

Ref. Nr.: 1237-09141957







## **Description:**

# Gebauchte LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE Drehmaschine mit Angetriebene WZ kaufen

Betriebsstunden 1412

CNC Steuerung: Fanuc Oi-TF mit 8.4" LCD-Bildschirm

#### Technische Daten

- Hersteller LEADWELL HTC-200MY
- Arbeitsbereich
  - o Schwingungdurchmesser über Bett (VDI-Revolver): 540 mm
  - o Drehdurchmesser max. (VDI-Revolver): 320 mm
  - o Drehlänge: 430 mm
- Spindel-Daten:
  - o Spindelnase: A2-6
  - Dreibackenfutter: Ø 210 mm
  - o Stangendurchlass: Ø 65 mm
  - o Drehzahlbereich: 35 4.000 U/min.
- Verfahrwege der Achsen:
  - Verfahrweg X-Achse 160+20 mm
  - Verfahrweg Z1-Achse 540 mm
  - Y-Achse:
  - EilgangsgeschWindigkeit X-Achse 20 m/min.
  - o Eilgangsgeschwindigkeit Z1-Achse 20 m/min.
  - Eilgangsgeschwindigkeit Y-Achse 15 m/min.
- Werkzeugrevolver (angetriebene Werkzeuge)
  - o Angetriebene Werkzeuge: 12/12 BMT55
  - Anzahl der Werkzeugpositionen 12 Stück
  - Standard Werkzeugabmessungen 25x25 mm
  - Max. Durchmesser der Bohrstange Ø 40 mm
  - Schaltzeit eine Station 0,3 Sek.
  - Schaltzeit bei 180° 0,8 Sek.
  - o Drehzahlbereich rotierende Werkzeuge 5.000 U/min.
  - Motorleistung angeriebene Werkzeuge 5,5 kW
  - Werkzeugvermessung über Renishaw-Messtaster
- Programmierbarer Reitstock (über M-Funktion, geschleppt)



- Kühlmittelsystem mit 10 Bar
- Scharnierband-Späneförderer (DL bis ca. 1.000mm)
- Einstellbarer Spanndruck für Futter und Reitstock-Pinole an der Maschinenvorderseite links
- Vorbereitung f
  ür Anbau eines Stangenladers (Voraussetzung)
- Teileauffangvorrichtung incl. Förderband und Auffangbehälter
- Gesamtleistungsbedarf: 35 kVA 400V 50 HZ
- Allgemeiner Aufbau
  - Eigensteifes verripptes Gußbett in Schrägbett-Bauweise
  - Handgeschabte Flachführungen
  - o Direkt gekuppelte Kugelrollspindeln
  - Leistungsstarke Präzisionsspindel
  - Thermosymetrischer Spindelstock
  - o Große Führungsbahn-Abstände
  - CE-Konformität
- Standardzubehör
  - o RS 232-Schnittstelle
  - Hydraulik-Hohlspanneinrichtung
  - o 3-Backen Kraftspannfutter Marke: Strong
  - Fussschalter für Spannfutter oder Spannzangensystem
  - 1 Satz weiche Backen
  - 1 Satz harte Backen
  - Hydraulikaggregat
  - Wärmetauscher
  - Arbeitsraumleuchte
  - Satz Aufstellelemte
- Maschinenabmessungen LxBxH: 3509x1930x2100 mm
- Maschinengewicht: 6000 kg



## **Technical Data:**

#### **Technical Data:**

Steuerung: Serie 0i

Maschinenstunden: 1412.00 Std.

Drehlänge: 430.00 mm

Drehdurchmesser: 540.00 mm Spindeldrehzahl: 4000.00 U/Min Angetriebene Werkzeuge: 12.00

Werkzeugkapazität: 12 x

Reitstock: Ja Lünette: Nein

# **Dimensions and Weight:**

Höhe: 2100 mm Länge: 3509 mm Breite: 1930 mm Gewicht: 6000 kg

## **Buyer Information:**

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbar: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 % Standort: Deutschland



# Images:





1



2



3



4

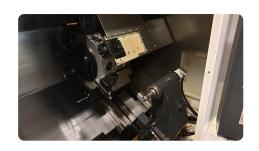


5

6



















14



**15** 



# Video:







**Asset-Trade** 

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

**Am Sonnenhof 16** 

47800 Krefeld

**Deutschland** 

Tel.: +49 2151 32500 33