



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 837-0915800

## Overview and Technical Data:

**NAGEL - 2VS10-60 SV-NC vertikal twin  
Honmaschine**

**NAGEL**



Baujahr: Jan. 2005



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebraucht Nagel 2 VS 10 - 60 SV - NC vertikal Honmaschine**

Maschine mit zwei Honspindeln zur Bearbeitung von 6-Zylinderblöcken

CNC Steuerung: Siemens SPS S7 + Nagel Honspindelsteuerung MS U3

#### Technische Daten:

- Spindel RPM 40 - 300
- Max Hydraulisch Hublänge: 20 - 600 mm Maschinenleistung: 8 Werkstücke / h bei 100 % Auslastung
- Hubgeschwindigkeit: bis 25 m/min stufenlos
- Werkzeuganschluss zylindrisch
- Spindeldrehng 80 - 400 U/min stufenlos
- Hydraulikbehälterkapazität 800l
- Drehantrieb 2x 5,5 kW = 11 KW
- Luftmesseinrichtung
- Gesamtanschluss 48kW
- Maschinenhöhe 4700 mm
- Rundheit 0,008 mm
- Bohrungstoleranz 105,000 – 105 025 mm
- Oberfläche Rz 5 µm
- Honzeit 400 sec
- Nebenzei 50 sec.
- Taktzeit 450 sec.

---

Nagel baut sowohl konventionelle Streichhochmaschinen als auch Single Pass "Precor" Honsysteme. Die richtige Hon-Technologie wird auf der Basis des Teils ausgewählt. Jede Maschine ist speziell für die Anwendung konzipiert, indem sie bewährte Subsysteme verwendet.

- Hochvolumenproduktion Honensysteme sind vollautomatisch und erfordern sehr wenig Bedienereingriff. Einige der Features der Ausrüstung sind:
- Nachprozessmessung nach jeder Honstation, integriert in Werkzeugverschleiß-Kompensationssystem
- Servogesteuertes mechanisches Werkzeugausdehnungs- und Verschleißkompensationssystem für hohe Abtrags- und Bohrgenauigkeit
- Hydraulikwerkzeugausbau und Verschleißkompensationssystem für Feinflächen
- Hydraulisch / Servo gesteuertes Oszillationssystem



- Servogetriebene Präzisionsspindel
- Automatischer Werkzeugwechsler (optional)
- Zentralschmieranlage mit Reservoir und Schmutzfilterüberwachung
- Hydrauliksystem mit Durchfluss- und Schmutzfilterüberwachung
- Pneumatische Leitungsdrucküberwachung, System schaltet das System aus, wenn der Druck unter die Grenze fällt
- Zentrales Kühlmittelsystem mit Kühlmittelfluss, Füllstands- und Schmutzfilterüberwachung und optionalem Kühlmittelstandsausgleichssystem
- Automatische Teileübertragung von Station zu Station und komplette Integration in die Kundenautomatisierung
- SPC-Fähigkeiten
- SPS-Steuerung mit Windows-basiertem HMI
- Einbindung von anderen sekundären Operationen wie Teilmarkierung und Endmessung



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SIMATIC S7

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 %

Standort: Deutschland



## Images:





5



6



7



8



11



12



13



14



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**