



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 604-01210809

Hüller Hille nb-h70

Overview and Technical Data:

HÜLLER HILLE - nb-h70 CNC-BAZ

HÜLLER HILLE

HÜLLER HILLE
□ DIEDESHEIM □

Baujahr: Jan. 1984



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

HUELLER HILLE nb-h70 CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten

- Steuerung Siemens Sinumerik Sprint 8M
- x-Weg 630 mm, z-Weg 550 mm, y-Weg 500 mm
- Eilgang 15 m/min
- Rundtisch 500 x 400 mm, Nutenabstand 80 mm, 5 St. T-Nuten, Breite 12 mm
- Abstand Spindelmitte bis Tisch 90-590 mm
- Abstand Spindelnase und Tisch 150-700 mm
- Werkzeugaufnahme SK40
- Werkzeugmagazin mit 2 x 24 Plätze
- Palettengröße 500 x 400 mm
- Spindeldrehzahlen 25 - 4000 U/min
- Spindelaufnahme SK 40
- Antriebsleistung 100% ED max. 10 kW
- Vorschub x,y,z = 10 m/min
- Gesamtleistungsbedarf 37 kVA
- Raumbedarf ca. 5,1 x 4,1 x 2,8 m
- umfangreiches Zubehör



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 8
Spindeldrehzahl: 4.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 48 x

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 550mm
Z-Achse: 500 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.800 mm
Breite: 4.100 mm
Länge: 5.100 mm
Gewicht: 10.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Images:



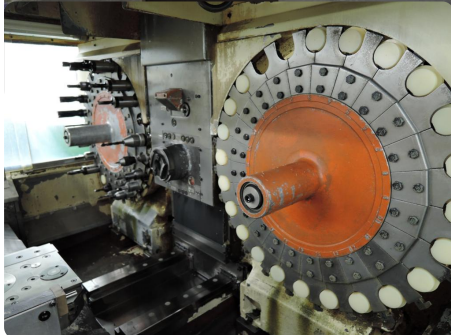
1



2



3



5



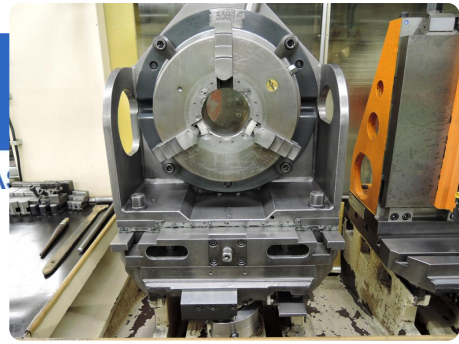
4



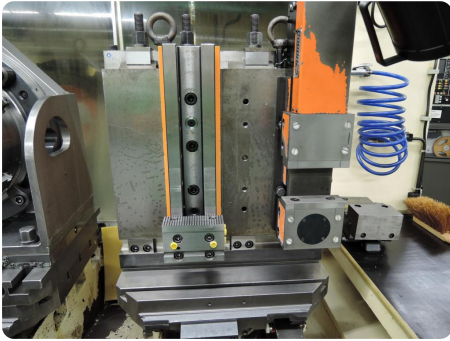
A

e

Assets



6



7



8



9



10



11



As

e

ssets



12



13



14



15



16



17

Technische Daten

Achsbereich
 A-Achse 630 mm
 B-Achse 600 mm
 Z-Achse 500 mm
 Abstand Spindelbohrer 500 mm
 Abstand Spindelbohrer 90-500 mm
 Abstand Spindelbohrer 10-150 mm
 Abstand Spindelbohrer 150-700 mm

Achsenregelung
 Durchmessertoleranz vorderer Lager 70 mm
 Werkzeugaufnahme nach DIN 6137/ISO 40 Form A 6K 40
 Drehzahlbereich 25-4000 min⁻¹
 Drehmomentbereich 50-8000 Nm
 (ganzschon programmierbar)

Leistung
 Antriebsleistung (Schutzart IP 44)
 bei 100% ED 150% ED
 max. 10 kW max. 13 kW
 Nenn-Drehmoment max. 180 Nm 230 Nm

Vorschub
 Vorschubbereich X, Y, Z 1-9999 mm/min
 Vorschubkraft bei 100% ED 45% ED 25% ED
 X, Y, Z 7000 N 11180 N 15000 N

Eigenschaft
 X, Y, Z 15000 mm/min
 15 mm⁻¹
 300 ms
 300 ms

Spindelbereich
 500 x 400 mm
 Bereich max. Ø 720 mm
 max. 11 x 12 mm²
 80 mm

in Tischhöhe einstellbar
 0-40 mm
 300 kg
 360 x 11
 ± 3'

Werkzeugaugazin
 Drehzahlbereich mit zweitem Magazin
 Werkzeugdurchmesser (rund) max. 171 mm
 Drehwertschneide max. 300 mm
 Werkzeuglänge max. 300 mm
 (Einzelstellung)
 Werkzeuggewicht max. 15 kg
 Magazinbelastung max. 100 kg
 Werkzeugspannkraft 700 daN
 Werkzeugwechselzeit 8-10 sec.
 Span- zu Spanzeit im Mittel (Überspannungsbereich)

Wegmeßsystem
 X, Y, Z indirekt mit inkrementalem Maßgeber

Genauigkeit nach VDI/DIN 3441
 Positioniergenauigkeit
 Indirektes Maßsystem mit Spindelsteigerungs-Fehlerkompensation 22 µm
 Direktes Maßsystem 12 µm
 Positioniergenauigkeit P₀ in Indirektes Maßsystem mit Spindelsteigerungs-Fehlerkompensation 12 µm
 Direktes Maßsystem 12 µm

Elektrik
 Betriebsspannung 380 V, 3Ph, 50Hz
 Steuerleistung 220V, 20Hz
 Anschlußwert 57 kVA
 Nennstrom 96 A

Steuerung
 4-Achsen-CNC-Steuerung Siemens oder Bosch

Druckluft
 Anschluß an Zentralversorgung 5,5 bar
 Lüfterstrom (Mittelwert bei Normaldruck) ca. 5 m³/Std.

Gewicht
 Maschinenbereich mit 2 Magazinen, Plattenwechsleinrichtung und Kühlmitteleinrichtung mit Späneförderer ca. 8800 kg

Ausbaustufen
 45
 46
Tischbaugruppen
 NC-Handrad mit inkrementalem Geber (4 Achsen)
 Eigenschaft max. 15 mm⁻¹
 Drehmomentbereich 0-9000 Nm
 Drehmoment über alle Positionen ± 0,002%

Plattenwechsleinrichtung mit zwei Platten und automatisches Trennen
 Aufspanfläche 500 x 400 mm
 Plattenwechselzeit 20 sec
 Zuladung Transportrost max. 500 kg
 Blech-Plattenwechsler

Werkzeugaugazin
 Zweites Magazin 24 Speicherplätzen mit
 X, Y, Z
Lagemeß-System
 Direktes Lagemeß-System in X, Y, und Z mit inkrementalen Maßstäben

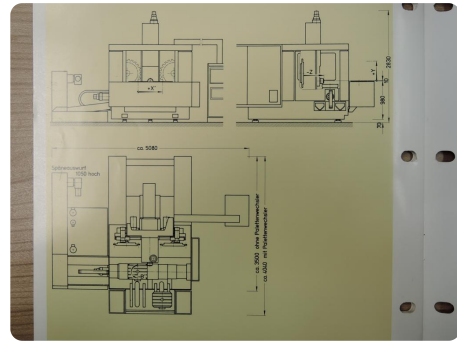
Drehzahlen
 X, Y, Z
 Antriebs-Drehzahlreihe 50-6400 min⁻¹

Spindelstockkühlung
 Kühlaggregat für Spindelstock

Kühlmitteleinrichtung
 Kühlmittelzufuhr durch die Antriebsmotoren
 Kühlmittelzufuhr durch die Antriebsmotoren
 Fassungsvermögen 700 l
 Kühlstrom 140 l/min 0,4 bar
 Spülstrom 140 l/min 0,4 bar

Kühlmitteleinrichtung mit Zyklonfilter für innere und äußere Kühlmittelzufuhr
 Kühlstrom 40 l/min 0,5 bar (Druckwert)
 Spülstrom 140 l/min 0,4 bar

Sicherheitspaket
 Spannzylinderüberwachung
 Werkzeugbruchüberwachung
 Verschleißüberwachung
 Hauptmotor-Stromüberwachung
 Maßmeß-System



18



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33