cm pro Seite auf dem kompletten Weg bis zum endgültigen Standort
3. Belastbarkeit der Be-/ Entladestelle von mindestens 10t Achslast

Sollten diese Voraussetzungen nicht gegeben sein, handelt es sich um eine Sondereinbringung, die nach Aufwand berechnet wird.

Versandart: Spedition frei

Lieferbedingungen: DDP

Bemerkungen: