

Vertikales Bearbeitungszentrum VZL-863



Foto VZL-863 ohne
Späneförderer nach links

Überzeugend besser ausgestattet für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben zu bezahlbaren Stundensätzen

- Leistungsstarke Maschine mit modernem, bedienfreundlichen Design
- mit einer GTW 30 kW Motorspindel mit 15.000 min-1 und BigPlus Aufnahme
- Komplettausstattung einschließlich Heidenhain iTNC 530 HSCI

Interessiert? – fordern Sie Ihr Angebot an.

Vertikales Bearbeitungszentrum VZL-863

Technische Daten:

Verfahrwege

X-Achse	860 mm
Y-Achse	600 mm
Z-Achse	650 mm
Abstand Spindelnase zu Tischfläche	120 – 720 mm

Maschinentisch

Größe	910 x 560 mm
Anzahl der T-Nuten/Nutenbreite	5/18 mm
Tischbelastbarkeit	800 kg

Vorschübe und Eilgänge

Eilgang Linearachsen X-, Y- und Z-Achse	30/30/24 m/min
max. Vorschubgeschwindigkeit	12.000 mm/min

Hauptantrieb (Motorspindel GTW)

Antriebsleistung S1-100%/S6-40% ED (AC)	30/38 kW
Drehzahlbereich (stufenlos)	25 – 15.000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme BBT	SK 40 DIN 69871

Werkzeugwechsler

Speicherplätze	30
max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
max. Werkzeugdurchmesser bei freiem Nebenplatz	125 mm
max. Werkzeuglänge	300 mm
max. Werkzeuggewicht	7 kg
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	2,3 sec

Kühlmittelanlage

Volumen Kühlmittel tank	350 l
Flutkühlung	3 bar
Durchflussmenge Flutkühlung	40 l/min

Grundmaschinendaten (incl. Späneförderer)

Gewicht Grundmaschine	6.700 kg
Maschinenmaße (Breite x Tiefe x Höhe)	3,2 x 2,65 x 2,85 m
Gesamtanschlusswert	45 kVA
Druckluftanschluss	6 bar

Gerne informieren wir Sie persönlich über die profitablen Vorteile dieser Maschine.

Basisausstattung VZL-863:

- Schwere FEM-optimierte Gussgrundkörper, Ständer mit breiter Anschraubfläche
- X-, Y- und Z-Achse mit Linearrollenführungen
- Vorgespannte Kugelrollspindeln mit direkt aufgeflanschten Antrieben
- Eilgang X/Y/Z 30/30/24 m/min
- Leistungsstarke GTW Motorspindel 30 kW (40% ED) mit 15.000 min⁻¹ und BigPlus-Spindel
- Werkzeugschnittstelle SK 40 DIN 69871, Anzugsbolzen DIN 69872, Form A
- Temperaturregeltes Kühlaggregat für Motorspindel
- Heidenhain iTNC 530 HSCI mit alternativer Betriebsart smarT.NC
- Ergonomisch konzipiertes Bedienpult, schwenkbar
- Portables Handrad (Heidenhain), umschaltbar für X-, Y-, Z-, B- und C-Achse
- Maschinenvollverkleidung mit Signallampe, Schaltschrank integriert
- 2 Bedientüren mit großflächigen Sichtscheiben, Türöffnung 900 mm
- 30-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler mit Scheibenmagazin
- Werkzeugausblaseinrichtung beim Werkzeugwechsel
- Kühlmittelanlage, Tankvolumen 350 l, Flutkühlung 40 l/min, Pumpendruck 3 bar
- Innenliegende Kühlmittelzufuhr, 20 bar Pumpendruck, Patronenfilter
- Scharnierband-Späneförderer, Auswurf links, Spänespülsystem im Arbeitsraum
- Kühlmittel- und Luftpistole
- Arbeitsraumbelichtung
- Schlüsselschalter Betriebsart 2 (Einrichtbetrieb)
- Automatische Zentralschmierung für Kugelrollspindeln und Linearführungen
- 1 Satz Stellelemente, Bedienungsanleitung in Deutsch
- Maschinenfarbe: Lichtgrau (RAL 7035), Anthrazit (RAL 7016), Feuerrot (RAL 3000)
- Maschinen von WT-Werkzeugmaschinen entsprechen der aktuellen CE-Norm

Vielfältige Optionen passen diese Maschine auch an Ihre individuellen Wünsche an.