



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1105-01301150

## Overview and Technical Data:

**HELLER - MC 200 5-Achsen**

**HELLER**

**Baujahr: Jan. 2007**



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte HELLER MC 200 5-Achsen Bearbeitungszentrum**

Steuerung CNC Siemens 840D

#### Technische Daten

- Verfahrwege:
  - X-Achse 800.0 mm
  - Y-Achse 800.0 mm
  - Z-Achse 1000.0 mm
- Tischgröße 630.0 mm x 500.0 mm
- Werkstückgewicht 1500.0 kg
- Werkzeugwechsler 55x
- Spindelkonus HSK100
- Max. Spindeldrehzahlen 10.000 rpm
- Spindelmotorleistung 37 kW / 490Nm
- Pallettenanzahl 2.0
- IKZ 50 Bar
- Abmessungen Länge x Breite x Höhe 7.0x 3,2x 4,0m

---

#### **Die besonderen Vorteile der Maschine sind:**

Robuste Bettkonstruktion für ein hohes Maß an Maschinensteifigkeit · Gut dimensionierte Motorspindeln für exzellente Leistung an der Spindel und beste Fräseigenschaften · Wartungsfreie Wechselstrommotoren für Hauptspindel- und Vorschubantriebe · Hohe Feinbohrqualität durch direkte Spindelantriebe · Hohe Wärmeentwicklung Die Stabilität der Einheit wird durch fettgeschmierte Spindellager und einen wassergekühlten Motorspindelantrieb erreicht. · Kürzeste Positionierzeiten durch hohe Eilgänge und schnelle Beschleunigungswerte. · Reibungsarme Rollenlagerführungen, robuste Kugelgewindetriebe mit direkter Wegmessung mit absoluten Linearmaßstäben für höhere Positionier- und Kreisinterpolationsgenauigkeit · Optimale Beschleunigung der Linearachsen durch gutes Massenverhältnis und Antriebsauslegung · Ein weiter Drehzahlbereich und interne Kühlmittelzufuhr durch die Spindel sorgen für optimale Werkzeugausnutzung · Geregelte, mit Servomotoren ausgestattete



Werkzeugwechsler sorgen für kürzeste Span-zu-Span-Zeiten · Kurzes Werkzeug Zugriffszeiten durch Rechts- / Linkslauf und hohe Geschwindigkeit des Magazins und direktem Zugriff des Werkzeugwechsler auf die Magazinplätze · Maschine ist einbaufertig in hochautomatisiertes HELLER Fertigungssystem · Effiziente Späneentsorgung und kompakter Arbeitsraum · Geschlossener Arbeitsraum bietet eine saubere Maschinenumgebung. · Benutzerfreundliche Bedienung der Steuerung zur Förderung effizienter Werkstattpraktiken



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Spindeldrehzahl: 10.000 U/Min  
Werkzeugkapazität: 55 x

### Dimensions and Weight:

Höhe: 4.000 mm  
Breite: 3.200 mm  
Länge: 7.000 mm  
Gewicht: 21.000 kg

### Travels:

X-Achse: 800 mm  
Y-Achse: 800mm  
Z-Achse: 1.000 mm

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Standort: Deutschland



## Images:



1



2



3



4





Asset-Trade

e  
Assets



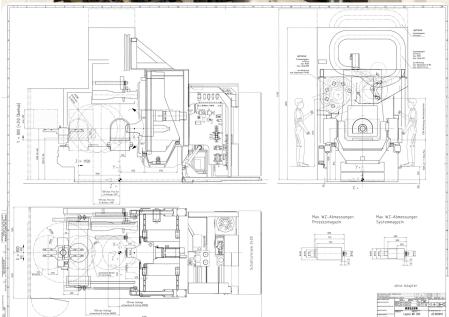
10



12



11



13



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

**Video:**





**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**