



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER



Baujahr: Jan. 1995



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrswege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Images:



HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 3 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630	
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500	
	Querhub	Z-Achse	mm	560	
Führungssystem	Ansführung mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Flanggröße			45	
Übertragungselemente	Geneigte Kegelstirnspindel Durchmesser x Steigung			mm	40 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossene Bauart				
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000	
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000	
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit				
	in X-, Y- und Z-Achse	mm/min	1 - 30000		
	Eilganggeschwindigkeit	mm/min	30000		
	Rechtslenkung	m³/s	1,5		
	Spindel	l/min	40		
Option NC-Rundlaufsch	Rundtisch	l/min	20		
	Option NC-Rundlaufsch	l/min	20		
Spindel	Spindel	mm	70		
	Werkzeugaufnahme	SK	40		
max. Antriebsleistung an der Spindel	Option	HSK-A	63		
	bei ED S1 - 100%	kW	24		
max. Drehmoment an der Spindel	bei ED S6 - 40%	kW	36		
	ab Drehzahl	l/min	2000		
max. Drehmoment an der Spindel	bei ED S1 - 100%	Nm	115		
	bei ED S6 - 40%	Nm	172		
	bis Drehzahl	l/min	2000		
Drehzahlprogrammierung	Drehzahl	l/min	6000		
	Drehzahlbereich	Option	l/min	45 - 6000	
				45 - 8000	



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33