



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1124-06101030

CTX 320 linear
GILDEMEISTER

Overview and Technical Data:

**GILDEMEISTER - CTX 320 linear V5 mit
Gegenspindel**

DMG GILDEMEISTER

DMG **MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2002

Überholungsjahr: Jan. 2019



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte DMG GILDEMEISTER - CTX 320 linear V5 CNC Dreh- und Fräszentrum mit Gegenspindel

Steuerung: SIEMENS 840D

Betriebsstunden ca. 31.386 Stunden

Die Maschine wird komplett von uns aktuell überprüft und funktionstüchtig verkauft.

Neue Schmiermittelpumpe

Technische Daten:

- Drehdurchmesser max. 400mm
- Drehlänge 600mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 500mm
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten 300mm
- Spitzenweite 615mm
- Hauptspindel:
 - Drehzahlbereich - Hauptspindel 20 - 6.000min/-1
 - Antriebsleistung - Hauptspindel 16kW
 - Max. Drehmoment 155Nm
 - Spindeldurchmesser im vord. Lager 100mm
 - Spindelbohrung 68,5mm
 - max. Stangendurchmesser 52mm
 - max. Futterdurchmesser 200mm
 - C-Achse 0,001°
- Gegenspindel:
 - Drehzahlbereich - Gegenspindel 20 - 6.000min/-1
 - Antriebsleistung - Gegenspindel 7,5kW
 - Max. Drehmoment 48Nm
 - Spindeldurchmesser im vord. Lager 75mm
 - Spindelbohrung 37mm
 - max. Futterdurchmesser max. 165mm
 - C-Achse 0,001°
- Werkzeugrevolver:
 - Anzahl der Werkzeugplätze 12pos.
 - Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen 12pos.



- Drehzahlbereich - anetr. Werkzeuge max. 5.000min -1
- Antriebsleistung - anetr. Werkzeuge 3,7kW
- Max. Drehmoment 24Nm
- Werkzeugaufnahme VDI 30
- Werkzeugschaft 20 x 20mm
- Verfahrenswege:
 - x-Achse 160mm
 - z-Achse1: 450 / 2: 380mm
 - Vorschübe:
 - Eilgang X: 60m/min
 - Eilgang Z: 45m/min
 - Vorschubkraft X: 2,5kN
 - Vorschubkraft Z: 4kN
 - Eilgang C: 2001/min
 - Max. Drehmoment C: 155Nm
- Gesamtleistungsbedarf 32kVA
- Raumbedarf ca.8,0 x 3,0 x 2,7m
- Zubehör
 - Div. angetriebene Werkzeuge, Bohrer, Schneidplatten, Plattenhalter, einstellbare

Kühlmittelmischeinheit, Kurzstangenlader, mehrere Spannzangen für HainbuchSchnellspannfutter



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 31386.00 Std.
Spindelstunden: 8585.00 Std.
Drehlänge: 600.00 mm
Drehdurchmesser: 400.00 mm
Spindeldrehzahl: 6000.00 U/Min
Angetriebene Werkzeuge: 12.00
Werkzeugkapazität: 12 x
Reitstock: Ja
Lünette: Nein

Dimensions and Weight:

Höhe: 2700 mm
Länge: 8000 mm
Breite: 3000 mm
Gewicht: 4300 kg

Buyer Information:

Zustand:
neuwertig - sofort betriebsbereit
Verfügbar: Verkauft
Verkauft als:
FOR/FOT (Free On Rail/Free On
Truck)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland



Images:



1



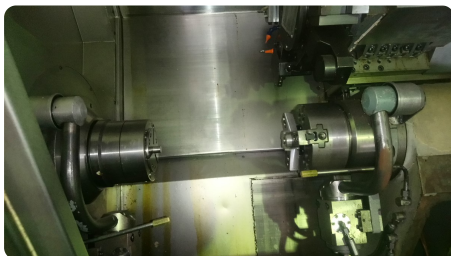
2



3



4



5



A

e

Assets





As

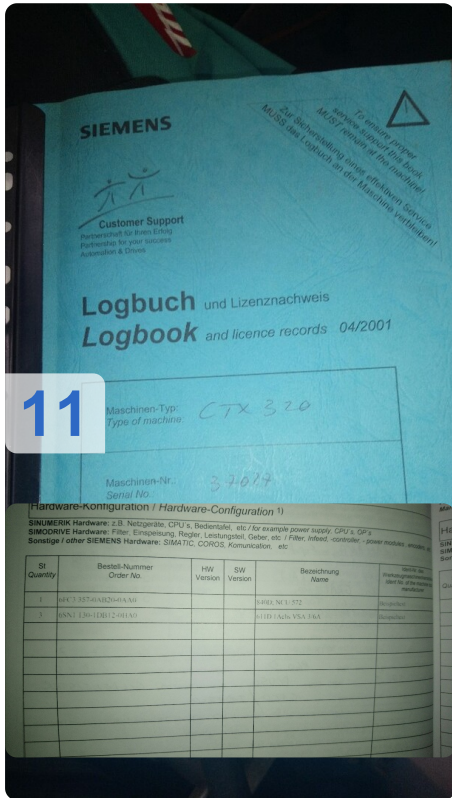
e

assets



10

RJ-45



11

Maschinen-Typ: CTX 320

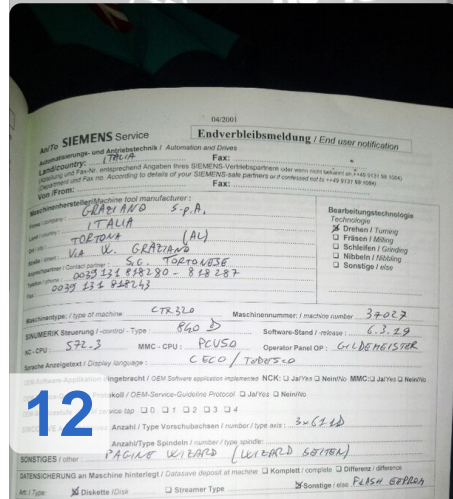
Maschinen-Nr.: 37617

Hardware-Konfiguration / Hardware-Configuration 1)

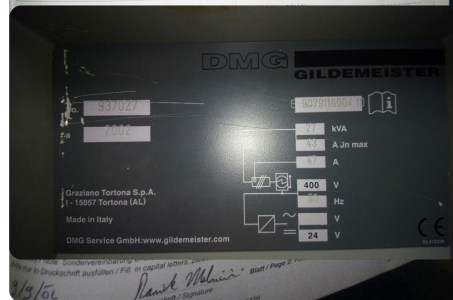
NUMERIK Hardware: z.B. Netzgeräte, CPU's, Bedienfeld, etc. / For example power supply, CPU's, GPs

SMC-DRIVE Hardware: Filter, Einpeisung, Regler, Leistungsteil, Geber, etc. / Filter, infeed, controller, power module, encoder, etc.

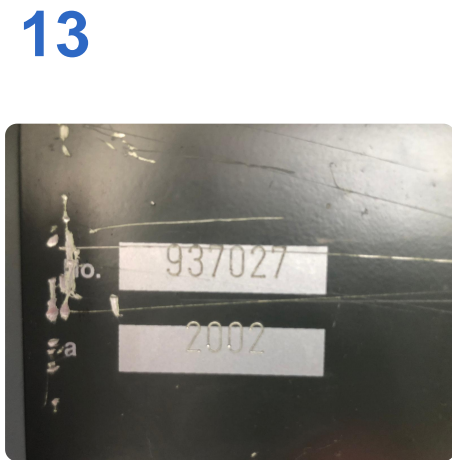
St. / Quantity	Bestell-Nummer / Order No.	HW Version	SW Version	Bezeichnung / Name	Stichtag / Date
1	6ES7 330-1EX00-0AB0			330-1EX00-0AB0	
1	6ES7 330-1EX00-0AB0			330-1EX00-0AB0	



12



14



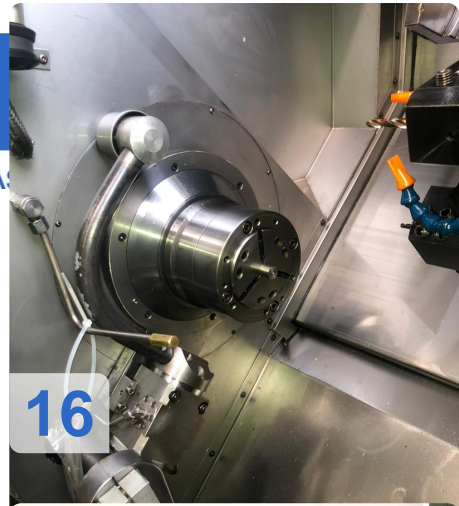
15



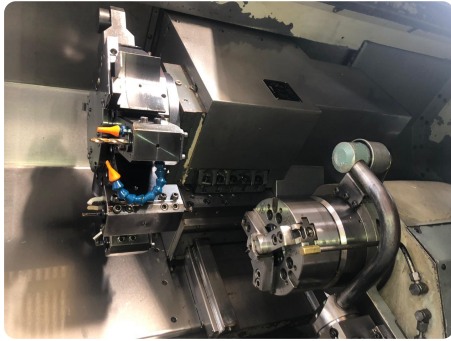
As

e

Assets



16



17



18



19



20



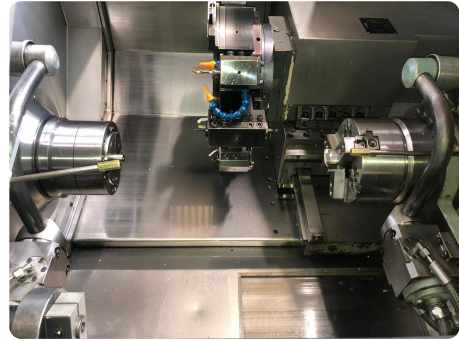
21



22



23



24



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33