



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 628-07070931

## Übersicht und technische Daten:

**TIMESAVERS Serie 41 Modell 1350 WRDO zum  
Entgraten von Laserteilen**

**TIMESAVERS**



Baujahr: Jan. 2002



## Beschreibung:

### **TIMESAVERS-GRINDINGMASTER Serie 41 Modell 1350**

#### **WRDO - Breitband- Entgrat- Schleifmaschine**

Entgratmaschine als Nass-Schleifanlage mit 2 Bearbeitungsbereichen

- Einlaufbreite 1350 mm
- Blechstärke:
  - kalt gewalzt 1 - 4 mm
  - warm gewalzt 12 - 16 mm

#### 1. Aggregat:

- Kontaktwalze Ø 180 mm
- Schleifbandbreite 1380 mm
- Schleifbandlänge 1900 mm
- Bearbeitungsgeschwindigkeit 11 + 22 m/s
- Motor 15 / 19 kW

#### 2. Aggregat:

- Disc, nass arbeitend Ø 1220 mm
- Geschwindigkeit oszillierend 10 - 22 m/s frequenz geregelter Motor 7,5 kW

#### Vorschub:

- Vakuumentisch, nass, mit Wasserabscheider
- Vorschubgeschwindigkeit 1 - 10 m/min
- frequenz geregelter Motor 3 kW
- Digitalanzeige Geschwindigkeit
- Digitalanzeige der Tischhöhe
- Gesamtanschluss 50 kW

#### Außenmaße:

- Breite mit Motor 3100 mm
- Tiefe 3300 mm
- Höhe 3425 mm
- Gewicht ca. 5400 kg



Mit:

- Papierbandfilteranlage
- Anbautrockner
- Wasserabscheider
- div. Schleifbänder und Entgratscheiben
- div. Kühlflüssigkeitskonzentrat

Zwei Defekte wie auf Fotos

- Aufnahme Diskusteller
- Klettverschluss zur Aufnahme der Schleifscheibe fehlt an etlichen Stellen  
Gummiförderband eingerissen

## **TimeSavers 41 Serie**

Eine nassarbeitende Maschine für eine gleichmäßige Entgratung und/oder das Finishen von Blechen. Zum Entgraten von gestanzten, genibbelten, scherengeschnitten oder lasergeschnittenen Bauteilen für die blechbearbeitenden Industrie.

Eine einfache Steuerung und eine ebenso einfache Bedienung erfordern lediglich eine sehr kurze Einarbeitung für Ihre Mitarbeiter um effektiv produzieren zu können.

## **TimeSavers 41 Schleifbandaggregat**

Breitbandschleifaggregat für das Entfernen von groben Grat von Laserschneiden, stanzen, Plasmaschneiden und Wasserstrahl schneiden. Auch geeignet für das Finishen von Blechen aus Edelstahl, Stahl, Kupfer, Aluminium usw. bei Verwendung von Schleiflein oder Schleifvlies.

Die Wahl eines Schleifbandaggregates wird bestimmt durch die Anwendung: Entgraten oder Feinschleifen.

Die Verwendung von verschiedenen Schleifmittel in Kombination mit unterschiedliche Gummihärte von der Kontaktwalze bietet richtige Lösungen für verschiedene Anwendungen.

Wird eine harte Kontaktwalze eingesetzt, wird das gesamte Werkstück mit einem gleichmäßigen, jedoch hohen Schleifdruck bearbeitet. Wird eine weiche und flexible Kontaktwalze eingesetzt, ist der Kantendruck um ein Vielfaches höher als der Schleifdruck



auf der gesamten Werkstückoberfläche, da die Kontaktwalze auf den Kanten des Werkstückes nur einen Linienkontakt hat.

Pneumatisches Heben und Senken des Aggregates. Das Aggregat senkt sich, nachdem es volle Geschwindigkeit erreicht hat, und hebt sich automatisch, wenn ein Notaus aktiviert wurde. Das Aggregat kann in die neutrale (höchste) Position gesetzt werden, wenn es nicht eingesetzt werden soll.

Der Schnellriegelverschluß für schnellen Schleifbandwechsel macht die Maschine flexibel und schnell Umrüstbar zwischen verschiedene Anwendungen sowie Schleifen und Entgraten.

## **TimeSavers 41 Rotierende Disk**

Rotationsdiskusaggregat für das Entgraten von gestanzten Bleche, gefrästen Bleche und gelaserte Bleche mit minimalen Grat. Auch geeignet in Kombination mit einem Schleifbandaggregat zum Entgraten und brechen von Blechkanten, nach dem Vorschleifen mit einem Schleifbandaggregat. Wegen der Rotationsbewegung der Diskusscheibe werden Blechkanten aus mehrere Richtungen bearbeitet und dadurch der Grat gleichmäßig entfernt.

Da nur ein Diskusaggregat per Arbeitsbreite verwendet wird, ist der Werkzeugverschleiß sehr gleichmäßig, egal wo die Bleche aufgelegt werden. Der Standzeit der Werkzeuge sind sehr lang und nutzen gleichmäßig ab durch die Größe Kontaktfläche und dadurch sehr lange Bearbeitungszeit von den Produkte. Da nur eine Scheibe verwendet wird ist die Umrüstzeit nur wenige Minuten.

Das Diskusaggregat ist geeignet für verschiedene Werkzeuge. Auf der Standard Klettaufnahmescheibe können Nylon-Vliessscheibe sehr einfach und schnell montiert werden. Diese Nylon-Vliessscheibe gibt es in verschiedene Körnungen und sind frei am Markt verfügbar. Das Diskusaggregat ist versehen mit Schnellverschlüsse damit auch Schleiflamellenscheibe für Kantenverrundung eingesetzt werden können, aber auch Werkzeuge für Teile mit Prägungen und Durchzüge.



## Technische Daten:

### Technische Daten:

Steuerung: CNC

### Abmessungen und Gewicht:

Gewicht: 5.400 kg

### Käuferinformationen:

Zustand: Überholungsbedürftig

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



## Bilder:







# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/1839>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**