



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 649-12010842

## Overview and Technical Data:

**TRUMPF - TruBend 5170 BendMaster  
Biegezelle**

**TRUMPF**

**TRUMPF**

Baujahr: Juni 2007



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte TRUMPF TruBend 5170 BendMaster Biegezelle**

Betriebsstunden am 31.10.2015: 65609

#### **Arbeits- / und technische Daten der Abkantpresse**

- Presskraft : 1700 kN
- Maße der Presse :
- Höhe : 3000 mm
- Breite : 5240 mm
- Tiefe : 1865 mm
- Abkantlänge : 4250 mm
- Freier Ständerdurchgang : 3680 mm
- Einbauhöhe : 615 mm
- Hub : 445 mm
- Betriebsdruck : 300 bar
- Nachlaufzeit : 95 mn
- Nachlaufweg bei 220 mm/s : 10 mm
- Nachlaufweg bei 160 mm/s : 8,5 mm
- Spannung : 3x 400V
- Nennstrom : 41 A
- Frequenz : 50 Hz
- Anschlussleistung : 28,0 kVA
- Steuerspannung : 24 V=
- Druckluftanschluss : 6 Bar

#### **Ausstattung der Abkantpresse**

- Hinteranschlagsystem 6-Achs
- Ober- und Unterwerkzeugklemmung hydraulisch "New Standard Clamping"
- Bombierung CNC
- ACB Leiste



- Elektrische  
Unterwerkzeugverschiebung I-Achse (stufenlos)
- Geschwindigkeit Y-Achse
  - Y-Eilabgangsgeschwindigkeit [mm/s] 220
  - Y-Arbeitsgeschwindigkeit [mm/s] 0,1-10
  - Y-Rückzugsgeschwindigkeit [mm/s] 220
- Y-Achse
  - Ausführung [mm] CNC-gesteuert
  - Hub [mm] 445
  - Positioniergenauigkeit [mm] 0,005
  - max. Anschlagbereich [mm] 860mm
- X-Achse
  - Ausführung CNC-gesteuert
  - Verfahrweg [mm] 600
  - Positioniergenauigkeit [mm] 0,04
  - Verfahrgeschwindigkeit [mm/s]<sup>2</sup> 0 - 1000
- R-Achse
  - Ausführung CNC-gesteuert
  - Verfahrweg [mm] 250
  - Positioniergenauigkeit [mm] 0,08
  - Verfahrgeschwindigkeit [mm/s]<sup>2</sup> 0 - 330
- Z-Achse
  - Ausführung manuell oder CNC-gesteuert
  - Verfahrweg [mm] 2400/3390
  - Positioniergenauigkeit [mm] 1.00
  - Verfahrgeschwindigkeit [mm/s]<sup>2</sup> 0 - 1000

## Arbeits- / und technische Daten des BendMasters (Roboterarm)

- Traglast 55kg
- Bauteilgewicht 40kg
- Spannung 3x400 V
- Nennstrom 16,0 A
- Frequenz 50 Hz
- Anschlussleistung 7,5 kVA
- Steuerspannung 24 V=
- Druckluftanschluss 6 bar

## Ausstattung des Roboterarms

- Vakuumtechnik oder Magnettechnik adaptierbar
- Blechsensoren
- Gewichtssensoren
- Hinteranschlagsensoren

## Ausstattung der Biegezelle

- Fahrbahn 10 m
- 1x Förderband
- 2x Palettenförderer
- Vorderfront mit Schiebetür
- Seitenwand rechts mit Schiebetür

## Sicherheit Biegezelle

- Letzte UVV Prüfung 2015 - DEKRA
- Schutzzaun
- Rolltor

## Dokumente

- spezifiziertes Layout
- Servicebuch
- Wartungsbericht 15.04.2015
- Handbuch

## Wartungen Instandsetzungsarbeiten

- 15.04.2015 Wartung
- 24.06.2013 Wartung



---

## **Automatisiert Biegen: Technologisch faszinierend. Wirtschaftlich überzeugend.**

Automatisierung ist bei allen Fertigungsverfahren auf dem Vormarsch. Das gilt auch für die Biegetechnologie. Anders als beim Stanzen oder Laserschneiden wird das Bauteil beim Biegen dreidimensional manipuliert, was eine erhöhte Bearbeitungskomplexität mit sich bringt

- 05.03.2015 Austausch Visual-PC
- 21.05.2015 Einbau einer neuen ASI Karte
- 04.06.2012 Software Update B03\_SW\_V08.02.01\_B002
- 30.11.2011 Wartung
- 16.06.2011 Software Update von V05.03\_B01 auf V05.03.\_B01
- 16.06.2011 Z-Achse neu gemastert

---

Automatisiertes Biegen bietet Ihnen jedoch entscheidende Vorteile im wachsenden internationalen Wettbewerb. Um diese voll auszuschöpfen, bietet Ihnen TRUMPF eine passende Lösung, angepasst auf Ihre individuelle Applikation.

## **TruBend Cell 5000: Produktive Universalbiegezelle**

Die automatische Biegezelle ist die richtige Lösung für alle, die Wert auf eine produktive und flexible Automatisierung für ein möglichst breites Teilespektrum legen. Sie erzielen eine konstant hohe Teilequalität, bei Bedarf auch rund um die Uhr.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- TruBend Cell 5000: Die produktive Universalbiegezelle
- Wirtschaftliche Automatisierung: Hohe Produktivität und Teilequalität in Verbindung mit geringem Personalaufwand sichern eine wirtschaftliche Fertigung - bereits bei kleineren Losgrößen.
- Breites Bauteilspektrum: Sie können ein breites Bauteilspektrum mit Teiledimensionen von bis zu 100 kg und 4 m Länge bearbeiten.
- Komfortable Offline-Programmierung: Die Programmierung der gesamten Anlage erfolgt hauptzeitparallel. Die Berechnung der Fahrwege mit modernen Algorithmen macht Teachen überflüssig.
- Höchste Prozesssicherheit: Durchgängig exakte Winkel werden durch das bewährte Winkelmesssystem ACB garantiert. Zudem wird der gesamte Produktionsprozess durch intelligente Sensorik überwacht und geregelt.
- Individueller Materialfluss: Den Materialfluss gestalten Sie individuell je nach Bauteilspektrum und Produktionsumfeld.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: TASC 6000  
Betriebsstunden: 65609

### Dimensions and Weight:

Gewicht: 16.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 15 %  
Standort: Deutschland



## Images:



1



2



3



4



5



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**