



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 324-06121454

Overview and Technical Data:

**STARRAG HECKERT - CWK 400 D mit
Palettenwechsler + Aluminiumausführung**

STARRAG HECKERT



Baujahr: Mai 1999



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte STARRAG HECKERT FCWK 400D Dynamic mit 6 fach Palettenpool, 240 Turmmagazin mit Aluminiumausführung

- CNC Steuerung Siemens 840 D
- Verfahrwege:
 - Ständer-Längsbewegung X-Achse 650 mm
 - Support-Senkrechtbewegung Y-Achse 650 mm
 - Tisch-Querbewegung Z-Achse 650 mm
 - B-Achse 360 Grad x 0,001 Indexierung
 - Eilgang 40 m/min.
- Palettengröße 400 x 400 mm
- Max. Belstung 400 kp
- Bohr/ Frässpindeldrehzahl von 50 bis max.15.000 U/min
- Antriebsleistung 31 KW
- Werkzeugaufnahme HSK63
- Dynamischer Palettenwechsel in 8 bis 9 s durch hydraulischen Drehwechsler
- Kühlmittleinrichtung
- Raumbedarf ca. 5,4 x 4,23 x 2,87 m

Die Motorspindeln und Drehzahlbereichen von 15 000 U/min sind optimale Bedingungen für die Leichtmetallbearbeitung geschaffen, ohne die hohe statische und dynamische Steife für die Guss- und Stahlbearbeitung einzuschränken.

Die CWK 400 D Dynamic erreichen Spitzenwerte: Eilgangwerte bis 100 m/min und Beschleunigungen bis 15 m/s².

Innovative Ideen stecken auch im Werkzeughandling mit dem bewährten Turmmagazinen mit 240 Werkzeugen. Auch dabei ist Dynamik angesagt: in 1,5 s wird das Folgewerkzeug bereitgestellt, auf 3,5 s bis 4 s ist die Span-zu-Spanzeit reduziert.

Kompakt in der Ausführung und damit platzsparend besitzt der Rundspeicher 6 Speicherplätze und 1 Spannplatz. Angetrieben wird er durch einen AC-Servomotor.



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Weitere Details siehe PDFs



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 33.568 Std.
Spindelstunden: 16.116 Std.
Spindeldrehzahl: 15.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 240 x

Travels:

X-Achse: 650 mm
Y-Achse: 650mm
Z-Achse: 650 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.870 mm
Breite: 4.230 mm
Länge: 5.400 mm
Gewicht: 12.800 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland



1



2



3



4



5

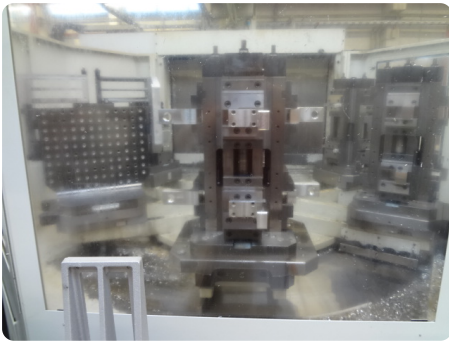


6



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



7



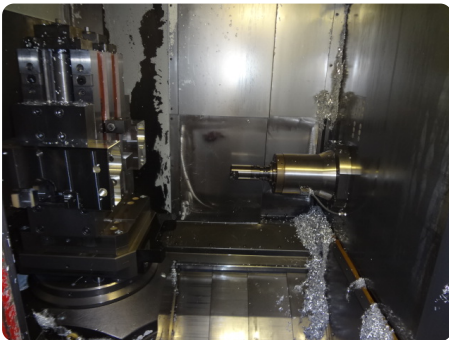
8



9



10



11

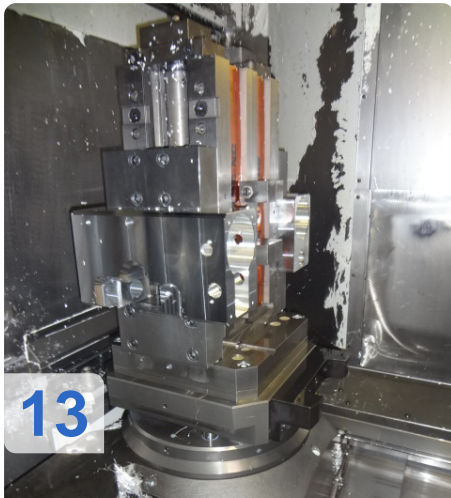


12



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



13



14



15



16



17



18

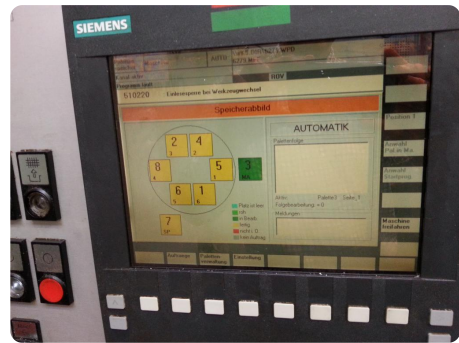


Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



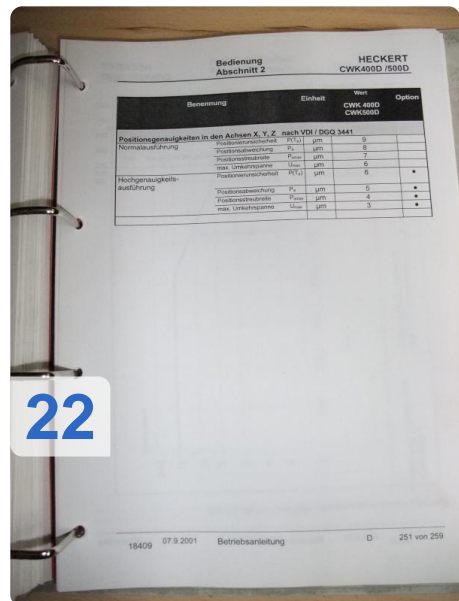
19



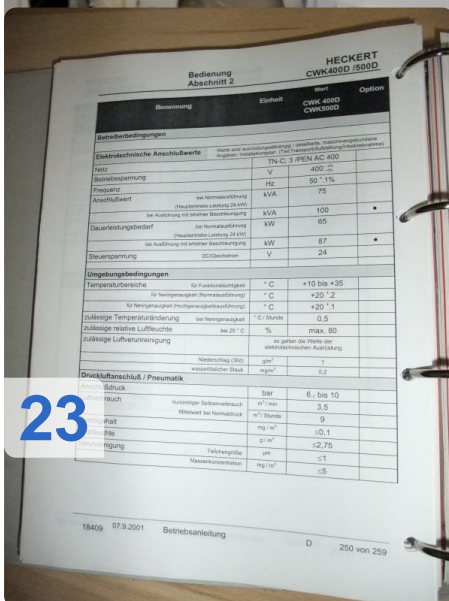
20



21



22



23



As

e

Assets

24

26

28

25

27

Bedienung Abschnitt 2 HECKERT CWK400D /500D				
Benennung	Einheit	Wert CWK 400D	Option CWK 500D	
Hydraulik				
Druck	bar	85 bis 90		
Förderstrom	l/min	27,5		
Ölmenge	l	4		
Leistung	kW	1		
Anzahl der Kreislaufe		1		
Spindelrührer				
Nutbreite	mm	450		
Ölmenge	l	1550		
Kühlungspaket				
Kühlmittel		R 134 A		
Wasserdurchfluss	l/min	50-20		
Zusatz gegen Korrosion		10% Anticorr		

Bedienung Abschnitt 2 HECKERT CWK400D /500D				
Benennung	Einheit	Wert CWK 400D	Option CWK 500D	
Steuerung				
Steuerung 880 D				
Maße / Raumbedarf				
Anfangsmesse	mm	12.800	15.000	
Endmese	mm	4.000	2.800	
Leistung	mm	3.900	4.000	
Leistung	mm	2.900	2.800	
Leistung	mm	2.700	3.900	
Leistung	mm	3.150	3.300	
Leistung	mm	125		
Lärmemission				
Lärmpegel	dBA	< 78		
Prüfbedingung: 1,6 m Hauptgüsse, beidseitig, links und rechts, mittlerer Vorschub in allen Achsen nach dem der Arbeitsschutz geschlossen, Messung vor dem Spannsitz und am Einlegesitz, Messgerät: Schallpegelmessgerät				

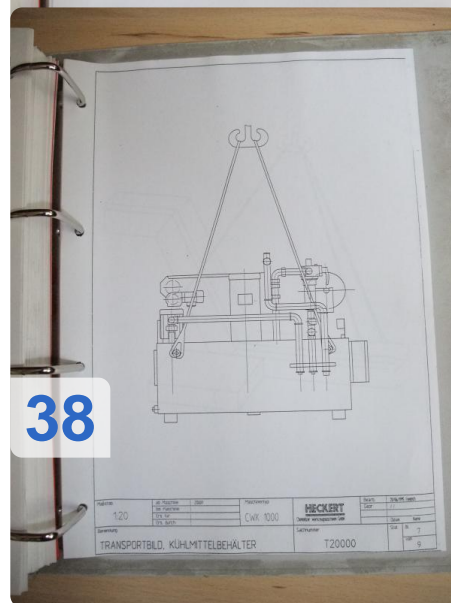
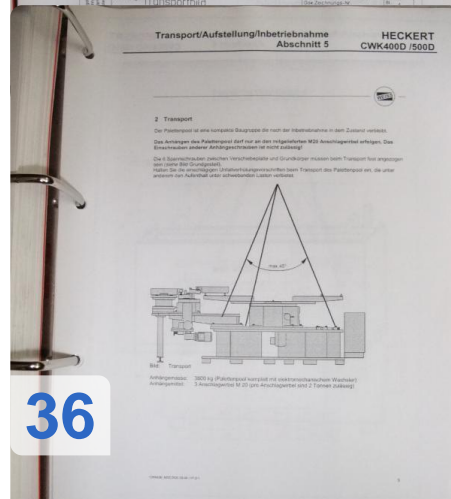
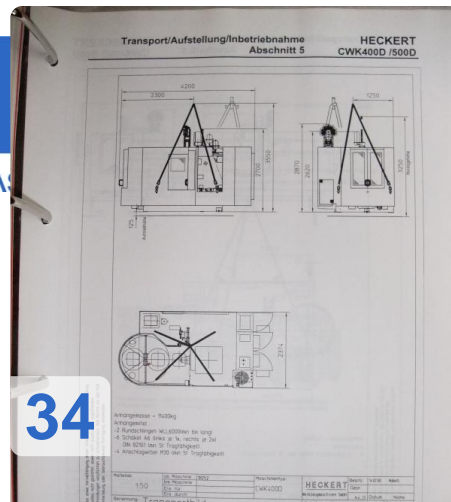
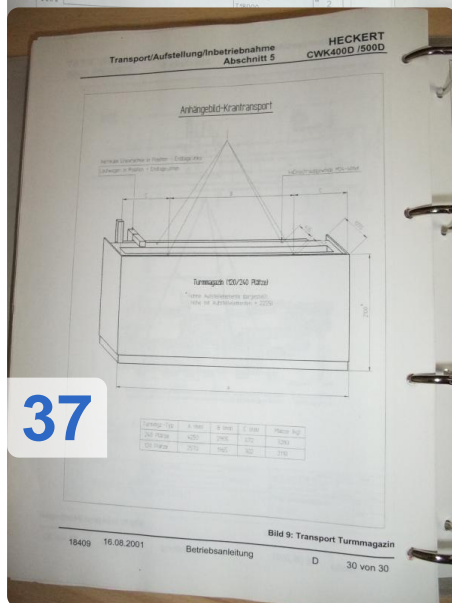
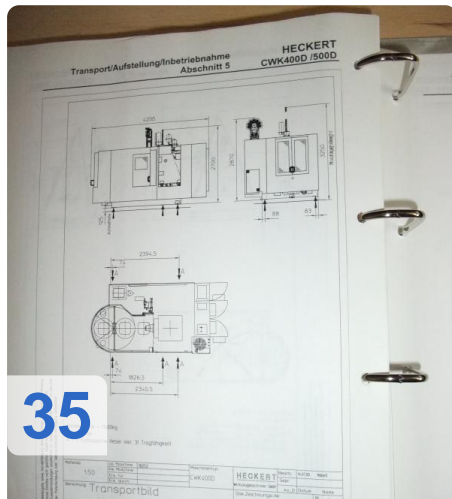
Bedienung Abschnitt 2 HECKERT CWK400D /500D				
Benennung	Einheit	Wert CWK 400D	Option CWK 500D	
Prozesssicherung				
Anzahl der Prozessschritte		2		
durch Spindelrührer				
Fördermenge der Pumpe	l/min	30/27/24		
Druck am Begrenzungsventil	bar	30/40/20		
Fördermenge der Pumpe	l/min	30/27/24		
M-Befehl				
Druck am Begrenzungsventil	bar	30/40/20		
Fördermenge der Pumpe	l/min	30		
Druck	bar	2		
Schwalldusche				
Fördermenge der Pumpe	l/min	ca. 70		
Anzahl der Düsen am Dach		2		
Spülpistole				
an Spindelrührer		900		
Filterart				
Rückspülfilter		1350		
Vierfilter		1250		
Behälterinhalt				
Vakuumrotationsfilter		1250		

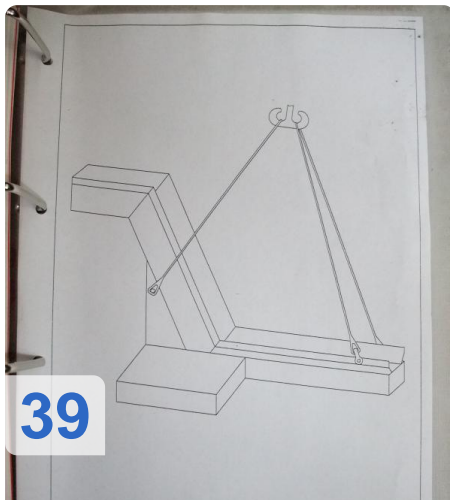
Bedienung Abschnitt 2 HECKERT CWK400D /500D				
Benennung	Einheit	Wert CWK 400D	Option CWK 500D	
Werkzeug-Kettensystem				
bei Eingabe 40 min	s	5 **	5 **	
bei Eingabe 40 min	s	4 **	5 **	
bei Eingabe 100 min	s	3,5 **	5 **	
Anzahl der Werkzeuge				
max. Werkzeugdurchmesser	mm	125		
bei besten Nachspannen	mm	125		
bei besten Nachspannen und automatischer Druckumkehrung	mm	125		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	350 * 1 450 *		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	50		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	10		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	10		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	10		
Werkzeug-Tormagazin				
bei Eingabe 40 min	s	5 **	5 **	
bei Eingabe 40 min	s	4 **	5 **	
Anzahl der Werkzeuge				
max. Werkzeugdurchmesser	mm	125		
bei besten Nachspannen	mm	125		
bei besten Nachspannen und automatischer Druckumkehrung	mm	125		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	350		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	10		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	10		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	10		
max. Werkzeugdurchmesser	mm	10		

Bedienung Abschnitt 2 HECKERT CWK400D /500D				
Benennung	Einheit	Wert CWK 400D	Option CWK 500D	
Arbeitsmodell / Hauptmotor				
Drehzahlbereich	min ⁻¹	175		
Werkzeugaufnahme		HSK-A63 DIN 69893		
Werkzeugaufnahme		SK 40-AD DIN 69871		
Werkzeugaufnahme		Anzahlbohrer DIN 69872-19		
Variante Motorspindel Starr und HSK - A63				
Drehzahlbereich	min ⁻¹	50 15 000		
40% ED		100% ED		
Motorleistung	kW	11	19	
Drehmoment	Nm	200	165	
Variante Motorspindel Starr und SK 40				
Drehzahlbereich	min ⁻¹	50 15 000		
40% ED		100% ED		
Motorleistung	kW	11	19	
Drehmoment	Nm	200	165	
Variante Motorspindel Starr und HSK - A63				
Drehzahlbereich	min ⁻¹	50 15 000		
40% ED		100% ED		
Motorleistung	kW	11	19	
Drehmoment	Nm	200	165	
Variante Hohlwellenmotor und SK 40				
Drehzahlbereich	min ⁻¹	50 15 000		
40% ED		100% ED		
Motorleistung	kW	11	19	
Drehmoment	Nm	200	165	



As

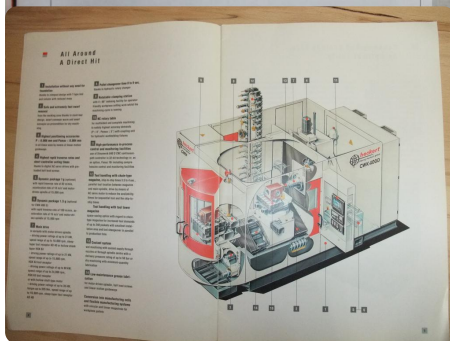




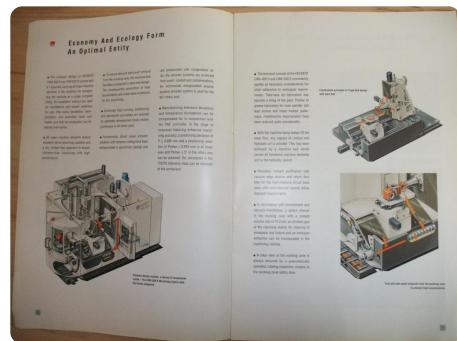
39



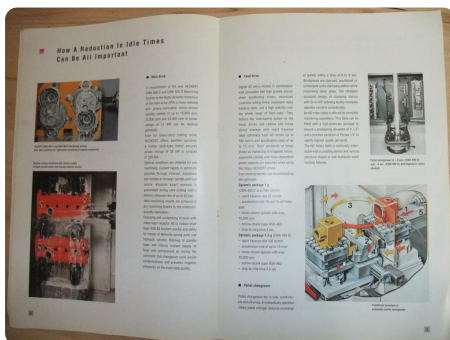
40



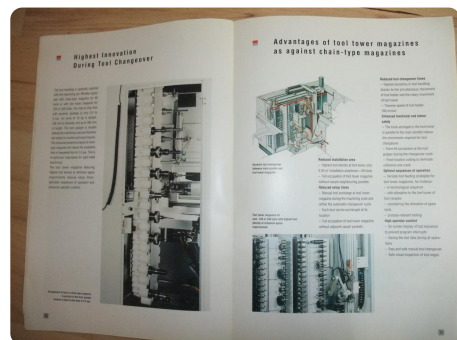
41



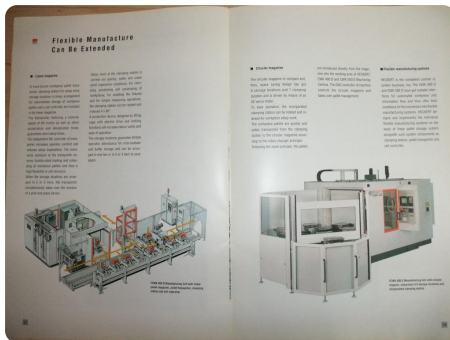
42



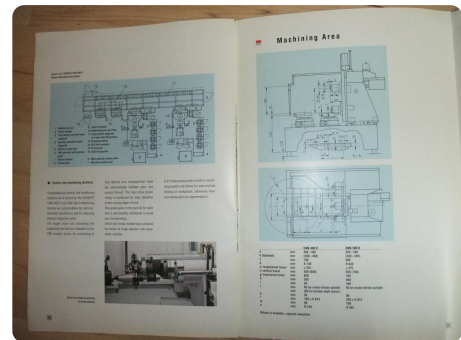
43



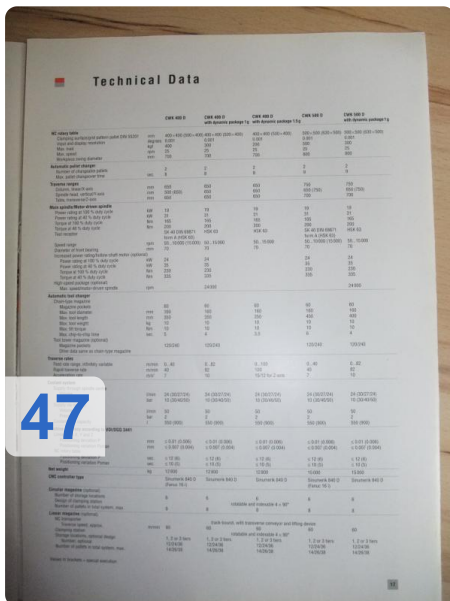
44



45



46



47



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33