

# TECHNISCHE DATEN MASCHINE

<b>Wälzstossmaschine</b>		<b>LS 120</b>
	Tischdurchmesser	145 mm
	Tischbohrung	80 mm
	min. Tischdrehzahl	0,03 U/min
	max. Tischdrehzahl	150 U/min
	Min. Rotationsgeschwindigkeit bez. auf 100 mm Durchmesser	10 mm/min
	Max. Rotationsgeschwindigkeit bez. auf 100 mm Durchmesser	15 700 mm/min
	Max. Werkstück-Aussen-Durchmesser	120 mm
	min/max Achsabstand Stossspindel/Werkstücktisch	-25 ... 180 mm
	Radialgeschwindigkeit stufenlos programmierbar	3.750 mm/min
	Gesamtgewicht etwa	8000 kg
	Umgebungstemperatur	15...38°C
<b>Stoßkopf Rapid</b>		
	max. Normalmodul	3 mm
	Min. Hubzahl	1500 DH/min
	Max. Hubzahl	3000 DH/min
	Min. Stoßspindeldrehzahl	0,0076 U/min
	Max. Stoßspindeldrehzahl	43 U/min
	Min. Rotationsgeschwindigkeit bez. auf 100 mm Durchmesser	2,4 mm/min
	Max. Rotationsgeschwindigkeit bez. auf 100 mm Durchmesser	13 500 mm/min
	Achsenwinkelverstellung Stoßkopf/Senkrechte	+/-0,5 Grad
	Antriebsleistung Hubantrieb	7,5 kW
<b>Hublängenverstellung</b>		
	Hublage-Verstellbereich	70 mm
<b>Hublängenverstellung</b>		
	Min. Hublänge	0 mm
	Max. Hublänge	30 mm

<b>Stoßspindel mit HSK 80B</b>		
	Stoßspindel Durchmesser	85 mm
	Schneidradhalteraufnahme	HSK 80B DIN
<b>Betriebs- und Steuerspannung</b>		
	Betriebsspannung (Toleranz +/- 10%)	400 V
	Betriebsfrequenz (Toleranz +/- 2%)	50 Hz
	Steuerspannung	24 V DC
<b>Hydraulik</b>		
	Hydrauliköl	HLP 46
	Max. Betriebsdruck	70 bar
	Pumpenfördermenge	24 l/min
	Hydraulikölvolumen im Hydraulikbehälter ca.	7 l
<b>Geräuschdämmung</b>		
	Max. mittlerer Geräuschpegel	75 dB(A)
<b>Hydrostatik/Schmierung</b>		
	Öl für Schmierung und Hydrostatik	HLP 46
	Füllmenge	100 l
	Öl für Verbraucherschmierung	CGLP 68
	Füllmenge	2,7 l
<b>Gegenstände</b>		
	Max. Gegenhalterfahrweg	300 mm
	Max. Gegenhalter-Eilganggeschwindigkeit	17 000 mm/min
	Gegenständerarmlast	13 KN