

Pos.	Nummer Beschreibung	Menge	ME	Preis	Gesamt Wäh
5.	419947 Standardmaschine BA 400-2 CNC mit Siemens Sinumerik 840 D, Kühlmittelanlage und Späne- förderer. Lackierung: RAL 7035/RAL 5002	1,0	STK		
10.	Drehzahlbereich 50-12500 U/min Drehmoment 2 x 120 Nm Leistung (S6/40%ED) 2x 35 kW/2600 U/min	1,0	STK		
11.	Magazinerweiterung von 30 auf 60 Werkzeuge pro Spindel. max.Werkzeugdurchmesser: - Standard 70 mm - bei je einem freien Nachbar- platz 140 mm - bei je zwei freien Nachbar- plätzen 160 mm	1,0	STK		
12.	2-Achsen Schwenkeinrichtung, bestehend aus: - NC-Schwenkachse (A-Achse) mit Planscheibe D=225 - 2 Stück NC-Tische (B-Achse) ca.D=240 in gemeinsamer Traverse eingebaut, sowie einem Tangentialmoment je B_Achse von min.800 Nm - hydraulisch geklemmtes Gegenlager - 5-fach Drehverteiler (A-Achse) - 5-fach Drehverteiler (B-Achse)	1,0	STK		
13.	Rotierende Sichtscheibe	1,0	STK		
15.	Werkzeug-Schnittstelle für Hohlschaftkegel	1,0	STK		

Pos. Nummer	Menge	ME	Preis	Gesamt Wäh
DIN 69 893-HSK-A63 mit pneumatischer Anlagekontrolle				
20.	1,0	STK		
1 Satz Spannbrückenauflagen zur Aufnahme von 1 Spannbrücke mit 4-fach Hydraulik- und 5-fach Pneumatik-Anschluß				
21.	1,0	STK		
Spannbrücke (ungebohrt) Aufspannfläche 900 x 250 mm				
25.	1,0	STK		
Erweiterung der Maschinenhydraulik zum Spannen von Werkstücken bis p=150 bar bei Q=12 l/min, bestehend aus:				
- Druckschalter zur Spanndrucküberwachung				
- Ventilsystem für doppelt wirkende Spannzyylinder				
- 3 Spannkreise im Arbeitsbereich 1				
- 3 Spannkreise im Arbeitsbereich 2				
- Ein- und Ausgänge in der PLC-Steuerung				
- Software, Installation, Inbetriebnahme				
30.	1,0	STK		
Erhöhter Spanndruck auf p=250 bar bei Q=9 l/min				
31.	1,0	STK		
Pneumatik-Ventilsystem für doppelt wirkende Spannzyylinder mit je 2 Spannkreisen im Arbeitsraum 1 und 2, inklusive				

Pos. Nummer	Menge	ME	Preis	Gesamt Wäh
PLC-Steuerung und Installation				
35.	1,0	STK		
Ölverteiler für NC-Rundtisch, NW6, ungesteuert, max.250 bar, 8-fach Hydraulik, 1-fach Pneumatik				
40.	1,0	STK		
Erweiterung der Kühlmittel-einrichtung für den Einsatz von Werkzeugen mit innen-liegenden Kühlmittelkanälen, 40 bar				
45.	1,0	STK		
Hochdruckpumpe 70 bar/30 l inkl.stufenlose Druckregelung, über das CNC-Programm regelbar				
50.	1,0	STK		
Automatische Beladetüren (öffnen/schließen) Türabsicherung über Kontaktleiste				
60.	1,0	STK		
Emulsionsnebel-Abscheideanlage (elektrostatisch) Luftmenge 900 cbm/h				
70.	3,0	STK		
Speichererweiterung 256 KByte				

Pos. Nummer	Menge	ME	Preis	Gesamt Wäh
75. Beschreibung Tragbares elektronisches Handrad in Mini-Ausführung	1,0	STK		
76. Beschreibung Signalleuchte 3-farbig	1,0	STK		
77. Beschreibung Werkzeugbruchkontrolle Laser-System Fabr.Blum	1,0	STK		