



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1112-09041003

Overview and Technical Data:

MIKRON - MSM400U LP 5 Achsen

MIKRON



Baujahr: Jan. 2014



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte MIKRON HSM 400 U LP -5 Achsen Hochgeschwindigkeits Bearbeitungszentrum

Betriebstunden Maschine 15.914 / Spindel 6.370 std.

CNC Steuerung Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

- Werkzeugspindel Cool-Core 42.000 1/min - 13.5kW
- Werkzeugmagazin 68x Positionen HSK E-40
- 5-Achsen mit Linearmotoren
- IKZ 70 Bar
- Palettenmagazin mit 18 Positionen
- Runder Kipptisch mit Spannfutter
- Paletten-Typ: 3R-Makro Ø156
- Anzahl der Achsen: 5
- Ein Infrarot-Taster von M&H (Hexagon) ist installiert
- Die Maschine ist mit einem Kamerasystem zur Werkzeugvermessung ausgestattet (ITM)

Verfahrwege:

- Max Vorschub Eilgang 40m/min
- X1 Std. 15,748 in. 2.358 ipm
- Y1 Std. 9.440 in. 2.358 ipm
- Z1 Std. 13,779 in. 2.358 ipm
- B1 Std. 220.000 Grad25 U/min 25 U/min
- C1 Direktantrieb Std. 360.000 Grad25 U/min 25 U/min
- Abmessungen der Maschine (L x B x H)(in.)153 x 124 x 103

Die HSM400U LP ist in Portalbauweise oder mit festem Portal ausgeführt.
Die beweglichen Teile sind auf hochsteifen, reibungsfreien Linear-Rollen-



Führungen montiert. Dies sorgt für eine äußerst langlebige und stick-slip-freie Bewegung unter allen Betriebsbedingungen. Die Maschinentische bestehen aus einer gut verrippten Gusskonstruktion, in der alle Übertragungselemente wie Auflageflächen für Führungsschlitten und Linearantrieb integriert sind.

Für die MIKRON HSM 400U LP stehen verschiedene Palettenfuttersysteme zur Auswahl. Diese Spannfutter sind in die Tischkonstruktion integriert.

Für die Z-Achse wurde ein gewichtsoptimierter Gusschlitten entwickelt, um eine hohe Zerspanleistung bei der Bearbeitung zu ermöglichen. Durch die Kastenform und die gute Verrippung gewährleistet der Spindelschlitten höchste Maschinengenauigkeit. Der Rundschwenktisch wurde von Mikron mit optimierten Direktantriebsmotoren für die B- und C-Achse entwickelt. Dadurch wird eine echte 5-Achsen-Simultan-Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ermöglicht.

Diese Konstruktion minimiert den Platzbedarf der Maschine und eignet sich besonders für die Herstellung von hochwertigen Komponenten wie Formen, Elektroden und Produktionsteilen, insbesondere von komplexen 3-D-Teilen.

Das Portal und der Sockel der Maschine sind aus Polymerbeton gefertigt. Dieser Verbundwerkstoff bietet hervorragende Schwingungsdämpfungseigenschaften - etwa 10-mal besser als Gusseisen und deutlich besser als eine Schweißkonstruktion - und ist thermisch deutlich stabiler als Gusseisen. Ein hohes Maß an Dämpfung ist unerlässlich, wenn mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten, hohen Beschleunigungen und hohen Anforderungen an die Oberflächengüte gearbeitet wird.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 530
Maschinenstunden: 15.914 Std.
Spindelstunden: 6.370 Std.
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK E-40
Werkzeugkapazität: 68 x

Travels:

X-Achse: 500 mm
Y-Achse: 450mm
Z-Achse: 360 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.616 mm
Breite: 3.150 mm
Länge: 3.886 mm
Gewicht: 7.000 kg

Buyer Information:

Zustand:
neuwertig - sofort betriebsbereit
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

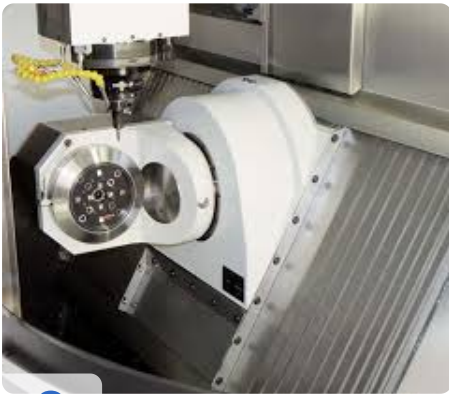
Assessment & Sale of Used Assets



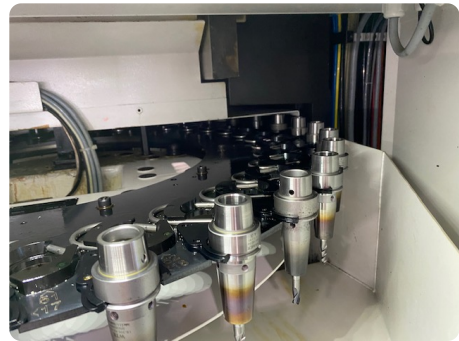
1



2



3



4



5



6



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



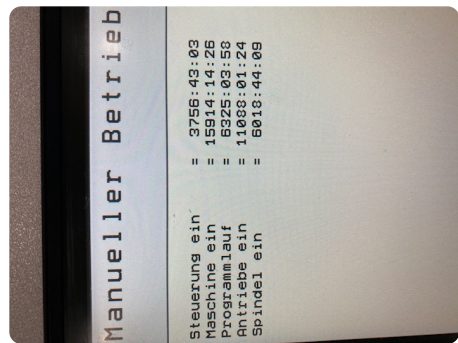
7



8



9



10

Step-Tec HVC140 Spindel

42 000 min⁻¹

**Hohe Geschwindigkeit,
herausragende
Präzision**

Abmessungen: Ø 140 mm x 492 mm

Werkzeug-
schnittstelle: HSK-E40 DIN9963-1

Leistung (50): 13.5 kW

Drehmoment (50): 8.8 Nm

Max. Drehzahl: 42,000 min⁻¹

Beschleunigung: 2.5 s

Encoder: 1 Vpp Incr. 128

Schmierung: Öl-Luft

Absdichtung: Twin-Ap-Dichtsystem

CoolCore: optional

Gewicht: 35 kg

Antriebsmodul: Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

Optional: CoolCore Variante
AMS-Messfühler für Wärmeausdehnungs-
kompensation in z-Richtung

The graph shows two curves: Power (kW) and Torque (Nm) versus Speed (min⁻¹). The Power curve starts at 13.5 kW at 10,000 min⁻¹ and decreases to 12.5 kW at 42,000 min⁻¹. The Torque curve starts at 8.8 Nm at 10,000 min⁻¹ and decreases to 8.0 Nm at 42,000 min⁻¹.

11



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33