



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1322-06021026

Übersicht und technische Daten:

**DOOSAN HM 800 horizontales BAZ mit 2
Paletten**

DOOSAN



Baujahr: Sep 2007



Beschreibung:

Gebrauchte DOOSAN ACE - HM 800 horizontales Bearbeitungszentrum

Steuerungstyp: FANUC 18 – IM Macro

Technische Daten:

- **Verfahrwege**
 - X Achse: 1250 mm (49.2")
 - Y Achse: 1000 mm (39.4")
 - Z Achse: 1000 mm (39.4")
 - Eilgänge X/Y/Z: 24m/s
 - Schnittvorschub (X/Y/Z) : 12m/s
- **Spindel**
 - Drehzahlbereich : 20 – 6000 U / min
 - Antriebsleistung: 18,5 / 22KW
 - Getriebestufen: 3x
- **Palette**
 - Tischgröße: 800 x 800mm
 - Anzahl der Paletten: 2x 800x800 mm (31.5")
 - Palettenindexierung: 1 Grad
 - Maximale Palettenlast: 1600 kg (3.520 lbs)
 - Palettenwechselzeit: 29 Sekunden
- **Werkzeuge**
 - Werkzeugkegel: A50, DIN 69871 B
 - Werkzeuglänge max.: 550 mm (5.3")
 - Werkzeug Ø max. : 250 mm (9.8") / bei freien Nebenplatz
 - Werkzeuggewicht max. : 25 kg (55 Lbs)
 - Zeit von Werkzeug zu Werkzeug: 2,5 Sekunden
- Anzahl der Magazinplätze: 90 x Stück (Automatischer Zwei-Arm-Werkzeugwechsler)
- Max Werkstückhöhe: 1200 mm
- Paket Werkzeugkorrekturen: 200
- Papierbandfilter Absaugung Schanierbandspäneförderer
- Abmessungen der Haupteinheit LxBxH: 3556mm x 6248 x 3229 mm / 140.00" x 246.00" x 127.00"



Maschine lief in 14 Jahre zu 70% im 2 Schichtbetrieb.

Vorteile der horizontalen Bearbeitungszentren der DOOSAN HM-Serie

Mit einem Spindeldrehmoment von fast 2.590 ft-lbs und einer großen Palettengröße ist die HM-Baureihe von Doosan ein horizontales Ungetüm, das sich sehen lassen kann.

Spindel mit 6.000 U/min in der HM-Serie.

Der Begriff "Schwerlast" wird in dieser Branche oft verwendet. Aber hier bei Doosan gibt es nichts Schwereres als die HM-Serie. Die getriebeangetriebene Spindel frisst schwerere Zerspanungsanforderungen zum Frühstück, Mittag- und Abendessen.

Wie die HM-Serie mit Hitzeentwicklung umgeht.

Wenn der Wärmestau nicht kontrolliert wird, kann die Spindel schnell überhitzt werden. Glücklicherweise ist die HM-Serie mit einer Spindelkühlung ausgestattet, die thermische Fehler bei längeren Schwerzerspanungen minimiert. Der Verschleiß wird minimiert, und Sie bleiben kühl wie eine Gurke.



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: Series 18i
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A50
Werkzeugkapazität: 90 x

Verfahrwege:

X-Achse: 1.250 mm
Y-Achse: 1.000mm
Z-Achse: 1.000 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.229 mm
Breite: 6.248 mm
Länge: 3.556 mm
Gewicht: 20.500 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Bilder:





As

e

ssets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7253>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33