

Ref. Nr.: 817-04260835





Description:

Gebrauchte ROBBI R 2000 / C Hauptlagerbohrwerk

Technische Daten:

- Maximale Monoblocklänge 2200
- Mindestabstand der Stabbasisachse mm 400
- Max. Abstand der Stabständerachse mm 800
- Reihed Durchmesser mit Bars und Köpfe mm 22 200
- Spindeldrehzahl (n.6) U / min 95 150 220 320 366-540
- Aufstieg: schnelle manuelle mm / rev 100
- Vorschub: mikrometrisch manuell mm / Umdrehung 0,1
- 2 automatische Fortschritte mm / rev 0.05-0.1
- Maximaler Spindelweg mm 430
- Elektromotor Leistung cv 1.5
- Bohrstangen: drm.22mm / drm.30mm / drm.50mm (mit Anpassungen an weitere Durchmesser)

Zusätzlich finden Sie viele Zubehörteile Siehe Bilder

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Elektrisches System mit Niederspannungssteuerungen 24V
- Schleifscheibengeschwindigkeit 0-1700 U / min
- 5,5 kW Motor mit Inverter Ball
- Umlaufschraube für Tischbewegung
- Stoppen Sie am Ende des Durchlaufs mit der Suche nach der Werkzeugposition
- Motorisiertes Anheben der Radkopftür
- Schiebetüren Tür
- Scheibenwerkzeuge komplett mit 2 Werkzeugaufnahmen: CBN-Einsatz für Gusseisen, PKD-Einsatz für Aluminium
- CBN-Passtiefe
- Kontrollkomparator Kopfverdrängungskontrollgerät mit Komparator
- Paar Positionierstützen Höhe 100 mm mit Schrauben
- 4 Verriegelungsbügel
- Serie von Spritzschutz
- Serviceschlüssel Serie
- Bedienungsanleitung

Generiert am 20.10.2025 Seite 2



Der Maschinenfuß ist aus stabilisiertem Gusseisen, sehr robust um Stabilität und Unempfindlichkeit gegenüber Vibrationen zu gewährleisten.

Platzierungsstück

Die ungefähre Zentrierung wird durch Kegel erreicht, die auf der Stange angebracht werden, während die genaue Zentrierung durch zwei universelle Zentriervorrichtungen mit Vergleicher erhalten wird.

Ein brückenförmiger Komparatorhalter sorgt für eine perfekte Ausrichtung des Stabes gegenüber der Monoblock-Ebene.

Kopf des Befehls

Der Kopf ist auf einem Träger montiert, der sowohl vertikal als auch quer ausgerichtet werden kann und so eine schnelle und präzise Ausrichtung ermöglicht.

Die Bedienelemente sind am Kopf gruppiert, so dass die Vorbereitung für die Bearbeitung einfach und praktisch ist.

Die Spindel ist mit zwei Endanschlägen ausgestattet.

Die Schmierung des Kopfes erfolgt automatisch

Bar unterstützt

Die Stangenhalterungen können über die Arbeitsplatte bewegt werden und sind vertikal verstellbar.

Die Stangenlagerbuchsen sind einstellbar mit der Möglichkeit, sich zu schwingen und sich quer zu bewegen, um eine schnelle Ausrichtung zu erhalten.

Generiert am 20.10.2025 Seite 3



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: NC

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

FOB (frei an Bord - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



Images:













Generiert am 20.10.2025 Seite 6





Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33