







Description:

Gebrauchte DMG Deckel HSC 55 linear 5 Aches Berarbeitungszentrum

- Betriebsstunden
 - o Einschaltdauer 4.614 h
 - Spindelstunden 2.719 h
- Arbeitbereich X/Y/Z -axis 450x x 580 x 460 mm
- Spindel 28.000min-1 und HSK 63 A
- Prod.Paket mit IK 80bar(regelbar) und 1000 Liter Tank
- 3-D Quick-Set
- Handrad
- Messtaster
- Blasluft d. Spindel
- Laserwerkzeugvermessung
- 60er Werkzeugmagazin
- Öl-Nebelabsaugung

Für High Speed Cutting Anwendungen von Grafitelektroden bis zur Hartbearbeitung setzt die HSC 55 linear neue Maßstäbe. Wie keine andere Maschine in diesem Segment erfüllt sie alle Voraussetzungen für die HSC-Bearbeitung und eignet sich darüber hinaus auch für spanintensives Schruppen.

Im Standard verfügt die HSC 55 linear über eine HSC-Spindel mit 28.000 min-1 und HSK-A63 und bietet damit eine hohe Stabilität bei der Zerspanung, längere Standzeit der Werkzeuge, geringere Werkzeugkosten und bessere Oberflächen am Werkstück. Optional stehen Motorspindeln mit 18.000 min-1 und 42.000 min-1 zur Auswahl. Linearantriebe in allen Achsen sorgen für Beschleunigungen über 2 g, Eilgangsgeschwindigkeiten von 80 m/min und höchste Präzision. Der Starrtisch sowie der optionale Dreh-Schwenktisch mit Drehgeschwindigkeiten von 110 min-1 werden in Y beidseitig angetrieben.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D Maschinenstunden: 4.614 Std. Spindelstunden: 2.719 Std. Spindeldrehzahl: 28.000 U/Min Werkzeugkapazität: 60 x

Travels:

X-Achse: 450 mm Y-Achse: 580mm Z-Achse: 460 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.900 mm Breite: 3.500 mm Länge: 5.500 mm Gewicht: 12.000 kg

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Deutschland



Assessment & Sale of Used Assets



1



3



5



2







Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33