



Image not found or type unknown

Ref. Nr.:  
620-05111127

## Overview and Technical Data:

### **MORI SEIKI - NT 4250 DCG / 1000 Multiachs-Dreh-Fräszentrum**

### **DMG MORI SEIKI**

Preiswertes Drehfräszentrum kaufen | Asset-Trade

Baujahr:  
Jan. 2006

#### Description:

### **Gebrauchte MORI SEIKI - NT 4250 / 1000 - Schwenkfräskopf (B-Achse) Hochpräzises CNC-Dreh- und Fräszentrum**

Betriebstunden: ca 23.500 Ein ca 11.000

- Drehdurchmesser 660 mm
- Drehlänge 1.047 mm
- Steuerung MSX - 701 III (Fanuc)
- Umlaufdurchmesser über Bett 730 mm
- Umlaufdurchmesser über Support 730 mm
- Abstand zwischen den Spitzen 1.245 mm
- max. Stangendurchmesser 80 mm
- Hauptspindel
- Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 4.000 U/min
- Antriebsleistung - Hauptspindel 22 / 18,5 kW
- Anzahl der Drehzahlen 2
- Spindelnase JIS A2-8
- Spindelbohrung 91 mm
- Spindeldurchlass 80 mm
- C-Achse 0,0001 °
- Innendurchmesser 140 mm
- Werkzeugspindel
- Drehzahlbereich Werkzeugspindel 12.000 U/min
- Werkzeugaufnahme Capto C6
- Innendurchmesser 70 mm
- B - Achse 1 °
- schwenkbar +/- 120 °
- Werkzeugspindel

- Verfahrwege:
- x-Achse 750 mm
- y-Achse 420 (+/- 210) mm
- z-Achse 1.120 mm
- Revolver
- x2-Achse 195 mm
- z2-Achse 1.010 mm
- Werkzeugmagazin:
- Plätze im Werkzeugmagazin 40 pos.
- max. Werkzeugdurchmesser 70 mm
- max. Werkzeugdurch. bei freier Nachbarbox. 140 mm
- max. Werkzeuglänge 400 mm
- max. Werkzeuggewicht 8 kg
- Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug 1,25 sec
- Werkzeugrevolver:
- Anzahl der Revolverkopfplätze 12
- Revolverschaltzeit 0,28 sec.
- Schafthöhe für Vierkantwerkzeug 25 mm
- Schaftdurchmesser der Bohrer 50 mm
- Angetriebene Werkzeugpositionen:
- Drehzahlbereich der angetr. Werkzeuge max. 6.000 min -1
- Antriebsleistung - angetr. Werkzeuge 18,5 / 11 kW
- Vorschübe:
- Eilganggeschwindigkeit X / Z: 50 m/min
- Eilganggeschwindigkeit Y: 30 m/min
- Eilganggeschwindigkeit X2 / Z2: 30 m/min
- Reitstock:
- Pinolendurchmesser 110 mm
- Reitstockaufnahme MT 5
- Reitstockverschiebung 1.095 mm
- Gesamtleistungsbedarf ca. 60 kVA
- Maschinengewicht ca. 21,0 t
- Raumbedarf ca. 6,0 x 4,0 x 3,0 m

Zubehör :

- Dokumentation
- Späneförderer
- Hochdruckkühlung
- innere Kühlmittelzufuhr
- Signal-Lampe
- B-Achse
- Hydraulikeinheit
- Werkzeugwechsler 40 pos.
- Werkzeugeinmessung

## Technical Data:

## Technical Data:

Steuerung:

FANUC

Maschinenstunden:

23500.00 Std.

Spindelstunden:

11000.00 Std.

Drehlänge:

1047.00 mm

Drehdurchmesser:

660.00 mm

Spindeldrehzahl:

4000.00 U/Min

Angetriebene Werkzeuge:

40.00

Werkzeugkapazität:

40 x

Reitstock:

Ja

Lünette:

Nein

## Dimensions and Weight:

Höhe:

3000 mm

Länge:

6000 mm

Breite:

4000 mm

Gewicht:

21000 kg

## Buyer Information:

Zustand:

Sehr guten Zustand

Verfügbar:

Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.:

19 %

Käuferaufgeld:

15 %

Standort:

Deutschland

## Images:

 Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade

1

 Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade

2

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
3  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
4  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
5  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
6  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
7  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
8  
gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
9  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
10  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
11  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
12  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
13  
Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräz-Drehzentrum | Asset-Trade  
14



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/>

Ref. Nr.:  
620-05111127

### Overview and Technical Data:

## MORI SEIKI - NT 4250 DCG / 1000 Multiachs-Dreh-Fräszentrum

### DMG MORI SEIKI

Preiswerte DMG MORI SEIKI Maschinen kaufen | Asset-Trade

Baujahr:  
Jan. 2006

### Description:

## **Gebrauchte MORI SEIKI - NT 4250 / 1000 - Schwenkfräskopf (B-Achse) Hochpräzises CNC-Dreh- und Fräszentrum**

Betriebstunden: ca 23.500 Ein ca 11.000

- Drehdurchmesser 660 mm
- Drehlänge 1.047 mm
- Steuerung MSX - 701 III (Fanuc)
- Umlaufdurchmesser über Bett 730 mm
- Umlaufdurchmesser über Support 730 mm
- Abstand zwischen den Spitzen 1.245 mm
- max. Stangendurchmesser 80 mm
- Hauptspindel
- Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 4.000 U/min

- Antriebsleistung - Hauptspindel 22 / 18,5 kW
- Anzahl der Drehzahlen 2
- Spindelnase JIS A2-8
- Spindelbohrung 91 mm
- Spindeldurchlass 80 mm
- C-Achse 0,0001 °
- Innendurchmesser 140 mm
- Werkzeugspindel
- Drehzahlbereich Werkzeugspindel 12.000 U/min
- Werkzeugaufnahme Capto C6
- Innendurchmesser 70 mm
- B - Achse 1 °
- schwenkbar +/- 120 °
- Werkzeugspindel
- Verfahrwege:
  - x-Achse 750 mm
  - y-Achse 420 (+/- 210) mm
  - z-Achse 1.120 mm
- Revolver
- x2-Achse 195 mm
- z2-Achse 1.010 mm
- Werkzeugmagazin:
  - Plätze im Werkzeugmagazin 40 pos.
  - max. Werkzeugdurchmesser 70 mm
  - max. Werkzeugdurch. bei freier Nachbarbox. 140 mm
  - max. Werkzeuglänge 400 mm
  - max. Werkzeuggewicht 8 kg
- Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug 1,25 sec
- Werkzeugrevolver:
  - Anzahl der Revolverkopfplätze 12
  - Revolverschaltzeit 0,28 sec.
  - Schafthöhe für Vierkantwerkzeug 25 mm
  - Schaftdurchmesser der Bohrer 50 mm
- Angetriebene Werkzeugpositionen:
  - Drehzahlbereich der angetr. Werkzeuge max. 6.000 min -1
  - Antriebsleistung - angetr. Werkzeuge 18,5 / 11 kW
- Vorschübe:
  - Eilganggeschwindigkeit X / Z: 50 m/min
  - Eilganggeschwindigkeit Y: 30 m/min
  - Eilganggeschwindigkeit X2 / Z2: 30 m/min
- Reitstock:
  - Pinolendurchmesser 110 mm
  - Reitstockaufnahme MT 5
  - Reitstockverschiebung 1.095 mm
  - Gesamtleistungsbedarf ca. 60 kVA
  - Maschinengewicht ca. 21,0 t
  - Raumbedarf ca. 6,0 x 4,0 x 3,0 m

Zubehör :

- Dokumentation

- Späneförderer
- Hochdruckkühlung
- innere Kühlmittelzufuhr
- Signal-Lampe
- B-Achse
- Hydraulikeinheit
- Werkzeugwechsler 40 pos.
- Werkzeugeinmessung

## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung:

FANUC

Maschinenstunden:

23500.00 Std.

Spindelstunden:

11000.00 Std.

Drehlänge:

1047.00 mm

Drehdurchmesser:

660.00 mm

Spindeldrehzahl:

4000.00 U/Min

Angetriebene Werkzeuge:

40.00

Werkzeugkapazität:

40 x

Reitstock:

Ja

Lünette:

Nein

### Dimensions and Weight:

Höhe:

3000 mm

Länge:

6000 mm

Breite:

4000 mm

Gewicht:

21000 kg

### Buyer Information:

Zustand:

Sehr guten Zustand

Verfügbar:

Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.:

19 %

Käuferaufgeld:

15 %

Standort:

Deutschland

## Images:

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

1

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

2

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

3

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

4

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

5

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

6

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

7

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

8

gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

9

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

10

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

11

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

12

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

13

Gebrauchte MORI SEIKI 4250 Fräs-Drehzentrum | Asset-Trade

14



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/>

Generiert am 23.12.2025

© Copyright 2025 - [Asset-Trade](#)  
Seite