



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1124-06101030

**CTX 320 linear**  
**GILDEMEISTER**

## Overview and Technical Data:

**GILDEMEISTER - CTX 320 linear V5 mit  
Gegenspindel®**

**DMG GILDEMEISTER**

**DMG / MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2002

Überholungsjahr: Jan. 2019



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte DMG GILDEMEISTER - CTX 320 linear V5 CNC Dreh- und Fräszentrum mit Gegenspindel**

Steuerung: SIEMENS 840D

Betriebsstunden ca. 31.386 Stunden

Die Maschine wird komplett von uns aktuell überprüft und funktionstüchtig verkauft.

Neue Schmiermittelpumpe

Technische Daten:

- Drehdurchmesser max. 400mm
- Drehlänge 600mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 500mm
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten 300mm
- Spitzenweite 615mm
- Hauptspindel:
  - Drehzahlbereich - Hauptspindel 20 - 6.000min/-1
  - Antriebsleistung - Hauptspindel 16kW
  - Max. Drehmoment 155Nm
  - Spindeldurchmesser im vord. Lager 100mm
  - Spindelbohrung 68,5mm
  - max. Stangendurchmesser 52mm
  - max. Futterdurchmesser 200mm
  - C-Achse 0,001°
- Gegenspindel:
  - Drehzahlbereich - Gegenspindel 20 - 6.000min/-1
  - Antriebsleistung - Gegenspindel 7,5kW
  - Max. Drehmoment 48Nm
  - Spindeldurchmesser im vord. Lager 75mm
  - Spindelbohrung 37mm
  - max. Futterdurchmesser max. 165mm
  - C-Achse 0,001°
- Werkzeugrevolver:
  - Anzahl der Werkzeugplätze 12pos.
  - Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen 12pos.



- Drehzahlbereich - anetr. Werkzeuge max. 5.000min -1
- Antriebsleistung - anetr. Werkzeuge 3,7kW
- Max. Drehmoment 24Nm
- Werkzeugaufnahme VDI 30
- Werkzeugschaft 20 x 20mm
- **Verfahrwege:**
  - x-Achse 160mm
  - z-Achse1: 450 / 2: 380mm
  - Vorschübe:
  - Eilgang X: 60m/min
  - Eilgang Z: 45m/min
  - Vorschubkraft X: 2,5kN
  - Vorschubkraft Z: 4kN
  - Eilgang C: 2001/min
  - Max. Drehmoment C: 155Nm
- **Gesamtleistungsbedarf 32kVA**
- **Raumbedarf ca.8,0 x 3,0 x 2,7m**
- **Zubehör**
  - Div. angetriebene Werkzeuge, Bohrer, Schneidplatten, Plattenhalter, einstellbare

Kühlmittelmischeinheit, Kurzstangenlader, mehrere Spannzangen für HainbuchSchnellspannfutter





## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Maschinenstunden: 31386.00 Std.  
Spindelstunden: 8585.00 Std.  
Drehlänge: 600.00 mm  
Drehdurchmesser: 400.00 mm  
Spindeldrehzahl: 6000.00 U/Min  
Angetriebene Werkzeuge: 12.00  
Werkzeugkapazität: 12 x  
Reitstock: Ja  
Lünette: Nein

### Dimensions and Weight:

Höhe: 2700 mm  
Länge: 8000 mm  
Breite: 3000 mm  
Gewicht: 4300 kg

### Buyer Information:

Zustand:  
neuwertig - sofort betriebsbereit  
Verfügbar: Verkauft  
Verkauft als:  
FOR/FOT (Free On Rail/Free On  
Truck)  
MwSt.: 19 %  
Standort: Deutschland



## Images:



1



2



3



4



5



As

e

ssets







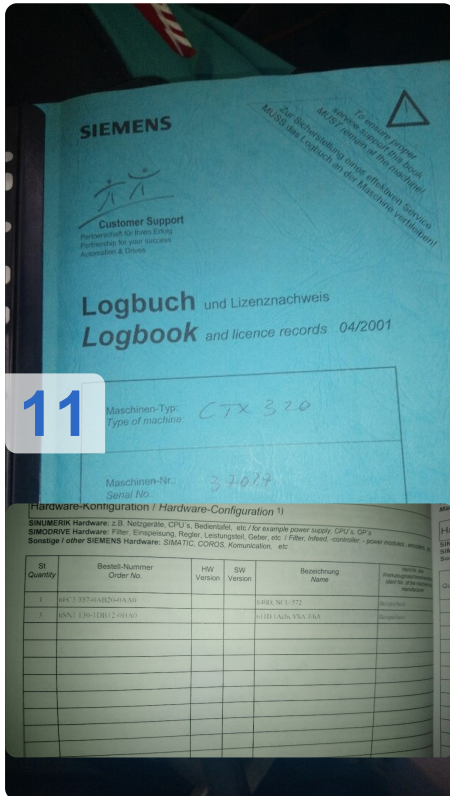
As

e

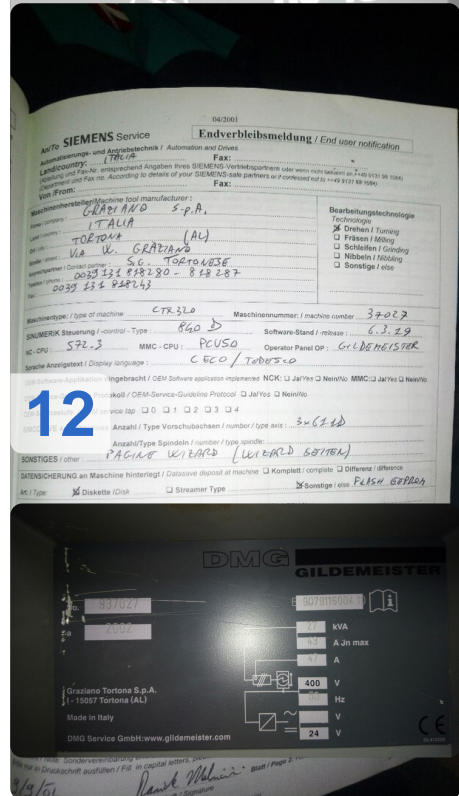
assets



10



11



12

13

14



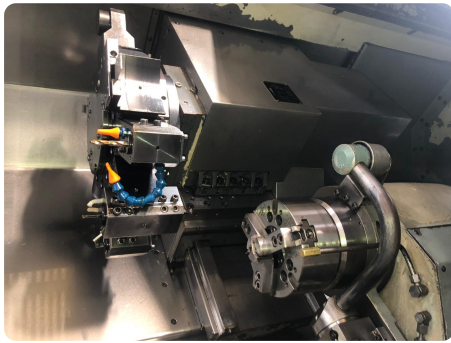
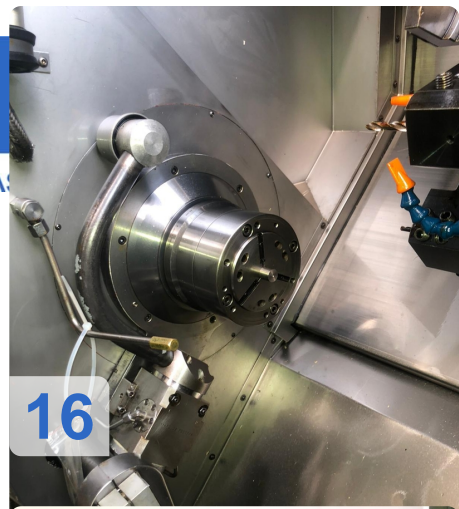
15



As

e

ssets

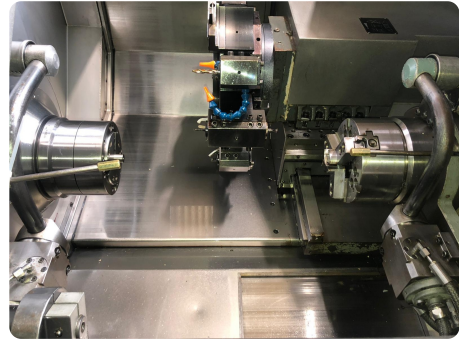




22



23



24





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**