



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1234-08241253

Rechts

SW  
Schwaderl  
Werkzeuge An + Soll  
BA 600 4

Overview and Technical Data:

Gebrauchte SW BA 600-4 5xAchsen  
Mehrspindel-Bearbeitungszentrum

SW  
Technology  
People

Baujahr: Jan. 2003



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### Gebrauchte SW BA 600-4 5-Achsen mit 4 Spindel

### Horizontales CNC-Bohr- und Fräszentrum

Für die Bearbeitung von Werkstücken aus Gusseisen oder Stahl.

**Nur noch eine Maschinen vorhanden!!**

CNC-Steuerung: SINUMERIK 840 D

Technische Daten:

- Verfahrwege
- X-Achse: 300 mm
- Y-Achse: 600 mm / (Werkzeugwechselposition 975mm)
- Z-Achse: 500 mm
- Eilgang X / Y / Z: 45m/mm
- Positionstoleranz X / Y / Z: Tp=0,010 mm
- 4x Spindeldrehzahl: 50-12.500 RPM
- Leistung/Drehmoment (40% Einschaltdauer)
- Spindelleistung: 100 kW (4x25kW)
- Spindelabstand: 300 mm
- Belastbarkeit: 2x 700 kg
- ATC: 120x (4x30) Kettenmagazin
- Kegel: Hohlschaft DIN 69893 - HSK-A63
- Span-zu-Span-Zeit: ca. 5,1 s
- Max. Werkzeulgänge: 300 mm
- Max. Werkzeuggewicht: 7,5 kg
- Betriebsspannung: 3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
- Transportmaße B x H x L: 4,00 m x 3,30 m x 3,80 m
- Maschine installiert B x H x L: 5,15 m x 8,65 m x 4,20 m

---

Mit einer hochdynamischen 5-Achs-Bearbeitung von Stahl- und Gussbauteilen im 600-mm-Bereich eröffnet die BA 600 neue Dimensionen



der Produktivität für OEMs. Im Vergleich zur Vorgängerserie steigert die neue Baureihe die Produktivität um bis zu 20 %. Im Vergleich zu einem einspindligen Bearbeitungszentrum kann der Anwender den 2,4-fachen Durchsatz bei höchster Präzision und Energieeffizienz erreichen. Die deutlich höhere Produktivität der BA 600 basiert auch auf den zwei- bis dreifach höheren Beschleunigungswerten aller Linearachsen. Die Arbeitsspindeln erreichen ihre maximale Geschwindigkeit rund 25 % schneller. Die Schwenkzeit beträgt lediglich 3,75 Sekunden. Das senkt Ihre Taktzeiten auf ein ganz neues Niveau.

Die Grundstruktur der Monoblockbauweise minimiert den Durchhang und sorgt für einen optimalen Kraftfluss zwischen der Bearbeitungseinheit und dem Werkstückträger. Damit sind die Grundvoraussetzungen für eine gleichmäßig verbesserte Dynamik und Präzision in der Schwerzerspanung gegeben. Die Positionierung der Y-Achse erfolgt über ein Gantry-Antriebssystem mit absolutem Wegmesssystem.

Dies sorgt für optimale Genauigkeit, auch bei exzentrischer Belastung. Optional kann die BA 600 auch mit unabhängigen Z-Achsen ausgestattet werden, um die Flexibilität bei der Bearbeitung weiter zu erhöhen. Insgesamt erhöht die BA 600 die Positioniergenauigkeit um 20 %.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Spindeldrehzahl: 12.500 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Werkzeugkapazität: 120 x

### Travels:

X-Achse: 300 mm  
Y-Achse: 600mm  
Z-Achse: 300 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.700 mm  
Breite: 8.500 mm  
Länge: 5.200 mm  
Gewicht: 20.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Deutschland



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



1



2



3



4



5



6



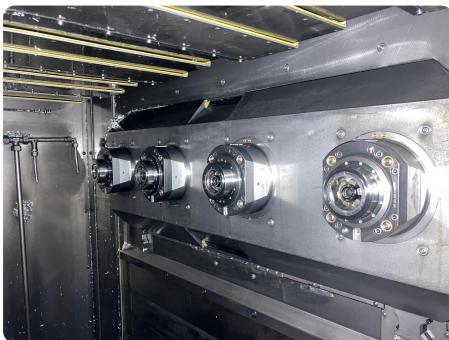
7



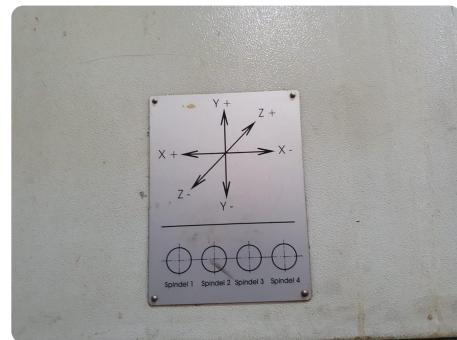
9



10



11



12



**13**



**14**



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**