

Ref. Nr.: 1112-09041003





Description:

Gebrauchte MIKRON HSM 400 U LP -5 Achsen Hochgeschwindigkeits Bearbeitungszentrum

Betriebstunden Maschine 15.914 / Spindel 6.370 std.

CNC Steuerung Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

- Werkzeugspindel Cool-Core 42.000 1/min 13.5kW
- Werkzeugmagazin 68x Positionen HSK E-40
- 5-Achsen mit Linearmotoren
- IKZ 70 Bar
- Palletenmagazin mit 18 Positionen
- Runder Kipptisch mit Spannfutter
- Paletten-Typ: 3R-Makro Ø156
- Anzahl der Achsen: 5
- Ein Infrarot-Taster von M&H (Hexagon) ist installiert
- Die Maschine ist mit einem Kamerasystem zur Werkzeugvermessung ausgestattet (ITM)

Verfahrwege:

- Max Vorschub Eilgang 40m/min
- X1 Std. 15,748 in. 2.358 ipm
- Y1 Std. 9.440 in. 2.358 ipm
- Z1 Std. 13,779 in. 2.358 ipm
- B1 Std. 220.000 Grad25 U/min 25 U/min
- C1 Direktantrieb Std. 360.000 Grad25 U/min 25 U/min
- Abmessungen der Maschine (L x B x H)(in.)153 x 124 x 103

Die HSM400U LP ist in Portalbauweise oder mit festem Portal ausgeführt. Die beweglichen Teile sind auf hochsteifen, reibungsfreien Linear-Rollen-

Generiert am 23.10.2025 Seite 2



Führungen montiert. Dies sorgt für eine äußerst langlebige und stick-slipfreie Bewegung unter allen Betriebsbedingungen. Die Maschinentische bestehen aus einer gut verrippten Gusskonstruktion, in der alle Übertragungselemente wie Auflageflächen für Führungsschlitten und Linearantrieb integriert sind.

Für die MIKRON HSM 400U LP stehen verschiedene Palettenfuttersysteme zur Auswahl. Diese Spannfutter sind in die Tischkonstruktion integriert.

Für die Z-Achse wurde ein gewichtsoptimierter Gussschlitten entwickelt, um eine hohe Zerspanleistung bei der Bearbeitung zu ermöglichen. Durch die Kastenform und die gute Verrippung gewährleistet der Spindelschlitten höchste Maschinengenauigkeit. Der Rundschwenktisch wurde von Mikron mit optimierten Direktantriebsmotoren für die B- und C-Achse entwickelt. Dadurch wird eine echte 5-Achsen-Simultan-Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ermöglicht.

Diese Konstruktion minimiert den Platzbedarf der Maschine und eignet sich besonders für die Herstellung von hochwertigen Komponenten wie Formen, Elektroden und Produktionsteilen, insbesondere von komplexen 3-D-Teilen.

Das Portal und der Sockel der Maschine sind aus Polymerbeton gefertigt. Dieser Verbundwerkstoff bietet hervorragende Schwingungsdämpfungseigenschaften - etwa 10-mal besser als Gusseisen und deutlich besser als eine Schweißkonstruktion - und ist thermisch deutlich stabiler als Gusseisen. Ein hohes Maß an Dämpfung ist unerlässlich, wenn mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten, hohen Beschleunigungen und hohen Anforderungen an die Oberflächengüte gearbeitet wird.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 530

Maschinenstunden: 15.914 Std. Spindelstunden: 6.370 Std. Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min Werkzeughalter: HSK E-40 Werkzeugkapazität: 68 x

Travels:

X-Achse: 500 mm Y-Achse: 450mm Z-Achse: 360 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.616 mm Breite: 3.150 mm Länge: 3.886 mm Gewicht: 7.000 kg

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 % Standort: Deutschland



Images:











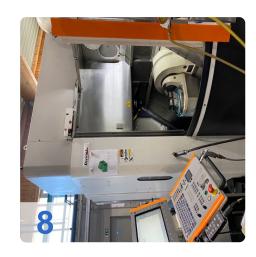


















Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33