





Description:

Gebrauchte DMG Mori DMU 340P - 5-Achsen-Portalfräszentrum

CNC-Steuerung Heidenhein

Niedrige Betriebsstunden 1024 Stunden auf / 285 Spindelstunden

Arbeitsraum

- Max. Verfahrweg X-Achse 3.400 mm (133.9 in.)
- Max. Verfahrweg Y-Achse 3.400 mm (133.9 in.)
- Max. Verfahrweg Z-Achse 1.600 mm (63 in.)

Arbeitsraum

- Max. Tischbeladung 16.000 kg (35,274 lbs.)
- Tischdurchmesser 2.600 mm (102.4 in.)

Tischabmessungen

Max. Werkstückhöhe 1.650 mm (65 in.)

Spindel

- Standard Drehzahl 10,000 U/min
- Leistung (100% ED) 32 kW (42.9 hp.)
- Drehmoment (100% ED) 187 Nm (137.9 ft./lbs)

Werkzeugmagazin

• Kapazität (Standard) 60x

Eilgang

Max. X-Achse 60 m/min (196.9 ft/min)



- Max.Y-Achse 30 m/min (98.4 ft/min)
- Max. Z-Achse 40 m/min (131.2 ft/min)

Komplettbearbeitung

- Fräsen und Drehen in einer Aufspannung mit DirectDrive Tisch mit einem Drehmoment bis zu 10.200 Nm
- Beste Oberflächenergebnisse durch Technologieintegration Schleifen

Präzision

- Maximale Bauteilgenauigkeit durch wassergekühlten Vorschubantrieb
- Bandfilteranlage mit 2.500 I im Standard
- Höchste Langzeit-Genauigkeit durch gekühlte Linearführungen und aktive Spindel Verlagerungs-Kompensation.

Performance

- Hohe Dynamik mit Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 40.000 mm/min
- Auch in Fräs-/Dreh Ausführung verfügbar
- Hohe Vorschubkräfte bis zu 50 kN
- Größte Spindelvielfalt am Markt: powerMASTER Motorspindel mit 1.000 Nm und torqueMASTER Getriebespindel mit 1.800 Nm

Effizienz

- Energieverbrauch reduzieren durch intelligente bedarfsgerechte Aggregate.
- Portalbauweise mit vertikal verfahrbarem Querträger mit hydraulischem Gewichtsausgleich.
- Schnelles innovatives Radmagazin mit bis zu 243 Werkzeugen bei minimaler Aufstellfläche.
- Höchste Steifigkeit und maximale Dynamik bis 5 m/s²

Thermosymetrischer Aufbau

- 3-Punkt-Auflage durch eigensteifes Maschinenbett, kein Fundament notwendig.
- Hohe Temperaturstabilität im Standard mit Positioniergenauigkeit von bis zu 15 ?m
- Positioniergenauigkeit bis zu 12 ?m mit Option Genauigkeitspaket:
- Kurze und konstante Auskragung des Fräskopfes (keine Stößelbauweise)



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 530

Spindeldrehzahl: 10.000 U/Min

Werkzeugkapazität: 60 x

Travels:

X-Achse: 3.400 mm Y-Achse: 3.400mm Z-Achse: 1.600 mm

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 % Standort: China



Assessment & Sale of Used Assets



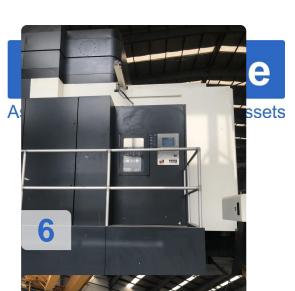




2



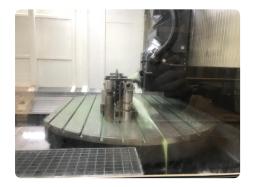








9



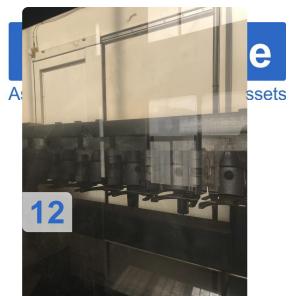
11



10

8











Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33