



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1233-07181438

Overview and Technical Data:

TRUMPF Trumatic 600I 2,4kW mit Sheetmaster

TRUMPF

TRUMPF

Baujahr: Jan. 2001



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte TRUMP Trumatic 600L 2.4KW kombinierte Laser- und Stanzmaschine mit Sheetmaster & Gripmaster

Betriebsstunden: Laser ein: 60.334 / Strahl ein: 12.608 / Stunden

Schaltschrankzähler: 60.266 Stunden

CNC Steuerung: Siemens Sinumerik 840D

Technische Daten:

- Laser TruFlow 2400 W
- Großformatbleche: 1.500 x 3.000 mm
- Arbeitsbereich (X/Y): 2500x 1600 mm
- Geschwindigkeiten
 - X-Achse: 90 m/min
 - Y-Achse: 60 m/min
 - Max Blechdicke: 8 mm
 - Max Stanzkraft: 220 kN
 - Max Werkstückgewicht: 200 Kg
 - Max. Durchgangshöhe:
 - im Stanzbetrieb: 35 mm
 - im Laserbetrieb: 22mm
- Alu und Edelstahl bis: 5 mm
- Werkzeugplätze auf dem Linearmagazin: 19x
- Werkzeugwechselzeit: 1.5-5sec
- mit Sheetmaster (Beladeseite)
- mit Gripmaster mit Scherenhub (Entladeseite Restgitter)
- Multitool
- Nachsetzeinrichtung für Überlänge
- Gewindeformen
- Softpunch
- Schnelles Umformen
- Signieren
- Ausblaseeinrichtung Kleinteile



- Späneförderer mit Behälter

Die Vorteile der Trumpf Stanz-Laser-Maschinen

Die Stanzlaserbearbeitung gilt als besonders lukrativ – denn die Maschinen beherrschen gleich zwei Technologien: Sie vereinen die Effizienz des Stanzens und die Flexibilität des Lasers.

Darüber hinaus liefern Stanz-Laser-Maschinen von TRUMPF, genannt TruMatic, besonders hochwertige Ergebnisse und sind so zuverlässig, wie Sie es sich wünschen.

Flexibel und kosteneffizient

Minimaler Rüstaufwand und maximale Produktivität: Alle Stanzköpfe bei TRUMPF arbeiten nach dem Mono-Stanzkopfprinzip. Das bedeutet, dass alle Stanzwerkzeuge um 360° drehbar sind. Die Vorteile: Alle Werkzeuge können in jeder beliebigen Winkellage eingesetzt werden, sie benötigen deutlich weniger Stanzwerkzeuge als andere Konstruktionen.

Große Auswahl

Unser Werkzeugsystem bietet eine große Auswahl an Standardwerkzeugen und unendlich viele Möglichkeiten für Sonderwerkzeuge. Wir stellen alle Werkzeuge aus erstklassigen Stählen selbst her. Stanzscheren sind kostenlos. Standardwerkzeugkassetten sind für die Standardwerkzeuggrößen 0, 1 und 2 erhältlich.

Wirtschaftliches Schneiden

Schlitzkonturen, Trennschnitte an Formen oder Sichtkanten ohne Knabberspuren können Sie flexibel und kostengünstig erstellen.

Vielseitig formen

Sie können auch durch plastische Verformung des Blechs umformen, zum Beispiel biegen oder Gewinde formen. Darüber hinaus bietet TRUMPF passende Lösungen zum Entgraten - alles in einer Maschine.

Geringer Rüstaufwand

Schnell und einfach rüsten und warten: Werkzeuge können parallel zur Produktion vorab in der Werkzeugkassette gerüstet werden. Das schont die Maschine und verlängert die Standzeit der Werkzeuge.

Der Laser als flexibles Werkzeug



Der Laser schneidet hochwertige Außenkonturen und filigrane Innenkonturen perfekt. Mit dem schlanken Laserkopf einer TruMatic können Sie sehr nah an oder sogar auf Formen schneiden, die bereits erstellt wurden.

Ein-Schneidkopf-Strategie

Mit nur einem Kopf durch dick und dünn: Dank der Ein-Schneidkopf-Strategie können Sie mit Ihrem Laser alle Materialarten und -dicken bearbeiten - ohne den Schneidkopf wechseln zu müssen. Möglich wird dies durch die Anpassung des Strahldurchmessers in der Strahlführung.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D

Betriebsstunden: 60334

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.400 mm

Länge: 9.100 mm

Breite: 7.900 mm

Gewicht: 22.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 %

Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



5



6



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33