



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 950-12120934

Übersicht und technische Daten:

**WILLEMIN MACODEL - MT518 Dreh-
Fräszentrum**

WILLEMIN MACODEL



WILLEMIN-MACODEL

Baujahr: Jan. 2011



Beschreibung:

Gebrauchtes Willemin Macodel MT 518 Dreh-Fräszentrum

Steuerung: Fanuc 31i A5

Technische Daten

- B-Achse
 - Schwenkbereich standart -10° bis +100°
 - Schwenkbereich erweitert -25° bis +100°
 - Nenndrehmoment 500 Nm
 - Haltemoment (hydraulisch) 800 Nm
 - Höchstdrehzahl 32 min-1
 - Antrieb Torque-Motor
- X-Achse Verfahrweg 630mm
- Y-Achse Verfahrweg 320mm
- Z-Achse Verfahrweg 500mm
- U-Achse Verfahrweg 400mm
- A-Achse
 - Verfahrweg 360°
 - Drehmoment 250 Nm
 - Drehzahl Fräsbetrieb 150 min-1
 - Drehzahl Drehbetrieb 3000 min-1
 - Leistung Drehbetrieb Leistung Drehbetrieb
- X/Y/Z/U/A Achsen
 - Auflösung 0.0001
 - ?Eilganggeschwindigkeit 40m/min
- Werkzeugspindel
 - Leistung 16KW
 - Drehmoment 41Nm
 - Drehzahl 50 – 20000 min-1
- WZ-Magazin: HSK A-63
- Werkzeugplätze 180x
- Abmessung:
 - Länge x Breite x Höhe : 2180 x 2533 x2410mm
 - Gewicht: 4600kg



Stangenlader: LNS Quick Load Servo III

- Nutzbare Stangenlänge: 1600mm ± 50mm
- Max. StangenØ 122mm

Länge x Breite x Höhe 2050 x 1900 x 1545 mm

Absaugung: Donaldson, Dryflo "DMCMMB/ WSO/HEPA

Löschanlage: Kraft und Bauer Bandfilteranlage Hochdruckanlage ARO Technologies AG
Typ: 030741

Zubehör und Optionen:

- Vorbereitung Absaugung, Anschluss wurde von Stryker definiert: 203x203 mm
- Automatisches Feuerlöschsystem von Kraft & Bauer
- Schwenkbereich B-Achse erweitert auf -35°
- Hainbuch Spannfutter Hauptspindel Spanntop Compi RGr. 65
- Hochdruck Innenkühlung 80 bar
- Papierbandfilter - siehe Bandfilteranlage
- Speichererweiterung optional nachrüstbar
- Hydraulischer Schraubstock mit Druckregler, Verfahrweg 2x14mm
- Reduktionsrohre Stangenlader Ø 36, 41 und 55
- Abgreif- und Entladeeinheit für die fertigen Teile
- Kontakttaster für Bruchüberwachung Renishaw TS 27R



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: Series 31i
Spindeldrehzahl: 3000.00 U/Min
Werkzeugkapazität: 180 x
Reitstock: Ja
Lünette: Nein

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 2410 mm
Länge: 2180 mm
Breite: 25533 mm
Gewicht: 10600 kg

Käuferinformationen:

Zustand: neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbar: Verkauft

Verkauft als: EXW (ab Werk - Incoterm)

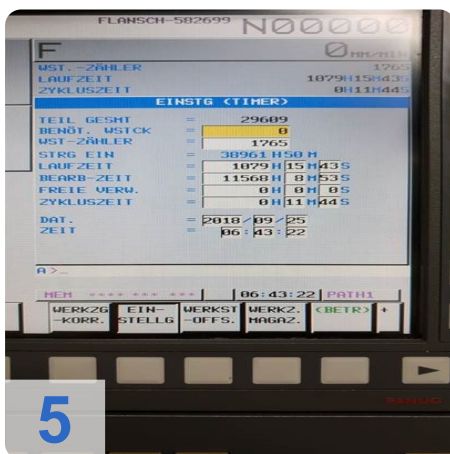
MwSt: 19 %

Käuferaufgeld: 16 %

Standort: Deutschland



Bilder:





Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade
Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit
Am Sonnenhof 16
47800 Krefeld
Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/>