

Anhängemasse = 11400kg

Anhängemittel :

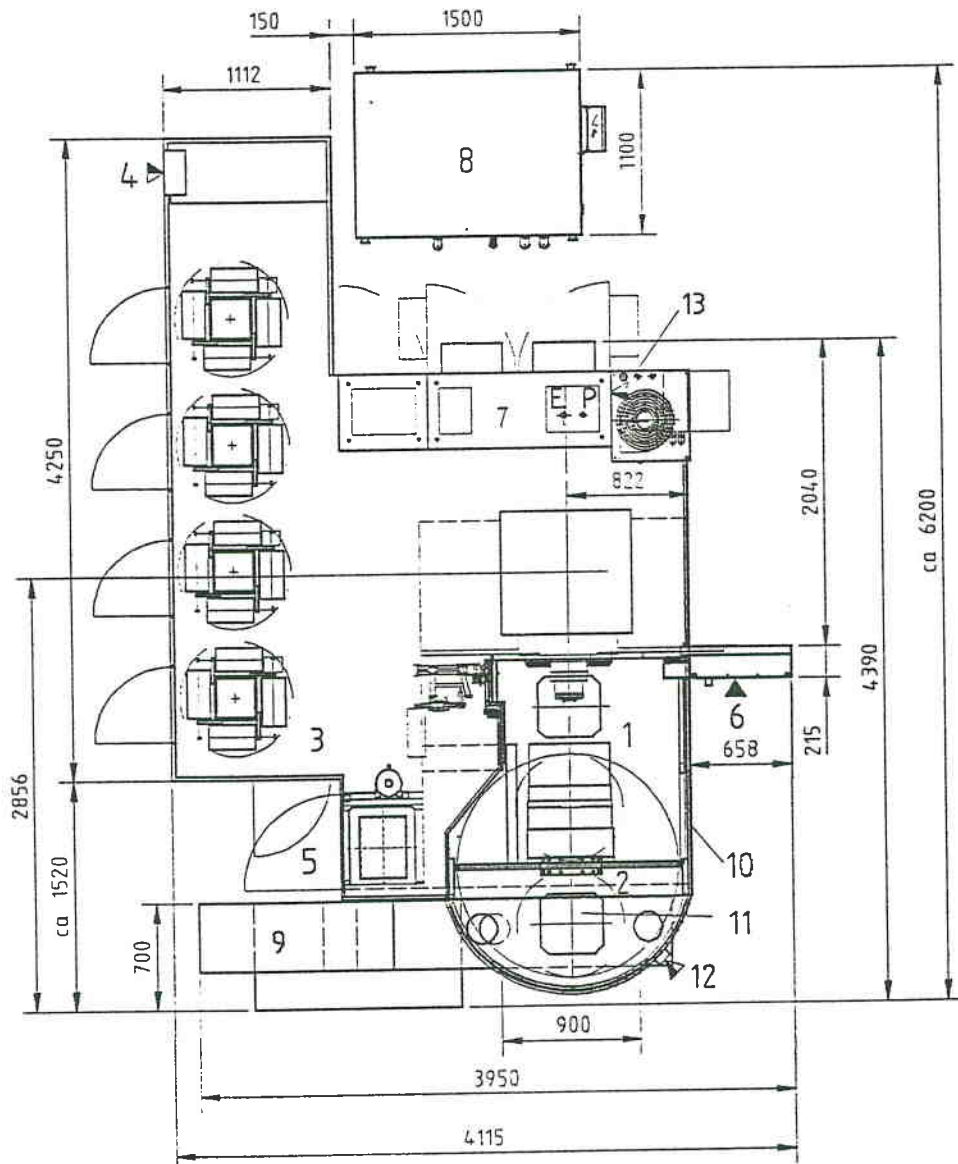
- 2 Rundschlingen WLL6000(min 6m lang)
- 6 Schäkel A6 (links je 1x, rechts je 2x)
DIN 82101 (min 5t Tragfähigkeit)
- 4 Anschlagwirbel M30 (min 5t Tragfähigkeit)

Weight of hooked load = 11400kg

Lifting tackles:

- 2 loops WLL6000 (min. length 6m)
- 6 shackles A6 (left once, right twice)
DIN 82101 (min. load bearing capacity 5 tons)
- 4 swivel hooks M30 (min. load bearing capacity 5 tons)

Maßstab: 1:50	ab Maschine: 18252	Maschinentyp: CWK 400D	HECKERT Werkzeugmaschinen GmbH	Bearb. 26/11/1998 M3ler
	bis Maschine:			Gepr. / /
Benennung: TRANSPORTBILD, CWK 400D	Ers. für:	Sachnummer:	Datum	Name
	Ers. durch:			Stat. Bl. 1
				van 2



- 1 Arbeitsraum
- 2 Palettenwechsel
- 3 Werkzeugwechsel und Turmmagazin (240)
- 4 Bedientableau für Turmmagazin
- 5 Servicetür
- 6 Bedientableau CNC-Steuerung
- 7 Elektroschrank
- 8 Kühlmittelbehälter
- 9 Späneförderer
- 10 Arbeitsschutz
- 11 Spannplatz
- 12 Sicherheitseinrichtung Spannplatz
- 13 Hauptschalter

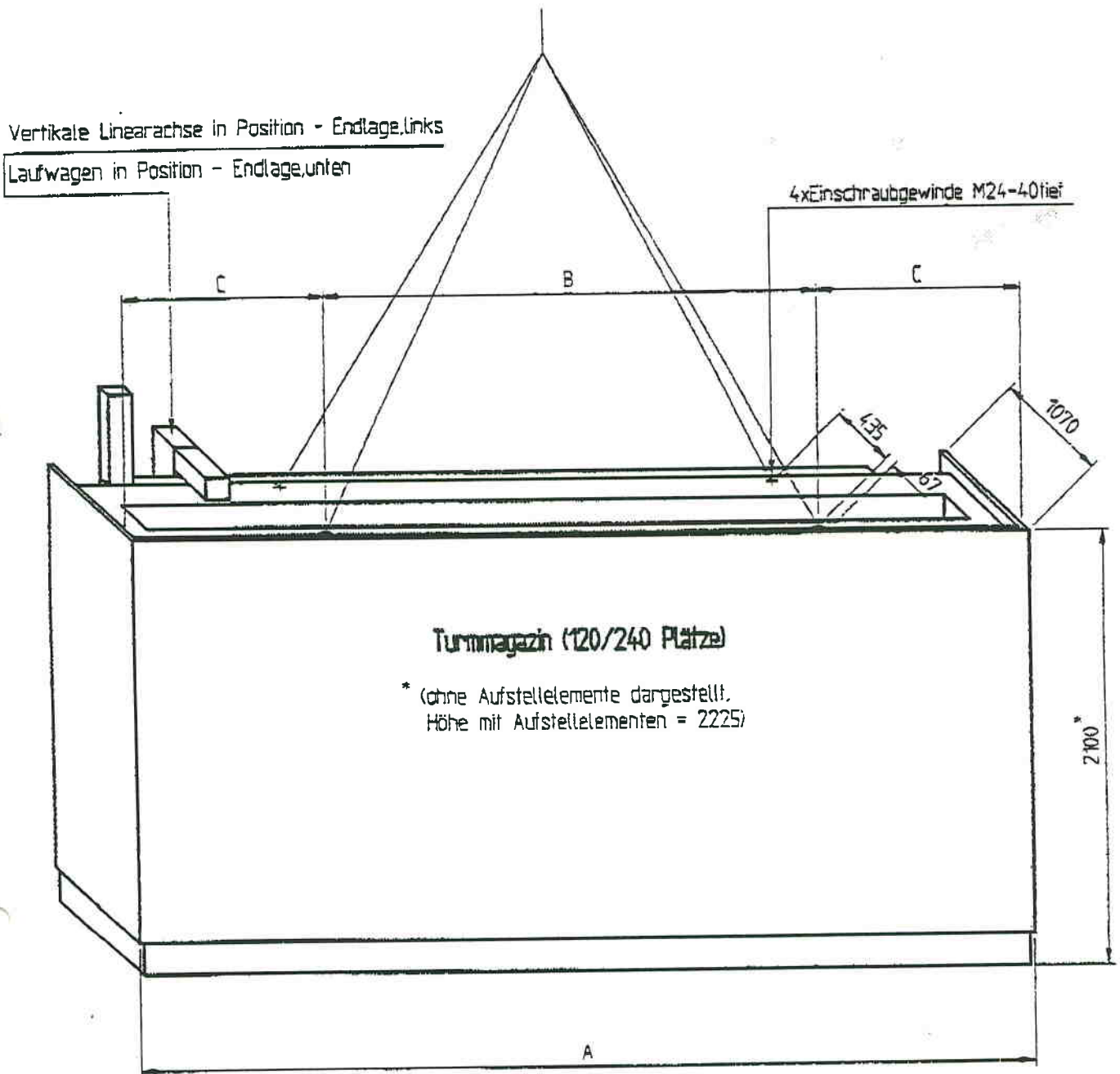
- E Elektroanschluß (Netzanschluß)
- P Luftanschluß
- ▶ Hauptbedienstelle
- Bedienstelle

Hiermit wird das Layout "VC_1802" ungültig.

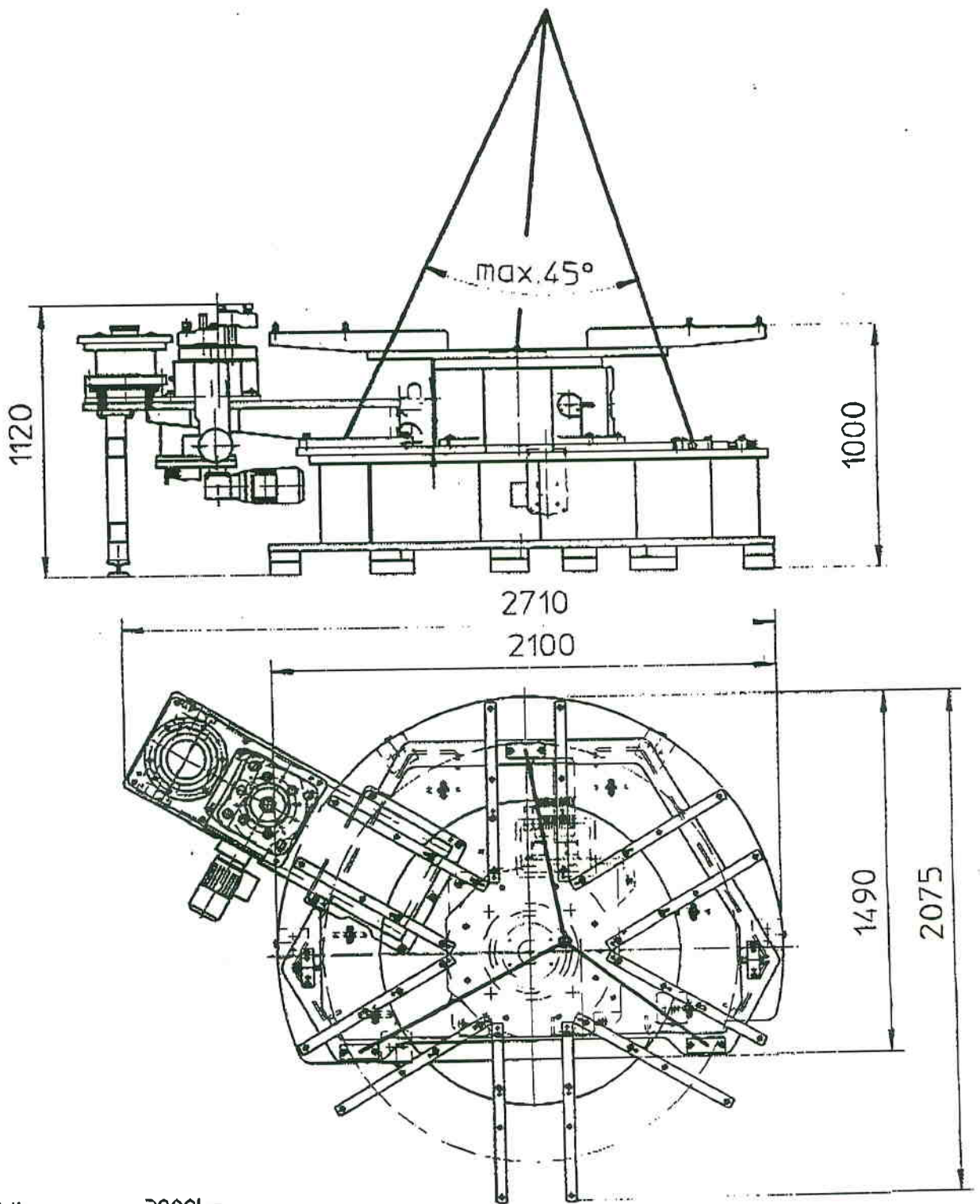
Maßstab: 1:50	ab Maschine:	Maschinentyp: CWK400D	HECKERT Werkzeugmaschinen GmbH	Bearb.	25/07/97	Era
	bis Maschine:			Gepr.		
Benennung: Layout CWK400D Turmmagazin 240 Plätze	Ers. für:	Sachnummer:		Datum	Name	
	Ers. durch:			Stat.	Bl.	

DU: HECKERT Werkzeugmaschinen GmbH
 - Anhänger- und Transportbild CWK 400

Anhängebild-Krantransport



Turmmgz.-Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Masse (kg)
240 Plätze	4250	2905	672	3280
120 Plätze	2570	1965	302	2110



Anhängemasse 3800kg

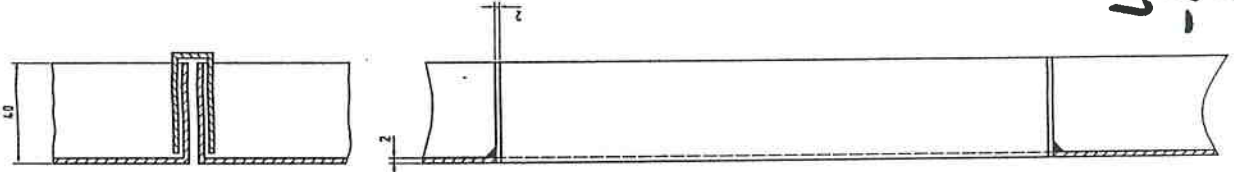
Anhängmittel:

3 Transportleisten mit Anschlagwirbel M20 (min. 2t Tragfähigkeit pro Anschlagwirbel)

Rohrteil Nr./Modell Nr.		Werkstoff		Trenn- und Schutzschichten nach DIN 7168 mittel			d		
				in der Zeichnung			t		
Oberflächenbehandlung				nach DIN EN 1307			b		
				DIN EN 10247			u		
Rohrgröße							Z	Anderung	Datum
								ISO-METHODE F	
								ISICAD	
Bearbeitung		allgm. Rändeln		allgm. Feilen		Maßstab 1:25		Datum 12.09.96	
								Gez.: T.Hans	
								Gepr:	
Benennung		Palettenpool CWK 400		Zeichn. Nr. Transportbild		DIN A 4			
				Bezeichnung					

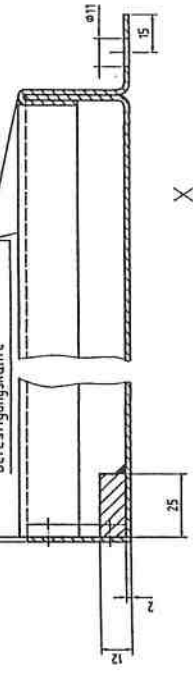
Schnitt A - A
M 1:1

(gilt für alle Durchbrüche und Trennstellen)

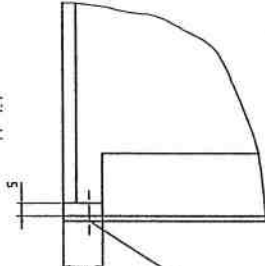


Schnitt B - B
M 1:1

umlaufende Verstärkungs- und Befestigungskante

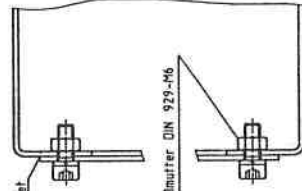


X
M 1:1



Blech abgedichtet und verschraubt

Z
M 1:1



Schweißmutter DIN 929-M6

Blech nach Ausrichten abgedichtet

Alle Kanten dicht verschweißen!

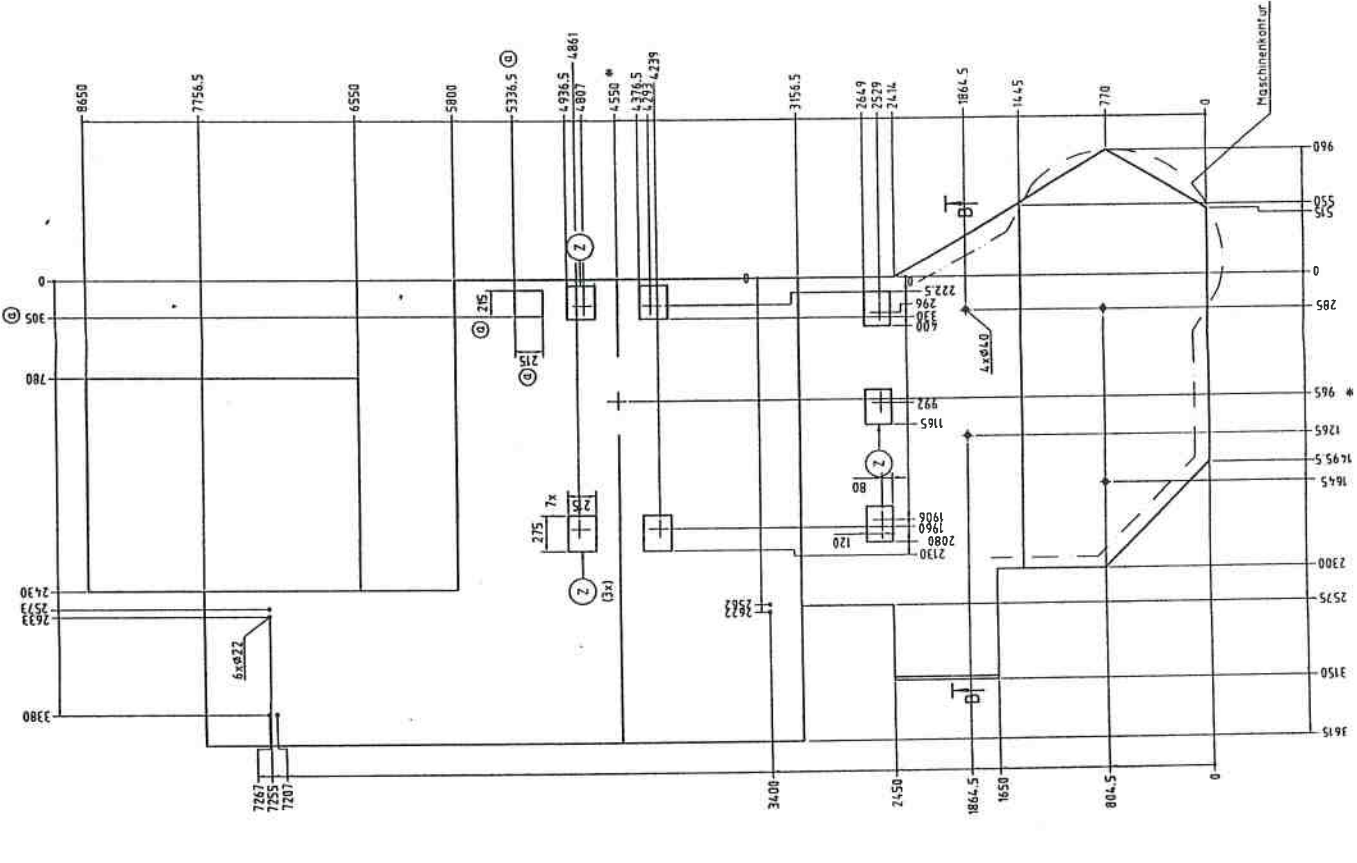
Alle mit $\text{\textcircled{C}}$ gekennzeichneten Maße gelten nur bei der Energiezuführung von unten. Befestigungselemente für Rundpool und Turmmagazin nach Ausrichten zur Bodenwanne abdichten!

**Unverbindlich
- Nur zur
Information -**

Alle Maße sind in mm anzunehmen. Maßangaben in Klammern geben Nennmaße an. Die Ausführung ist dem Hersteller überlassen. Die Ausführung muss den in der Zeichnung angegebenen Toleranzen entsprechen. Die Ausführung ist dem Hersteller überlassen. Die Ausführung muss den in der Zeichnung angegebenen Toleranzen entsprechen.

SECRET			
Skizze	Name	Gezeichnet	Datum

HECKERT			
FABRIK (Typen) : 120		Sonderanfertigung	
STÜCKLISTE		STÜCKLISTE	
Position	Bezeichnung	Menge	Einheit
1	1	1	1
Zusammenfassung:		153184	
WÄNNE C/NK/LOD/PREST_KWB_TURM_240_RUNDP.		153184	



* Maschinenzentrum aus Fundamentplan F18...
bzw. Rechenplan F18...