



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 729-07181304



Overview and Technical Data:

DECKEL - DMC 103V vertikal Fräsmaschine

DMG DECKEL

DMG / MORI SEIKI

Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte DMG DECKEL DMC 103 V - vertikales Bearbeitungszentrum

CNC Steuerung Heidenhain 426

Betriebsstunden:

- AN 39.700 Stunden
- Spindel 10.898 Stunden (Neue Spindel in 2015)

Verfahrwege

- x-Weg 1000 mm
- y-Weg 600 mm
- z-Weg 600 mm

Tisch

- Tischabmessungen L x B 1200 x 600 mm
- Werkstückgewicht 800 kg

Werkzeuge

- Aufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Anzahl der Werkzeugplätze 24
- max Durchmesser 140mm

Vorschübe

- Drehzahlbereich bis / up to 20-8.000 U/min (57Nm / 9kW)
- Vorschubbereich X/Y/Z-Achse 1-30000 mm/min
- Eilgang X/Y/Z-Achse 30 m/min

Abmessungen

- Abmessungen LxBxH 3940 x 3300x 2700mm
- Transportabmessungen LxBxH 2680 x 2410x 2390mm

Sonstiges:



- IKZ 650 Liter
- Ohne Spanstöcke



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 39.700 Std.
Spindelstunden: 10.989 Std.
Spindeldrehzahl: 8.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 24 x

Travels:

X-Achse: 1.000 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 600 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.300 mm
Breite: 2.700 mm
Länge: 3.940 mm
Gewicht: 8.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



6



8



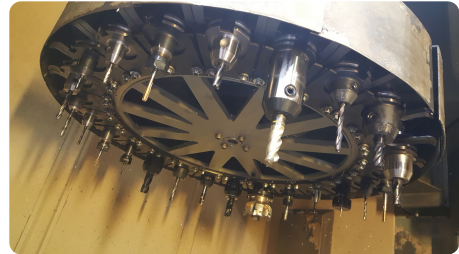
9



11



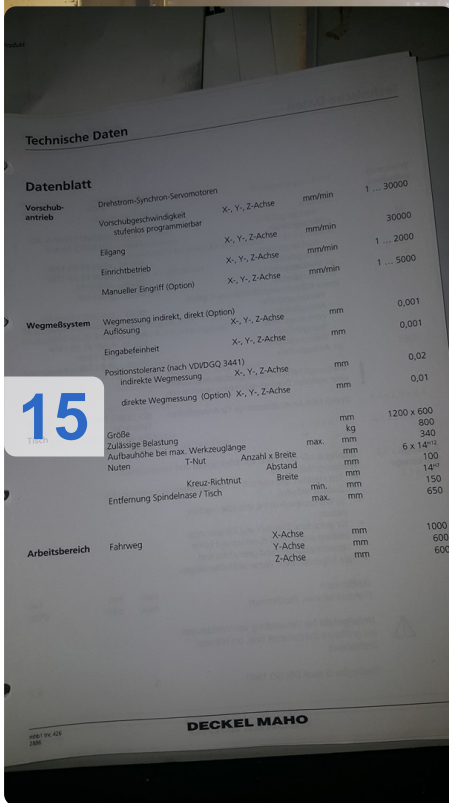
10



12



13



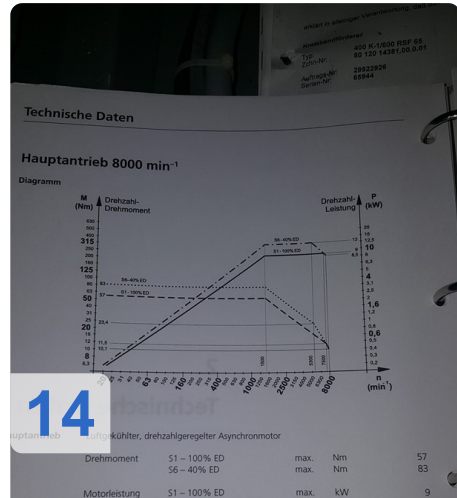
15

Technische Daten

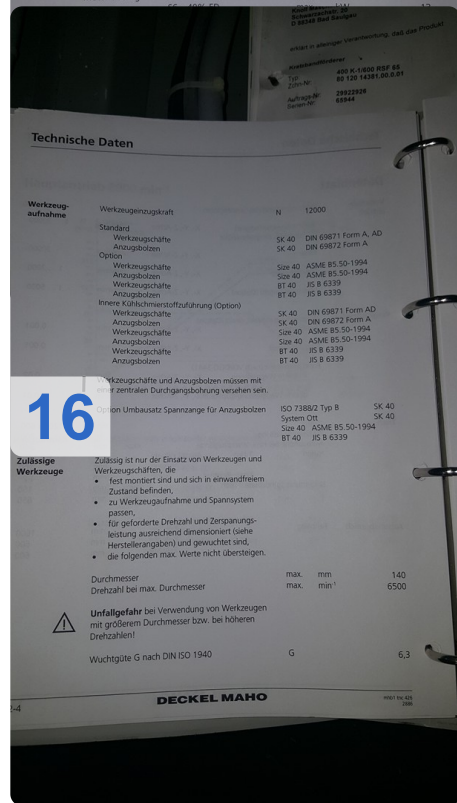
Datenblatt

Vorschubantrieb	Drehstrom-Synchron-Servomotoren	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 30000
	Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos programmierbar		30000
	Eingang	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 2000
	Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 5000
	Manueller Eingriff (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	
Wegmeßsystem	Wegmessung indirekt, direkt (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001
	Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001
	Eingabefähigkeit	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,02
	Positionstoleranz (nach VDI/DGQ 3441)	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,01
	indirekte Wegmessung	X-, Y-, Z-Achse	mm	
	direkte Wegmessung (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm	
	Größe		mm	1200 x 600
	Zulässige Belastung		kg	800
	Aufbauhöhe bei max. Werkzeuglänge		mm	340
	T-Nut	Anzahl x Breite	mm	6 x 14°
	Nuten	Abstand	mm	100
		Breite	mm	14°
	Kreuz-Richtnut		mm	150
	Entfernung Spindelnase / Tisch	min.	mm	150
		max.	mm	650
Arbeitsbereich	Fahrtweg	X-Achse	mm	1000
		Y-Achse	mm	600
		Z-Achse	mm	600

DECKEL MAHO



14



16

Technische Daten

Werkzeugaufnahme

Werkzeugaufnahme	Werkzeugaufnahmekraft	N	12000
	Standard		
	Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form A, AD
	Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
Option			
	Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
	Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
	Werkzeugschäfte	BT 40	JS B 6339
	Anzugsbolzen	BT 40	JS B 6339
	Innere Kühlmittelstoffzuführung (Option)		
	Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form AD
	Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
	Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
	Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
	Werkzeugschäfte	BT 40	JS B 6339
	Anzugsbolzen	BT 40	JS B 6339

Zulässige Werkzeuge

Zulässig ist nur der Einsatz von Werkzeugen und Werkzeugschäften, die

- fest montiert sind und sich in einwandfreiem Zustand befinden,
- zu Werkzeugaufnahme und Spannsystem passen,
- für geforderte Drehzahl und Zerspanungsleistung ausreichend dimensioniert (siehe Herstellerangaben) und gewuchtet sind,
- die folgenden max. Werte nicht übersteigen.

Durchmesser	max.	mm	140
Drehzahl bei max. Durchmesser	max.	min ⁻¹	6500

Unfallgefahr bei Verwendung von Werkzeugen mit größerem Durchmesser bzw. bei höheren Drehzahlen!

Wuchtigkeits G nach DIN ISO 1940

G 6.3

DECKEL MAHO



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33