



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 209-02281239

## Overview and Technical Data:

**KRAUSS MAFFEI - KM 2300 MX IMC - SP 60000  
Spritzgießmaschine**

**KRAUSSMAFFEI**

Baujahr: Jan. 2008



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte KRAUSS MAFFEI - KM 2300 MX IMC SP 60000 - Spritzgießmaschine Compounder**

**Nur ca. 170 Produktionsstunden & somit Neuwertig !!!**

#### Schließeinheit

- Schließkraft - 23000 kN
- Werkzeugöffnungskraft - 1610 kN
- Größe der Aufspannplatte (h x v) 2840 x 2400 mm
- Lichte Weite (h x v) 2000 x 1600 mm
- Werkzeugöffnungsweg (max.) - 3000 mm
- Werkzeugeinbauhöhe min. - Max. 800 - 1800 mm
- Öffnungsweite - 3800 mm
- Hydraulische Auswerferhub - 400 mm
- Auswerferkraft vorwärts / rückwärts - 400 / 200 kN
- Max. Werkzeuggewicht - 62000 kg

#### Spritzaggregat

- Arbeitsvermögen - 60000 - Internationale Klassifikation berechnet aus max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Einspritzdruck (bar) dividiert durch 1000
- Einspritzkolbendurchmesser - 220 bis 240 mm
- Spritzdruck - 1620 - 1361 bar
- Hubvolumen - 38013 bis 45238 cm<sup>3</sup>
- Schußgewicht, PP - 28129 bis 33476 g
- Schußgewicht, PP GF30 - 36112 bis 42976 g
- Einspritzstrom - 3064 - 3646 cm<sup>3</sup> / s

#### Schmelzezwischenspeicher

- Max. Puffervolumen - 26557 cm<sup>3</sup>
- Anteil max. Dosiervolumen - 59%

#### Elektrohydraulische Ausrüstung

- Nennleistung Pumpenmotor - 360 kW
- Trockenlaufzahl - 527 l / h Nach Euromap 6



- Ölfüllung- 5600 ltr.
- Heizleistung ohne Extruder - 188 kW

Maße und Gewichte (LxBxH) - 17,4 x 4,2 x 5,8

---

Der Injection Moulding Compounder (IMC) steht für Innovation und Wirtschaftlichkeit. Für Innovation - weil er die kontinuierliche Arbeitsweise des Extrudierens mit der diskontinuierlichen Arbeitsweise des Spritzgießens optimal miteinander verbindet. Wirtschaftlich - weil der einstufige Arbeitsprozess fast immer bessere Formteileigenschaften hervorbringt und die Materialkosten geringer sind. KraussMaffei ist es mit dem IMC erstmals gelungen, Compoundieren und Spritzgießen in einem Prozessschritt zu verbinden. Im Rahmen der, seit der ersten Vorstellung auf der K1998, kontinuierlich betriebenen Verfahrensentwicklung und Erschließung neuer Anwendungsgebiete entstanden zahlreiche Patente.

Der Injection Moulding Compounder bietet eine Reihe von Vorteilen für den Kunden. Er verringert die Materialkosten, er verbessert die Formteilqualität, er erhöht die Flexibilität durch individuelle Compounds, er erreicht eine hohe Plastifizierleistung und er erschließt neue Anwendungsfelder.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SIEMENS

Betriebsstunden: 170

### Dimensions and Weight:

Gewicht: 177.000 kg

### Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



## Images:



1



2



3



4



5



As

e

Assets



6



8



7



9



10



11

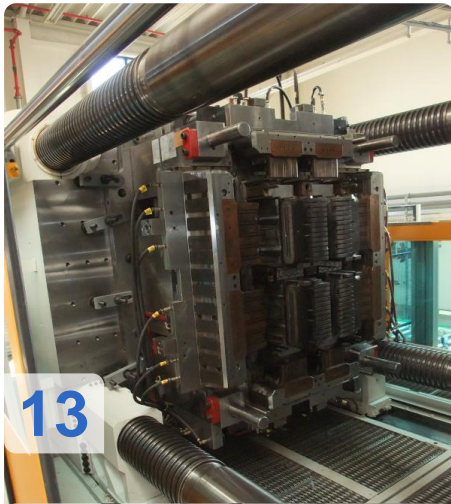


Asset-Trade

Assets



12



13



14



15



16



17



As

e

Assets



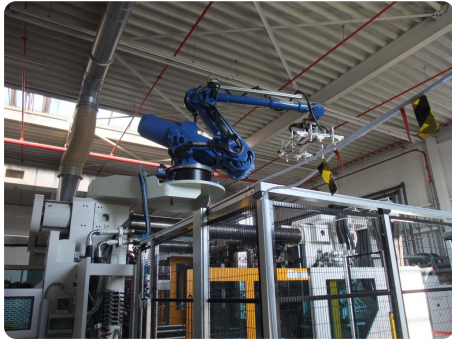
18



20



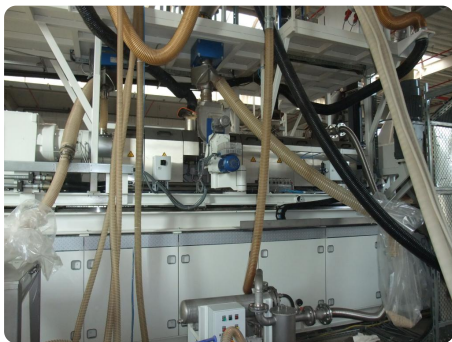
22



19



21



23



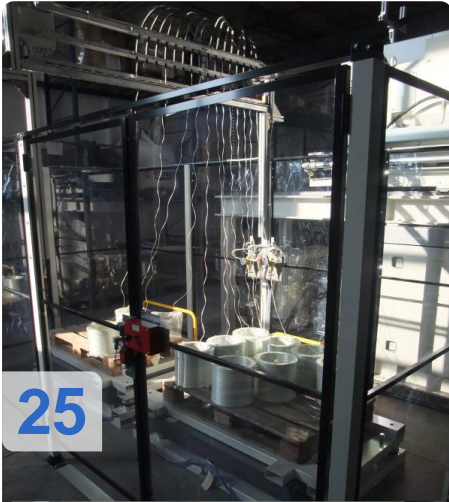
A

e

Assets



24



25



26



27



Video:





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**