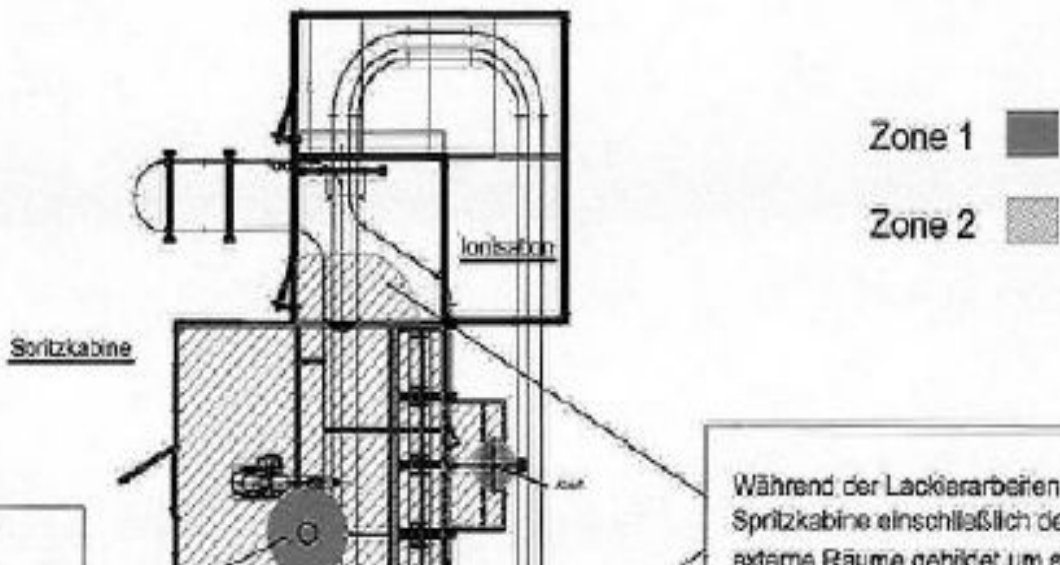




Ref. Nr.: 410-03261225

Lackieranlage Zoneneinteilung Stand 10.03.09



Spülvorgang 10 Minuten
max. 3 Liter Flüssigkeit
Während der Spülung
Butylacetat im Umkreis
m um die Behälter Zone 2
Während der Spülung mit
Butylacetat im Umkreis von 1,5
m um die Behälter Zone 2

Während der Lackierarbeiten ist das Innere der
Spritzkabine einschließlich der Abluftleitungen und
externe Räume gebildet um ständige Öffnungen im
Zone 2.

Übersicht und technische Daten:

MONTA - LS072.2K Kunststofflackieranlage

MONTA



Baujahr: Jan. 2006

Durch Undichtigkeiten der
Versorgungsleitungen können
geringe Mengen Lösemittel
(Butylacetat) entweichen.
Mischraum Zone 2

Lack-
misch-
raum

Lackschleim-
putztrög

Abluftzone

Spritzbooth



Beschreibung:

Gebrauchte MANTA Lackieranlage für Kunststoffteile

2k. Dosiersystem Typ Merge Perfect ausgelegt für 3 Farben Wasserlack und 2 Härter mit 2 Lackierrobotersystemen

Betrieb in 2 Zonen.

Funktion Ionisier Station

In der Ionisierstation erfolgt das Beseitigen von Stäuben an der Oberfläche durch elektrostatische Entladung und Abblasen der Teile.

Die Entladung erfolgt durch einen Hochspannungserzeuger und dem Ionisationsgerät (Luftschleuse).

Die Luftschleuse erfüllt 2 Funktionen zugleich. Sie beseitigt die elektrostatische Ladung und entfernt den Staub.

Aus Tandem-Elektroden treten mit hoher Austrittsgeschwindigkeit Ionen, die mit einem Druckstrahl gemischt werden. Diese elektrisch leitfähige Luft ist - bedingt durch die verwendete Wechselspannung der Netzfrequenz - mit positiven und negativen Ionen angereichert. Damit werden alle elektrostatischen Aufladungen (positive & Negative) beseitigt.

Technische Daten Ionisier Station

- Außenmaße: L x B x H ca. 2.146 mm x 2.253 mm x 3.000mm
- Luftschleuse: Anzahl 1 Länge 150mm

Funktion Farbspritzkabine mit Nassabscheidung

Die Kabinenluft und damit auch die am Werkstück vorbei gesprühten Farbnebel werden aus der Kabine vom Ventilator angesaugt und über das Auswaschsystem geführt.

Im Auswaschsystem des Wirbelwäschers vermischen sich Luft, Farbnebel und Wasser infolge hoher Luftgeschwindigkeit intensiv.



Technische Daten je Farbspritzkabine

- Außenmaße: Lx Bx H 9.000 mm x 4.454mm x 4.200mm
- Innenmaße: Lx Bx H 8.800 mm x 3.494mm x 3.725mm
- Durchfahrtquerschnitt Breite x Höhe 500mm x 2.100mm
- Luftsinkgeschwindigkeit 0.3m/s
- Abluftventilator
 - Luftleistung 2x 13.000 m³/h
 - Motorleistung 2x 5,5 kW
- Auswaschsystem
 - Pumpenförderstrom 120 m³/h
 - Motorleistung 4,0 kW

Technische Daten Zuluft Anlage

- Zuluftversorgung für Farbspritzkabinen, Abdunstzone
 - Zuluftstrom 30.000 m³/h
 - Motorleistung 18,5 kW
- Heizleistung 575 kW
- Lufterwärmung von -12°C auf + 45°C
- Beheizungsart Dampf
- Luftbefeuchtung
 - Ausblaskondition bei +20°C und 50-60% r.F.
 - Motorleistung Befeuchtungspumpe 5,5 KW
- Geräteisolation 40mm
- Vorfilter Güteklasse G3



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: CNC

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Auf Anfrage

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

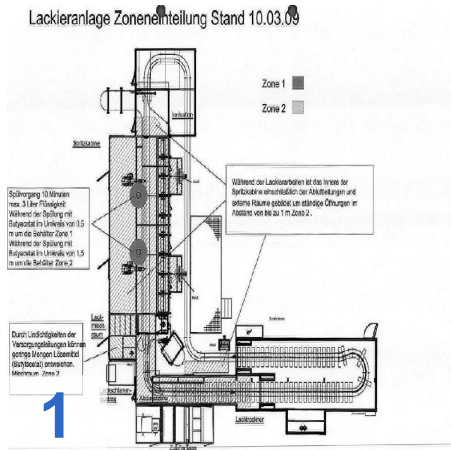
MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 15 %

Standort: Deutschland



Bilder:





Asset-Trade

e

Assets





As

e

Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/1484>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33