



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 620-0511127

## Overview and Technical Data:

**MORI SEIKI - NT 4250 DCG / 1000 Multiachs-  
Dreh-Fräszentrum**

**DMG MORI SEIKI**

**DMG MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2006



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte MORI SEIKI - NT 4250 / 1000 - Schwenkfräskopf (B-Achse) Hochpräzises CNC-Dreh- und Fräszentrum**

Betriebsstunden: ca 23.500 Ein ca 11.000

- Drehdurchmesser 660 mm
- Drehlänge 1.047 mm
- Steuerung MSX - 701 III (Fanuc)
- Umlaufdurchmesser über Bett 730 mm
- Umlaufdurchmesser über Support 730 mm
- Abstand zwischen den Spitzen 1.245 mm
- max. Stangendurchmesser 80 mm
- Hauptspindel
- Drehzahlbereich - Hauptspindel max. 4.000 U/min
- Antriebsleistung - Hauptspindel 22 / 18,5 kW
- Anzahl der Drehzahlen 2
- Spindelnase JIS A2-8
- Spindelbohrung 91 mm
- Spindeldurchlass 80 mm
- C-Achse 0,0001 °
- Innendurchmesser 140 mm
- Werkzeugspindel
- Drehzahlbereich Werkzeugspindel 12.000 U/min
- Werkzeugaufnahme Capto C6
- Innendurchmesser 70 mm
- B - Achse 1 °
- schwenkbar +/- 120 °
- Werkzeugspindel
- Verfahrswege:
- x-Achse 750 mm
- y-Achse 420 (+/- 210) mm
- z-Achse 1.120 mm
- Revolver
- x2-Achse 195 mm
- z2-Achse 1.010 mm



- Werkzeugmagazin:
- Plätze im Werkzeugmagazin 40 pos.
- max. Werkzeugdurchmesser 70 mm
- max. Werkzeugdurch. bei freier Nachbarbox. 140 mm
- max. Werkzeuglänge 400 mm
- max. Werkzeuggewicht 8 kg
- Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug 1,25 sec
- Werkzeugrevolver:
- Anzahl der Revolverkopfplätze 12
- Revolverschaltzeit 0,28 sec.
- Schafthöhe für Vierkantwerkzeug 25 mm
- Schaftdurchmesser der Bohrer 50 mm
- Angetriebene Werkzeugpositionen:
- Drehzahlbereich der angetr. Werkzeuge max. 6.000 min<sup>-1</sup>
- Antriebsleistung - angetr. Werkzeuge 18,5 / 11 kW
- Vorschübe:
- Eilganggeschwindigkeit X / Z: 50 m/min
- Eilganggeschwindigkeit Y: 30 m/min
- Eilganggeschwindigkeit X2 / Z2: 30 m/min
- Reitstock:
- Pinolendurchmesser 110 mm
- Reitstockaufnahme MT 5
- Reitstockverschiebung 1.095 mm
- Gesamtleistungsbedarf ca. 60 kVA
- Maschinengewicht ca. 21,0 t
- Raumbedarf ca. 6,0 x 4,0 x 3,0 m

## Zubehör :

- Dokumentation
- Späneförderer
- Hochdruckkühlung
- innere Kühlmittelzufuhr
- Signal-Lampe
- B-Achse
- Hydraulikeinheit
- Werkzeugwechsler 40 pos.
- Werkzeugeinmessung



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: FANUC  
Maschinenstunden: 23500.00 Std.  
Spindelstunden: 11000.00 Std.  
Drehlänge: 1047.00 mm  
Drehdurchmesser: 660.00 mm  
Spindeldrehzahl: 4000.00 U/Min  
Angetriebene Werkzeuge: 40.00  
Werkzeugkapazität: 40 x  
Reitstock: Ja  
Lünette: Nein

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3000 mm  
Länge: 6000 mm  
Breite: 4000 mm  
Gewicht: 21000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbar: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



## Images:



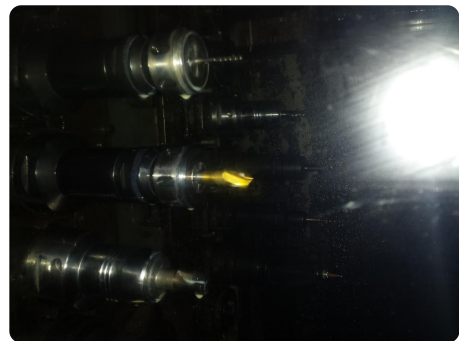
1



2



3



4



5



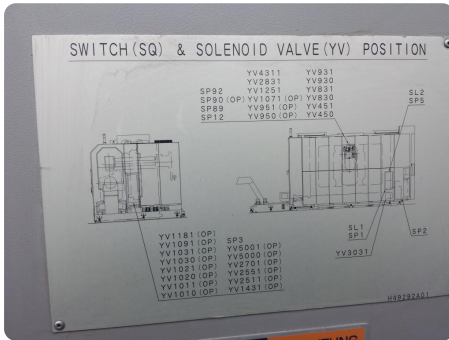
As

e

Assets



6



7



8



9



10



11



A

e

assets



12



13



14



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**