



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

## Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER

Baujahr: Jan. 1995



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

#### Technische Details

- Verfahrwege
  - X - Achse 630 mm
  - Y - Achse 500 mm
  - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90  
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min  
Werkzeugkapazität: 52 x

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm  
Breite: 8.000 mm  
Länge: 7.400 mm  
Gewicht: 12.700 kg

### Travels:

X-Achse: 630 mm  
Y-Achse: 500mm  
Z-Achse: 560 mm

### Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

## Images:



1



2



3

HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 3 - 1				
3. TECHNISCHE DATEN				
Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikallhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungs system	Ausführung mit Linear-Kompakt-Walzführung, Baugröße			45
Übertragungselemente	Gummikette-Kugellagerringe Durchmesser x Steigung	mm	40 x 20	
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossen Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse bei ED S3 - 40% N Y-Achse bei ED S3 - 40% N Z-Achse bei ED S3 - 40% N	N	10000 10000 15000	
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse mm/min Eingangsgeschwindigkeit mm/min Beschleunigung m/s <sup>2</sup> B-Achse Runddrehflansch 1/min Option NC-Runddrehflansch 1/min	mm/min	1 - 30000 30000 3,5 40 20	
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm Werkzeugaufnahme SK 40 max. Antriebsleistung an der Spindel ISK-A 63	mm	70 40 63	
	bei ED S1 - 100% kW bei ED S6 - 40% kW ab Drehzahl 1/min	kW	24 36 2000	
	max. Drehmoment an der Spindel Nm bei ED S1 - 100% Nm bei ED S6 - 40% Nm bis Drehzahl 1/min	Nm	115 172 2000	
Drehzahlprogrammierung	Drehzahlbereich direkt Option 1/min 45 - 6000 1/min 45 - 8000	1/min		

4



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**