

## MASCHINENDATENBLATT

1	KUNDE	Firma	
2		Options- kennung	
3	Auslieferungsland / Ort		
4	Maschinentyp		TruMatic 600L Typ 2 Y1600
5	Maschinen-Nummer		#
6	Arbeitsbereich in X (mm) und Y (mm)		X 2500 Y 1600
7	Steuerung / Serienstand		SIN 840 D / Ser.
8	Speichererweiterung	SPE	KB
9	Auflagetische		Standard: Kugeltische
10	Lasertyp / Linsen		TruFlow 2400t / <input type="checkbox"/> 3,75" <input type="checkbox"/> 5" <input type="checkbox"/> 7,5" <input type="checkbox"/> 9"
11	Linsenschneidkopf 170mm		<input type="checkbox"/>
12	FocusLine (AutoLas)		<input type="checkbox"/>
13	Druckluftschneiden (Option)		<input type="checkbox"/>
14	Düsenwechsler (TruMatic 7000)		<input type="checkbox"/>
15	Liefertermin		KW Monat Sep. Jahr 2001
16	Sprachbaustein		deutsch
17	Maßeinheit		metrisch
18	Standardanschlagstift		<input type="checkbox"/>
19	2. Anschlagstift (Option)	ZAS	<input type="checkbox"/>
20	Kratzerarme Bearbeitung	KA	<input type="checkbox"/>
21	Nachsetzzyylinder vorhanden	NS	<input checked="" type="checkbox"/>
22	Einstellbare Niederhaltekraft (Handrad)		<input type="checkbox"/>
23	StripLine (Advanced Stripper Control)	ASC	<input type="checkbox"/>
24	Adaptive Hubkalibrierung (Option)		<input type="checkbox"/>
25	SortMaster Box (TRUMASORT R4)	R4	<input type="checkbox"/> R4 ohne HZP
26	Weiche		<input type="checkbox"/> Bem.
27	Softpunch	SP	<input checked="" type="checkbox"/>
28	Gewindeformen	GW	<input checked="" type="checkbox"/>
29	Multibend		<input type="checkbox"/>
30	Multishear		<input type="checkbox"/>
31	Multitool	MT	<input checked="" type="checkbox"/>
32	Schlitzten	SL	<input type="checkbox"/>
33	Schnelles Umformen		<input checked="" type="checkbox"/>
34	Signieren	SI	<input checked="" type="checkbox"/>
35	Gravieren		<input type="checkbox"/>
36	Rollentechnologie		<input type="checkbox"/>
37	Beladetisch (TruPunch 5000)		<input type="checkbox"/>
38	Werkzeugschmierung (TC 2000 R)	WSP	<input type="checkbox"/>
39	Tischerweiterung (TC 2000 R)	TE	<input type="checkbox"/>
40	Aktive Matrize		<input type="checkbox"/>
41	Sprühschmierung Matrize		<input type="checkbox"/>
42	Ausblaseeinrichtung Kleinteile (starre Rutsche mit Druckluft)	AV	<input checked="" type="checkbox"/>
43	Sensor Teilerutsche (Teilesensor Klappe)	SK	<input type="checkbox"/>
44	programmierbarer Stütztisch (TC 200 R / TruPunch 1000)	PST	<input type="checkbox"/>
45	SheetMaster ( Typ / Versionsnummer)	SM	SHMA 1606 V 110
46	SheetMaster-Vorbereitung		<input type="checkbox"/>
47	Sensor-Anschlag		<input checked="" type="checkbox"/>
48	GripMaster mit Scherenhubtisch		<input checked="" type="checkbox"/> ---
49	ShearMaster		<input type="checkbox"/>

## MASCHINENDATENBLATT

50	Baustein Saugerplatte (Standard: TC 600 L / TruMatic 6000)	BSP	<input checked="" type="checkbox"/>
51	Abschälsystem	ABE	<input checked="" type="checkbox"/>
52	Anschlag Beladestation (Standard ab Sept.2001)	AB	<input checked="" type="checkbox"/>
53	Beladedoppelwagen		<input type="checkbox"/> Wagensyst.m.Zahnriemenantrieb
54	Beladelagerwagen		<input type="checkbox"/>
55	Entladedoppelwagen (HZP entladen)		<input type="checkbox"/> W.syst.m.Zahnriemen ohne HZP
56	Entladepodest (HZP entladen)		<input checked="" type="checkbox"/> HZP
57	Sortierachse Y400 (TruPunch 5000 +Podest)		<input type="checkbox"/>
58	Entladelagerwagen (HZP entladen)		<input type="checkbox"/> ohne HZP
59	SortMaster Pallet (HZP entladen)	L	<input type="checkbox"/> L2 4 Pal. längs ohne HZP
60	ToolMaster (HZP rüsten)		<input type="checkbox"/> ToolMaster 70 HZP
61	Mannarm Paket	MP	<input type="checkbox"/>
62	Layout Nr. / Aufstellungsplan Nr.		S01188-5-10 Standard
63	Saugerbelegungsplan - Nr.		
64	Zusatzsaugergruppen		<input type="checkbox"/> Sauger Nr.: 73 - 81 <input type="checkbox"/> Sauger Nr.: 82 - 90 <input type="checkbox"/> Sauger Nr.: 91 - 99 <input type="checkbox"/> Sauger Nr.: 100 - 108
65	Schaltereinstellungsplan - Nr. X - Achse		
66	Schaltereinstellungsplan - Nr. Z - Achse		
67	Rotoscanner (Entladeüberwachung)		<input checked="" type="checkbox"/>
68	Aufwölbungserkennung (Standard: TruPunch 5000)	AE	<input checked="" type="checkbox"/>
69	Abschaltautomatik	AA	<input type="checkbox"/>
70	Schwingungsgedämpfte Aufstellung	LA	<input type="checkbox"/>
71	Startpfosten	STP	<input type="checkbox"/>
72	Zusätzliche Spannpratze	ZP	<input type="checkbox"/> insgesamt 3 Pratzen;
73	Rückziehbare Spannpratzen (paarw.öffenbar)	RP	<input type="checkbox"/>
74	Höhenbewegliche Pratzen		<input type="checkbox"/>
75	Einzel zu öffnende Pratzen		<input type="checkbox"/>
76	Späneförderer mit Behälter	SF	<input checked="" type="checkbox"/> rechts
77	QuickSet / Quickload / QuickSharp		<input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/>
78	Programmiersysteme		<input checked="" type="checkbox"/> TruTops Version/Typ 2.01.01 <input type="checkbox"/> ToPs 2000 Version
79	Programmiersystemoptionen		FR_NEST - - - - - - - - Bem.
80	PC-Transfer		<input type="checkbox"/>
Erstellt am: <b>03.08.2010</b> durch: TWS652rue			
<b>Information:</b>			
81	Anzahl Magazinplätze – Anzahl Pratzen		TC 2000R=11-2 / TruPunch 2020=21-2 / TruPunch 1000=17-2 / 20-2 TruPunch/Matic 3000=21-2 bei 1300 bzw. 25-3 bei 1600 TruPunch 5000=21-3 / 25-4 TruMatic 6000=21-2 / 21-3 / 21-4 / TruMatic 7000=25-3 / 25-4 TC 500R=17-2 / 20-2 / 21-3 / 21-6 / 23-6 / TC 200R=17-2
82	Vernetzung		Netzwerkanbindung RJ45 ist Standard bei TruMatic 7000, 6000, TruPunch 5000, 2020, TC2000, 1000 und ab Jan. 2001 TC500R, ab Jan.2002 TC200R
83	CAD:		DXF, MI ist Standard seit 1.Feb.2000 / Option IGES, GRA, PC-Transfer