



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1139-09220923

Overview and Technical Data:

HELLER - MC 600 4 Achsen mit Palletenpool

HELLER

Baujahr: Jan. 2003



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Heller MC 600 4-Achsen Universale Fräsmaschine mit 6 fach Palettenpool

CNC Control Siemen Sinumerik 840 D

Betriebsstunden Stand October 60836

Technische Daten:

- **Verfahrwege**
 - X-Achse: 1700 mm
 - Y-Achse: 1400 mm
 - Z-Achse: 1250 mm
 - B-achse: 360.00 x 0,001° Max Drehzahl 6 U/min
- **Vorschubkräfte: 15000N**
- **Vorschubgeschwindigkeit: 60 m**
- **Spindelgeschwindigkeit: 45-6000 U/min**
- **IKZ : 70 Bar 22 l/min**
- **Aufnahme : HSK 100 DIN 69893**
- **Werkzeugmagazin: 320 Stück**

Genauere Details finden Sie im beigefügten PDF

Das perfekte 4-Achs-Bearbeitungszentrum muss nach Ihren Anforderungen konfigurierbar sein, auch bei Höchstbelastung sicher produzieren und ein faires Preis-Leistungsverhältnis bieten. Unsere Antwort: HELLER 4-Achs-Bearbeitungszentren. Zuverlässige Komponenten mit langjährigem Einsatz in der Serienproduktion, gepaart mit hoher Dynamik, garantieren Ihnen robuste Prozesse – auch in den Grenzbereichen, 24/7 im 3-Schicht-Betrieb.

Key Facts

4-Achs-Bearbeitungszentren im Überblick

- **horizontale 4-Achs-Bearbeitungszentren mit Palettenwechsler im Standard**



- ausgelegt für hohe Prozessstabilität und voll belastbar bis in Grenzbereiche
- hochgradig standardisiert und individuell konfigurierbar
- hohe Leistungsfähigkeit und kurze Nebenzeiten für höchste Produktivität
- kurze Span-zu-Span Zeiten dank schnellem Werkzeugwechsler und hoher Achsdynamik

- robuste und zuverlässige Technik für hohe Verfügbarkeit und Langlebigkeit
- universell einsetzbar für großes Teile- und Werkstoffspektrum
- optimal für Serienproduktion von kleinen bis mittleren Losgrößen
- einfach automatisierbar mit Werkstück- oder Palettenautomation
- große Auswahl an Baugrößen, passend zu nahezu jedem Werkstück



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 60.836 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A100
Werkzeugkapazität: 320 x

Travels:

X-Achse: 1.700 mm
Y-Achse: 1.400mm
Z-Achse: 1.250 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.048 mm
Breite: 6.618 mm
Länge: 15.608 mm
Gewicht: 68.000 kg

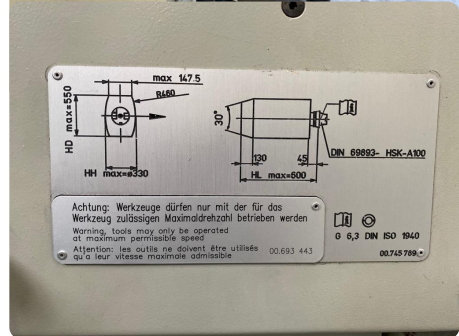
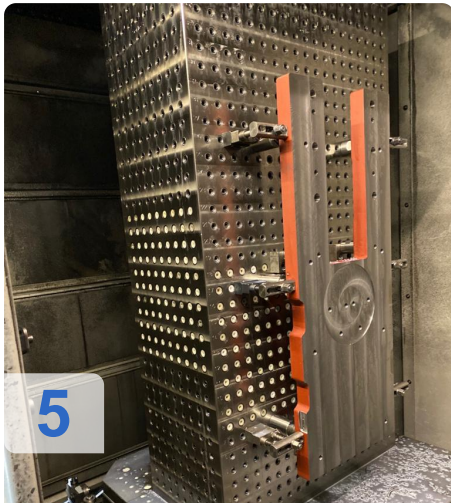
Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
FOR/FOT (Free On Rail/Free On
Truck)
MwSt.: 19 %
Standort: Österreich



Images:







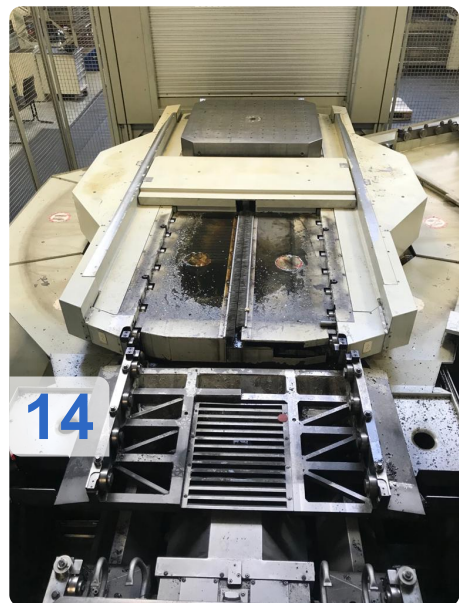
11



12



13



14



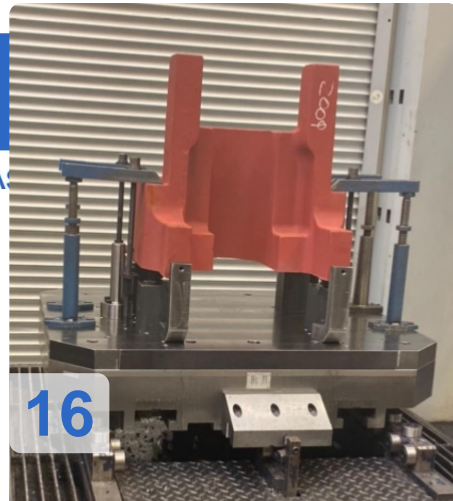
15



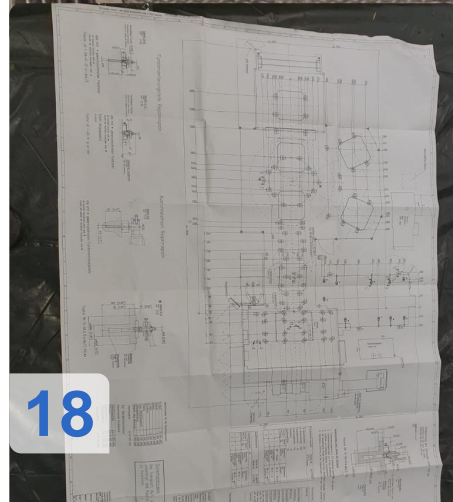
A

e

Assets



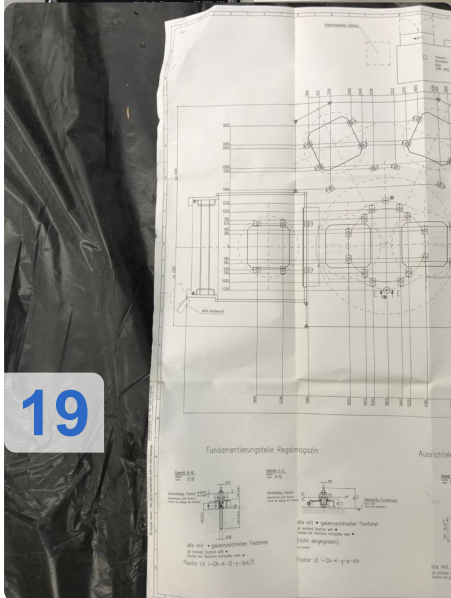
16



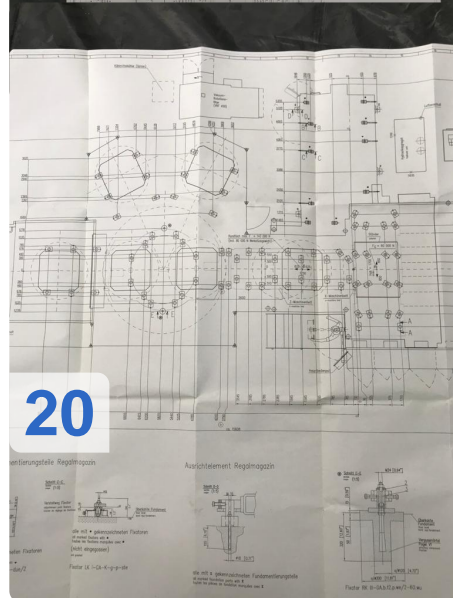
18



17



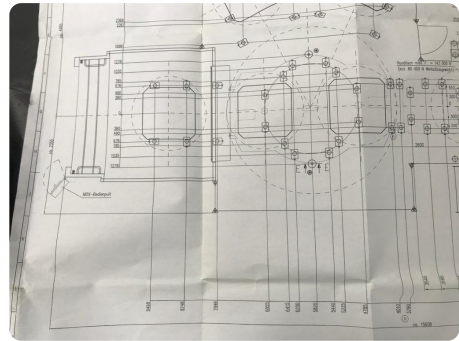
19



20



21



22



23



24



Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33