







Description:

Gebrauchtes Willemin Macodel MT 518 Dreh-Fräszentrum

Steuerung: Fanuc 31i A5

Technische Daten

- B-Achse
 - Schwenkbereich standart -10° bis +100°
 - Schwenkbereich erweitert -25° bis +100°
 - Nenndrehmoment 500 Nm
 - Haltemoment (hydraulisch) 800 Nm
 - o Höchstdrehzahl 32 min-1
 - o Antrieb Torque-Motor
- X-Achse Verfahrweg 630mm
- Y-Achse Verfahrweg 320mm
- Z-Achse Verfahrweg 500mm
- U-Achse Verfahrweg 400mm
- A-Achse
 - Verfahrweg 360°
 - o Drehmoment 250 Nm
 - o Drehzahl Fräsbetrieb 150 min-1
 - o Drehzahl Drehbetrieb 3000 min-1
 - Leistung Drehbetrieb Leistung Drehbetrieb
- X/Y/Z/U/A Achsen
 - o Auflösung 0.0001
 - ?Eilganggeschwindigkeit 40m/min
- Werkzeugspindel
 - Leistung 16KW
 - o Drehmoment 41Nm
 - Drehzahl 50 20000 min-1
- WZ-Magazin: HSK A-63
- Werkzeugplätze 180x
- Abmessung:
 - Länge x Breite x Höhe : 2180 x 2533 x2410mm
 - Gewicht: 4600kg



Stangenlader: LNS Quick Load Servo III

• Nutzbare Stangenlänge:1600mm ± 50mm

Max. StangenØ 122mm

Länge x Breite x Höhe 2050 x 1900 x 1545 mm

Absaugung: Donaldson, Dryflo "DMCMMB/ WSO/HEPA

Löschanlage:Kraft und BauerBandfilteranlage Hochdruckanlage ARO TechnologiesAG Typ: 030741

Zubehör und Optionen:

- Vorbereitung Absaugung, Anschluss wurde von Stryker definiert: 203x203 mm
- Automatisches Feuerlöschsystem von Kraft & Bauer
- Schwenkbereich B-Achse erweitert auf -35°
- Hainbuch Spannfutter Hauptspindel Spanntop Compi RGr. 65
- Hochdruck Innenkühlung 80 bar
- Papierbandfilter siehe Bandfilteranlage
- Speichererweiterung optional nachrüstbar
- Hydraulischer Schraubstock mit Druckregler, Verfahrweg 2x14mm
- Reduktionsrohre Stangenlader Ø 36, 41 und 55
- Abgreif- und Entladeeinheit für die fertigen Teile
- Kontakttaster f
 ür Bruchüberwachung Renishaw TS 27R



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Series 31i

Spindeldrehzahl: 3000.00 U/Min

Werkzeugkapazität: 180 x

Reitstock: Ja Lünette: Nein

Dimensions and Weight:

Höhe: 2410 mm Länge: 2180 mm Breite: 25533 mm Gewicht: 10600 kg

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbar: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

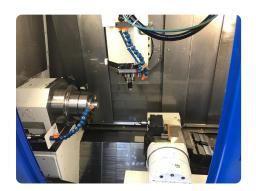
Käuferaufgeld: 16 % Standort: Deutschland



Images:



1



3



4







Video:







Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33