



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Übersicht und technische Daten:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER



Baujahr: Jan. 1995



## Beschreibung:

### **Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal**

- Steuer HELLER UNIPRO 90

#### Technische Details

- Verfahrswege
  - X - Achse 630 mm
  - Y - Achse 500 mm
  - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



## Technische Daten:

### Technische Daten:

Steuerung: uniPro NC 90  
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min  
Werkzeugkapazität: 52 x

### Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm  
Y-Achse: 500mm  
Z-Achse: 560 mm

### Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.100 mm  
Breite: 8.000 mm  
Länge: 7.400 mm  
Gewicht: 12.700 kg

### Käuferinformationen:

Zustand: Normale Beanspruchung  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



## Bilder:



1



2



3

**HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150** BA 3394 Seite 2 - 1

### 3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vorschub	Y-Achse	mm	500
	Querschub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Aufführung mit Linear-Kompakt-Wälzlagerung, Flanggröße			45
Übertragungselemente	Genaugängige-Kegelrollspindel-Durchmesser & Steigung			mm 49 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehmom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit			mm/min 1 - 30000
	in X-, Y- und Z-Achse			mm/min 30000
	Eilgeschwindigkeit			mm² 3,5
	Beschleunigung			1/min 40
Arbeitsleistung MCP-H 150	Option NC-Rundtisch			1/min 20
	Spindel-durchmesser im vorderen Lager			mm 70
	Werkzeugaufnahme			mm 40
	Option			mm 63
	max. Antriebsleistung an der Spindel			kW 24
	bei ED S1 - 100%			kW 36
bei ED S6 - 60%			ab Drehzahl 1/min 2000	
max. Drehmoment an der Spindel			Nm 115	
bei ED S1 - 100%			Nm 172	
bei ED S6 - 60%			ab Drehzahl 1/min 2000	
Drehzahlprogrammierung			1/min 4004	
Drehzahlbereich			1/min 45 - 6000	
Option			1/min 15 - 8000	

4



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/1859>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**