



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 736-09051314



## Overview and Technical Data:

**SW / EMAG - BA 400-2 Twin Spindel  
horizontales BAZ**

**SW**

**SW** Technology  
People

Baujahr: Jan. 1998



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte Schwäbische Werkzeugmaschinen SW BA 400-2 horizontales Bearbeitungszentrum**

CNC Steuerung SIEMENS 840C

#### TECHNISCHE DETAILS :

- Verfahrwege X, Y, Z: 400/450 (700) / 400 mm
- Eilgängen: 50 m / min
- 2 Spindeln
- Spindeldrehzahlen : 50-12,500 U / min
- Spindelleistung : 2 x 23,5 kW
- Die Entfernung zwischen Spindeln: 400 mm
- Spindelköpfe : SK 40
- Automatische Werkzeugwechsler : 2 x 30 pos
- Anzahl der Paletten: 2
- Palets Kapazität: Ø 500 x 1000 mm
- Max. Gewicht auf Paletten: 2 x 450 kg
- Insgesamt benötigte Leistung: 68 kVA
- Fläche: 4,7 x 3,1 x 3,0 m



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840C  
Spindeldrehzahl: 12.500 U/Min  
Werkzeugkapazität: 60 x

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.000 mm  
Breite: 3.100 mm  
Länge: 4.700 mm  
Gewicht: 10.000 kg

### Travels:

X-Achse: 400 mm  
Y-Achse: 450mm  
Z-Achse: 400 mm

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Standort: Deutschland



1



2



3



5



4

Technische Daten	
<b>■ Betriebsbereich</b>	
X-Achse	400 mm
Y-Achse (Wechselseitig)	450 mm (700 mm)
Z-Achse	400 mm
■ Werkzeugwege (Gegengerichtet mit Planenverzerrung Schwerpunkt 0/180°)	ca. 4 sek
■ NC-Rundschneide mit Gegenfräser	ca. 10 sek
■ Arbeitsspindel	Spindeldrehzahl 33.2 min⁻¹
■ Spindeldrehzahl	400 min⁻¹
■ Werkzeugpaarung, Spindelget.	EN 10871 - A43
■ Werkzeugwege (in z-Richtung)	50 - 12.500 mm min⁻¹
■ Werkzeugspannung	hydraulisch FE = 16 kN
■ Spindeldurchmesser	70 mm
<b>■ Motorleistung 40% ED</b>	
Leistung	2 x 23,5 kW (WZ 600 min⁻¹)
Max. Drehmoment	2 x 90 Nm
Max. Drehmoment bei 100% Leistung	88 x 17.500 min⁻¹
<b>■ Vorwelle</b>	
Stufenlosigkeit	1 - 10.000 mm/min
Max. Vorwelle	1 - 10.000 mm/min
Max. Vorwelle X, Y, Z	9.250 N
<b>■ Werkzeugmagazin</b>	
Kontaktfläche	7 x 30
Max. Werkzeug Ø	75 mm (Nachspanplatz frei)
Max. Werkzeuglänge	275 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg
<b>■ Hydraulik</b>	
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	ca. 4.5 sek
Gesamtgehalt (nach VDI/VDE 2441)	10 x 0.010 mm
<b>■ Elektro-Netspannbügel</b>	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz/EN-5- TN-C Netz
Spannungsaussteuerung	400 V AC
Druckluftanschluss	6 bar
<b>■ CNC-Steuerung</b>	
SIMATIC840C 840 C	
<b>■ Gewicht</b>	
Maschine mit Schallschrank	ca. 10.000 kg
<b>■ Abmessungen</b>	
Transportabmessung (B x T x H)	ca. 4.1 x 3.0 x 3.0 m
Transportabmessung (B x T x H)	ca. 4.1 x 3.0 x 3.0 m

6



# Asset-Trade

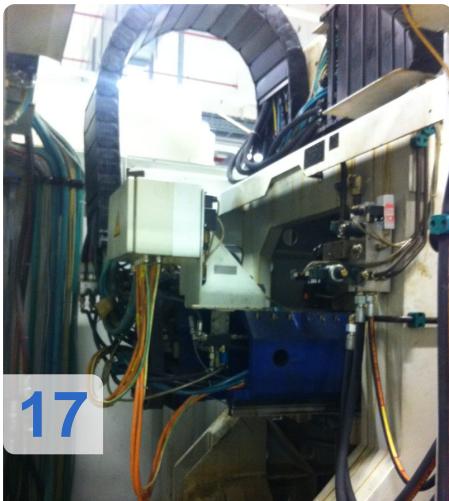
Assessment & Sale of Used Assets





e  
Assets





21

22



# Asset-Trade

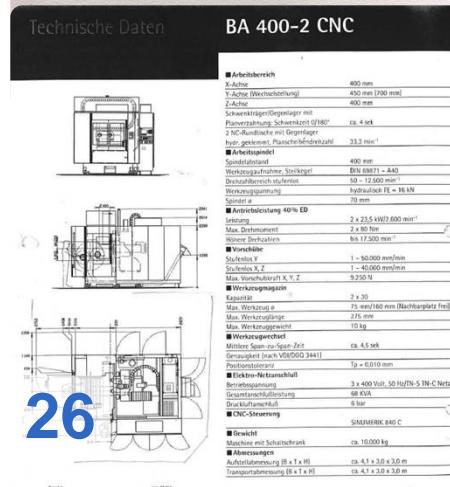
Assessment & Sale of Used Assets



23



24 CE 1998



26



25



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**