

Ref. Nr.: 1237-09141957







Description:

Gebauchte LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE Drehmaschine mit Angetriebene WZ kaufen

Betriebsstunden 1412

CNC Steuerung: Fanuc Oi-TF mit 8.4" LCD-Bildschirm

Technische Daten

- Hersteller LEADWELL HTC-200MY
- Arbeitsbereich
 - o Schwingungdurchmesser über Bett (VDI-Revolver): 540 mm
 - o Drehdurchmesser max. (VDI-Revolver): 320 mm
 - o Drehlänge: 430 mm
- Spindel-Daten:
 - o Spindelnase: A2-6
 - Dreibackenfutter: Ø 210 mm
 - o Stangendurchlass: Ø 65 mm
 - o Drehzahlbereich: 35 4.000 U/min.
- Verfahrwege der Achsen:
 - Verfahrweg X-Achse 160+20 mm
 - Verfahrweg Z1-Achse 540 mm
 - Y-Achse:
 - EilgangsgeschWindigkeit X-Achse 20 m/min.
 - o Eilgangsgeschwindigkeit Z1-Achse 20 m/min.
 - Eilgangsgeschwindigkeit Y-Achse 15 m/min.
- Werkzeugrevolver (angetriebene Werkzeuge)
 - o Angetriebene Werkzeuge: 12/12 BMT55
 - Anzahl der Werkzeugpositionen 12 Stück
 - Standard Werkzeugabmessungen 25x25 mm
 - Max. Durchmesser der Bohrstange Ø 40 mm
 - Schaltzeit eine Station 0,3 Sek.
 - Schaltzeit bei 180° 0,8 Sek.
 - o Drehzahlbereich rotierende Werkzeuge 5.000 U/min.
 - Motorleistung angeriebene Werkzeuge 5,5 kW
 - Werkzeugvermessung über Renishaw-Messtaster
- Programmierbarer Reitstock (über M-Funktion, geschleppt)



- Kühlmittelsystem mit 10 Bar
- Scharnierband-Späneförderer (DL bis ca. 1.000mm)
- Einstellbarer Spanndruck für Futter und Reitstock-Pinole an der Maschinenvorderseite links
- Vorbereitung f
 ür Anbau eines Stangenladers (Voraussetzung)
- Teileauffangvorrichtung incl. Förderband und Auffangbehälter
- Gesamtleistungsbedarf: 35 kVA 400V 50 HZ
- Allgemeiner Aufbau
 - Eigensteifes verripptes Gußbett in Schrägbett-Bauweise
 - Handgeschabte Flachführungen
 - o Direkt gekuppelte Kugelrollspindeln
 - Leistungsstarke Präzisionsspindel
 - Thermosymetrischer Spindelstock
 - o Große Führungsbahn-Abstände
 - CE-Konformität
- Standardzubehör
 - o RS 232-Schnittstelle
 - Hydraulik-Hohlspanneinrichtung
 - o 3-Backen Kraftspannfutter Marke: Strong
 - Fussschalter für Spannfutter oder Spannzangensystem
 - 1 Satz weiche Backen
 - 1 Satz harte Backen
 - Hydraulikaggregat
 - Wärmetauscher
 - Arbeitsraumleuchte
 - Satz Aufstellelemte
- Maschinenabmessungen LxBxH: 3509x1930x2100 mm
- Maschinengewicht: 6000 kg



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Serie 0i

Maschinenstunden: 1412.00 Std.

Drehlänge: 430.00 mm

Drehdurchmesser: 540.00 mm Spindeldrehzahl: 4000.00 U/Min Angetriebene Werkzeuge: 12.00

Werkzeugkapazität: 12 x

Reitstock: Ja Lünette: Nein

Dimensions and Weight:

Höhe: 2100 mm Länge: 3509 mm Breite: 1930 mm Gewicht: 6000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbar: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 % Standort: Deutschland



Images:





1



2



3



4

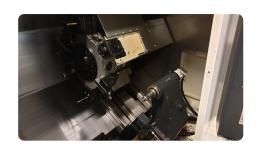


5

6



















14



15



Video:







Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33