



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 209-02281239

Overview and Technical Data:

**KRAUSS MAFFEI - KM 2300 MX IMC - SP 60000
Spritzgießmaschine**

KRAUSSMAFFEI

Baujahr: Jan. 2008



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte KRAUSS MAFFEI - KM 2300 MX IMC SP 60000 - Spritzgießmaschine Compounder

Nur ca. 170 Produktionsstunden & somit Neuwertig !!!

Schließereinheit

- Schließkraft - 23000 kN
- Werkzeugöffnungskraft - 1610 kN
- Größe der Aufspannplatte (h x v) 2840 x 2400 mm
- Lichte Weite (h x v) 2000 x 1600 mm
- Werkzeugöffnungsweg (max.) - 3000 mm
- Werkzeugeinbauhöhe min. - Max. 800 - 1800 mm
- Öffnungsweite - 3800 mm
- Hydraulische Auswerferhub - 400 mm
- Auswerferkraft vorwärts / rückwärts - 400 / 200 kN
- Max. Werkzeuggewicht - 62000 kg

Spritzaggregat

- Arbeitsvermögen - 60000 - Internationale Klassifikation berechnet aus max. Hubvolumen (cm³) x max. Einspritzdruck (bar) dividiert durch 1000
- Einspritzkolbendurchmesser - 220 bis 240 mm
- Spritzdruck - 1620 - 1361 bar
- Hubvolumen - 38013 bis 45238 cm³
- Schußgewicht, PP - 28129 bis 33476 g
- Schußgewicht, PP GF30 - 36112 bis 42976 g
- Einspritzstrom - 3064 - 3646 cm³ / s

Schmelzezwischenspeicher

- Max. Puffervolumen - 26557 cm³
- Anteil max. Dosiervolumen - 59%

Elektrohydraulische Ausrüstung

- Nennleistung Pumpenmotor - 360 kW
- Trockenlaufzahl - 527 1 / h Nach Euromap 6



- Ölfüllung- 5600 ltr.
- Heizleistung ohne Extruder - 188 kW

Maße und Gewichte (LxBxH) - 17,4 x 4,2 x 5,8

Der Injection Moulding Compounder (IMC) steht für Innovation und Wirtschaftlichkeit. Für Innovation - weil er die kontinuierliche Arbeitsweise des Extrudierens mit der diskontinuierlichen Arbeitsweise des Spritzgießens optimal miteinander verbindet.

Wirtschaftlich - weil der einstufige Arbeitsprozess fast immer bessere Formteileigenschaften hervorbringt und die Materialkosten geringer sind. KraussMaffei ist es mit dem IMC erstmals gelungen, Compoundieren und Spritzgießen in einem Prozessschritt zu verbinden. Im Rahmen der, seit der ersten Vorstellung auf der K1998, kontinuierlich betriebenen Verfahrensentwicklung und Erschließung neuer Anwendungsgebiete entstanden zahlreiche Patente.

Der Injection Moulding Compounder bietet eine Reihe von Vorteilen für den Kunden. Er verringert die Materialkosten, er verbessert die Formteilqualität, er erhöht die Flexibilität durch individuelle Compounds, er erreicht eine hohe Plastifizierleistung und er erschließt neue Anwendungsfelder.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SIEMENS

Betriebsstunden: 170

Dimensions and Weight:

Gewicht: 177.000 kg

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



5



As

e

ssets



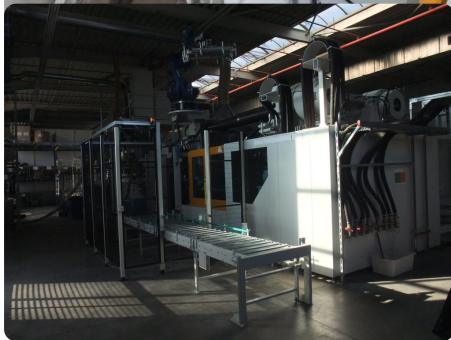


Asset-Trade

Assets



12





As

e

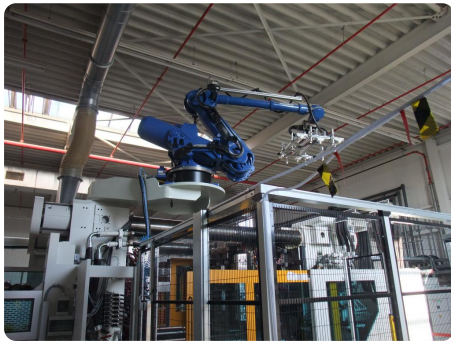
ssets



18



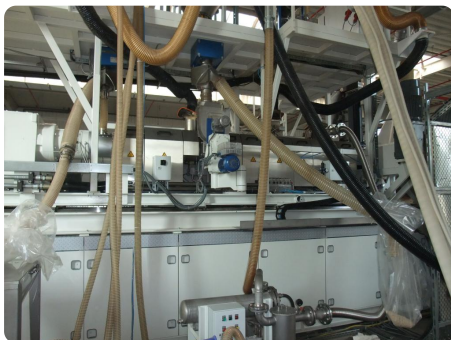
20



19



21



23



22



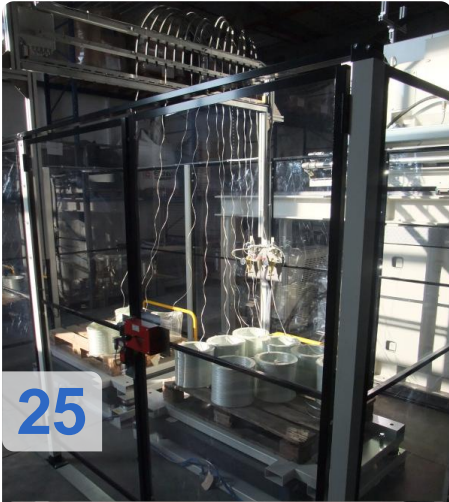
A

e

assets



24



25



26



27



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33