



# Asset-Trade

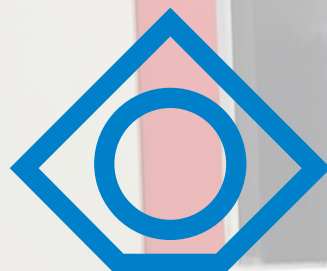
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 801-01070951

## Overview and Technical Data:

**HÖFLER - Promat 400 Zahnradschleifmaschine**

**HÖFLER**



**KLINGELNBERG**

Baujahr: Jan. 1996



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte HÖFLER Promat 400 Zahnrad Schleifmaschinen**

4-achsige numerisch gesteuerte Zahnrad Schleifmaschine für zylindrische, geradverzahnte Evolvent- und Sonderzahnssysteme.

Die Schleifscheibe wird mit einem integrierten CNC-Abrichter profiliert.

Verarbeitungsgenauigkeit (unter Vorbehalt) Qualität 4 unter normalen Produktionsbedingungen.

- Modul 1-10
- Max. Spitzendurchmesser 240-400 mm
- Max. Schleifscheibenbreite 30 mm
- Nennleistung Schleifscheibe 15 kW
- Max. Schnittgeschwindigkeit 60 m / sec
- Min. Wurzeldurchmesser 10 mm
- Max. Zahnbreite 200 mm
- Max. Arbeitshub 210 mm
- Werkstückträger Hubgeschwindigkeit 6.000 mm / min
- Anzahl der Zähne frei wählbar
- Anzahl der gesteuerten Achsen 4 (Maschine) + 2 (Abrichter)
- Geräuschpegel 80 dBa
- Max. Tischbelastung 80 kg
- Gesamtanschlussleistung 30 kVA



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: CNC

### Dimensions and Weight:

Gewicht: 8.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Auf Anfrage

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland

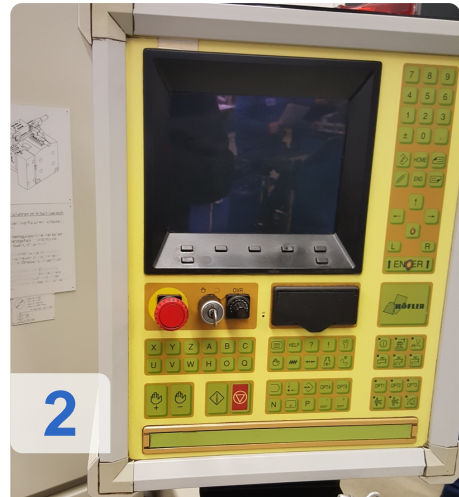




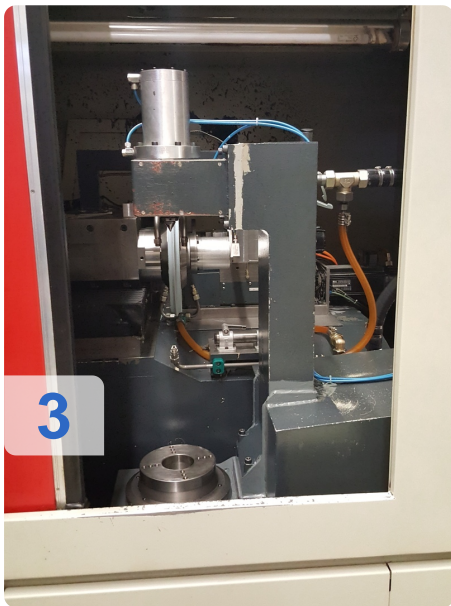
## Images:



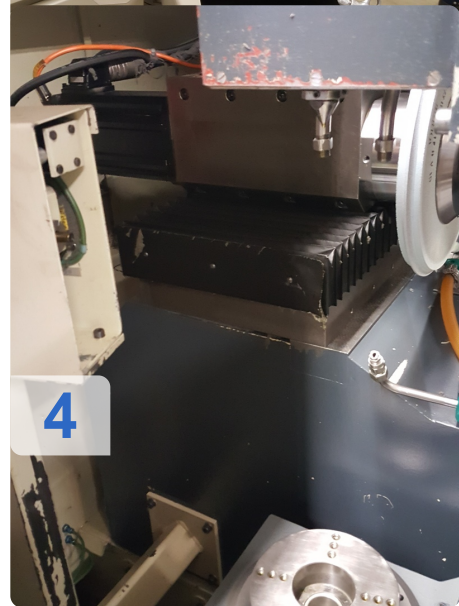
1



2



3

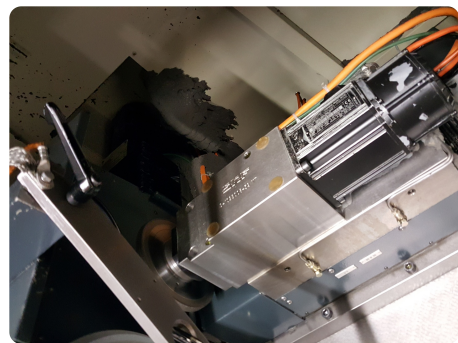
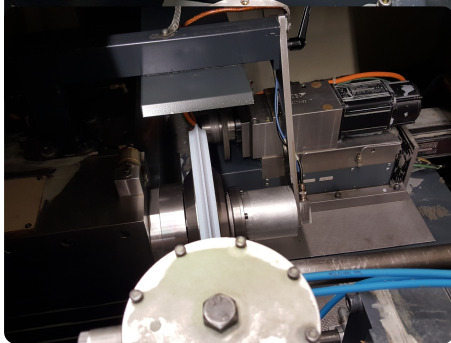
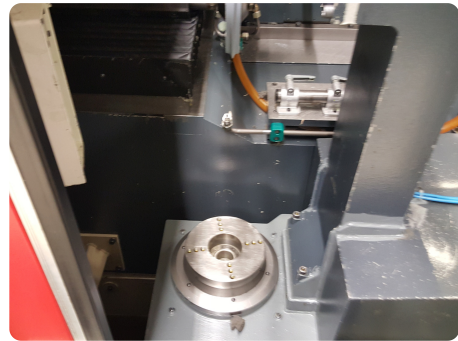
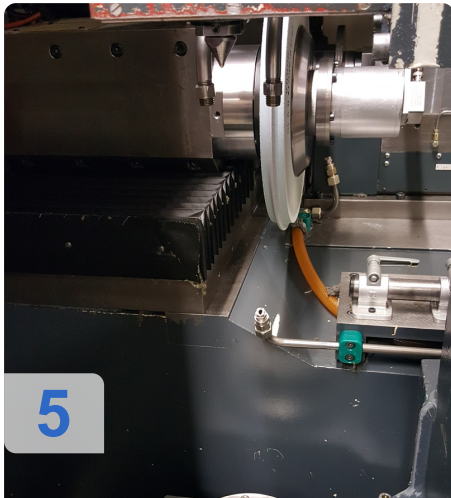


4



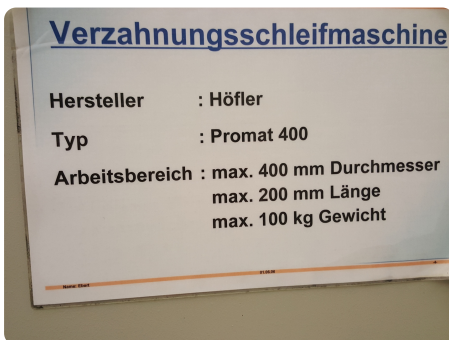
# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



7

8



9

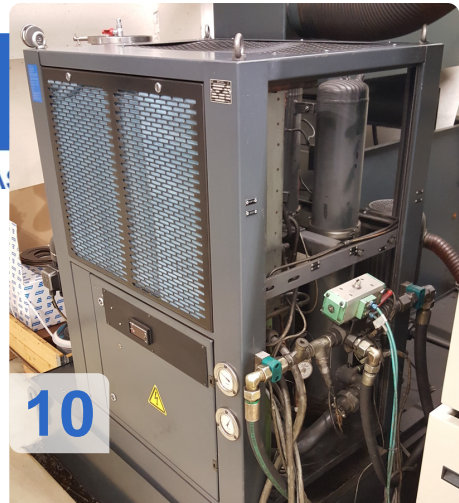




As

e

ssets



10



12



11

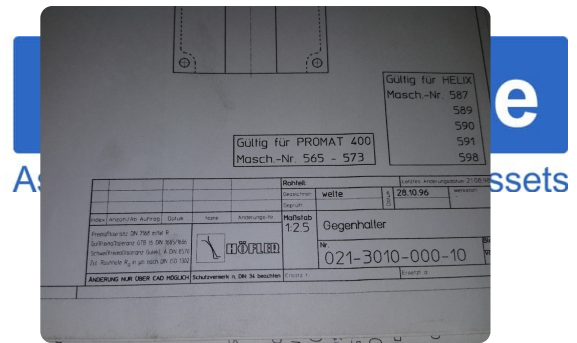


13



14

15

[illegible]

**TECHNISCHE BESCHREIBUNG**

**3.1 AUFBAU DER MASCHINE**

The diagram illustrates the internal components of the machine. Key parts are labeled as follows:

- 1:** The main body or housing.
- 2:** A component on the left side, possibly a motor or actuator.
- 2a:** A sub-component of part 2.
- 2b:** A sub-component of part 2.
- 2c:** A small component between parts 2 and 4.
- 3:** A central component, possibly a valve or sensor.
- 4:** A component on the right side.
- 4a:** A sub-component of part 4.
- 4b:** A sub-component of part 4.
- 5:** A component at the bottom, possibly a base or support.
- 5b:** A sub-component of part 5.

The diagram also shows a cross-section view of the central component (3) and a small rectangular component (4c) at the bottom right.

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

**BRUNNEN**  
Technische Zeichnungen

### 5. Maschinenabdeckung – siehe Abb. 3 – 1

Nr.	Bauteil
5a	Abdeckung
5b	Oilwanne

Abb.3-2 Baugruppen

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### 3.2 FUNKTIONSBESCHREIBUNG

#### 3.2.1 CNC-ACHSEN

Abb. 3-3 CNC-Achsen

20



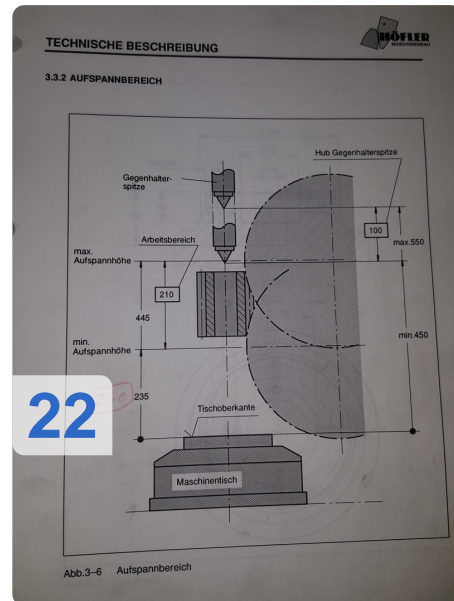
TECHNISCHE BESCHREIBUNG

3.3 TECHNISCHE DATEN

3.3.1 DATENBLATT

<b>Werkstück</b>				
Kopfkreisdurchmesser	da	max.	mm	400
Fußkreisdurchmesser	df	min.	mm	15
Zähnezahl				frei wählbar
Modul		min.	mm	1
		max.	mm	10
Radbreite		max.	mm	200
<b>Werkzeug</b>				
Schleifscheibendurchmesser: abrichtbar		min.	mm	240
		max.	mm	400
Schleifscheibenbreite			mm	30
Antriebsleistung der Schleifscheibe			kW	15
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe		max.	m/s	60
<b>Sonstige Daten</b>				
Gegenhalter	Spitzenabstand	max.	mm	550
	Durchgang		mm	400
		max.	kg	80
		ca.	kg	8000
		ca.	kVA	30
			bar	6-8
			m³/h	5
			dB(A)	80

3 - 10







# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**