



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 722-053101410





Description:

Gebrauchte HAULICK + ROOS RVD 100 - 910

mit SCHLEICHER Spreizabwickelhaspel + Richtmaschine

Baujahr 1980

Technische Daten Stanzautomat

- Drehzahlbereich 30-300 min-1
- Antriebsleistung 18,5kW
- Stößelhub 10-80mm
- Stößelverstellung 0-80 mm
- Zapfenlochdurchm. 50 mm
- Gewicht 15000 kg
- Stößelaufspannfl. 870 x 550 mm
- Aufspanntisch 810 x 700 mm
- Abstand zw. Ständern längs 910 mm
- Abstand zw. Tisch und Stößel bei max. Hub 320 mm (Stößelverstellung oben)

Ausrüstung

- IMCO Presskraftanzeigegerät 518-2 / Überlastsicherung
- Walzenvorschub (Zehnder + Sommer Typ V 132 AM)
- Gleichstromantrieb Baumüller GNA
- System zur Bandbefettung

H.SCHLEICHER HD 100 – 500 Spreizabwickelhaspel

Baujahr 1987

Technische Daten

- Max. Belastung 2 x 1,5 to.
- Bandbreite 15 - 320mm
- Spannung 24 / 380V 50 Hz
- Max. Querschnitt 675 mm²

H.SCHLEICHER RMS 8-53 / 160 – 300 Richtmaschine

Baujahr 1987

Technische Daten

- Antriebsleistung 11 kW
- Banddicke 0,5 - 1,5 mm
- Bandbreite 15 - 320 mm
- Richtwalzen 8 Stück

Die HAULICK & Ross RVD-Baureihe ist das Ergebnis aus Tradition und Innovation. Technisch stellen diese Stanz- und Umformautomaten das höchste Niveau der heutige



bekannten Stanz- und Umformtechnik dar. Sie stehen für Präzision, Langlebigkeit, Qualität, Robustheit, Produktivität und hohe Verfügbarkeit. Die RVD-Stanz- und Umformautomaten bieten dem Anwender, besonders bei hohen Umformkräften, höchste Qualität der Stanzteile bei erheblicher Reduzierung der Produktionskosten.

Produktmerkmale

- Pressenkörper in stabiler 3-teiliger Zugankerbauweise garantiert höchste Dämpfungseigenschaften und Systemsteifigkeit
- das Doppelpleuel-Triebwerk mit 4-fach gelagerter Exzenterwelle und weitem Pleuelabstand erzielt höchste Kippsteifigkeit des Stössels auch bei hoher aussermittiger Belastung
- Komplettantrieb (Option) mit integrierter Brems- und Kupplungseinheit
- rotierender Massenausgleich (Option)
- durch die im Pressenkörper formschlüssig integrierten Führungselemente werden Querkräfte direkt vom Pressenkörper aufgenommen und gewährleisten höchste Führungsgenauigkeit
- automatische Hubverstellung (Option)
- motorische Stösellageverstellung, optional mit Werkzeugschnelllüftung und Feinverstellung, Feinverstellung während des Maschinenlaufs möglich
- Hubfrequenzen bis 400 Hübe/Min. bei gleichbleibend hoher Genauigkeit der produzierten Teile

Kundennutzen

Höchste Präzision/Qualität durch:

- steifen Pressenrahmen aus Sphäroguss
- kippsteifes Doppelpleuel-Triebwerk
- hochpräzises Stössel-Führungs-System
- hochpräzise Bauteile

Höchste Wirtschaftlichkeit durch:

- hohe Standzeit der Werkzeuge
- hohe Flexibilität, z. B. durch schnelles Umrüsten für kleine Losgrößen
- unschlagbare Zuverlässigkeit
- maßgeschneiderte Lösungen mit Standard-Komponenten



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Dimensions and Weight:

Gewicht: 9.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



Images:



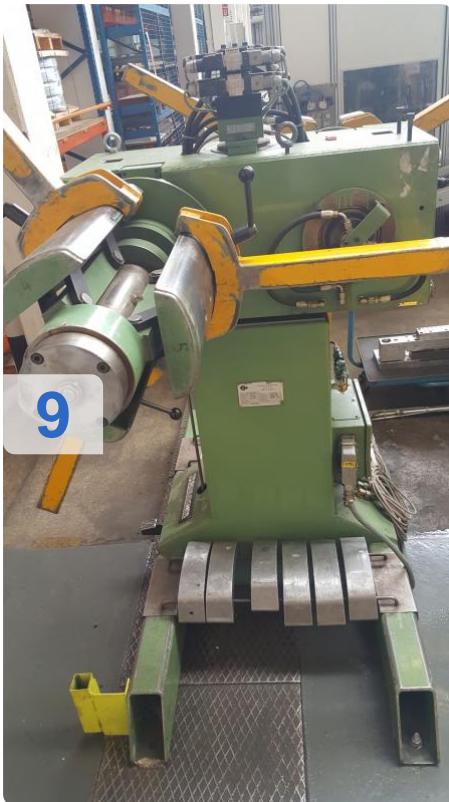
1



2









Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33