Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1317-0501221255

Overview and Technical Data:

BRUDERER BSTA 50EL
Hochgeschwindigkeitspresse mit BBV 205/120

BRUDERER

Baujahr: Jan. 1991

© Copyright 2025 - Asset-Trade

Description:

Gebrauchte BRUDERER BSTA 50EL + BBV 205/120 Mechanische Hochgeschwindigkeitspresse mit

LEICHT PTW-130 + BA-120 Spulen- und Bandabzieher

Technische Daten Bruder Stanzpresse

Baujahr 1991

Cnc-Steuerung Siedfried Software 12.4

- Druckkraft: 500 kN (50Tonnen) Nennkapazität
- Einstellbare Hubzahlen: 16; 19; 25; 32; 38; 44; 51 mm
- manuell einstellbar
- Geschwindigkeitsbereich 100 bis 750 SPM max.
- Tisch: 650 x 920mm
- 950mm lichte Weite
- Höhenverstellung des Stößels: 60 mm
- Max. Werkzeugbreite Abstand zwischen den Säulen: 770 mm
- Max. Durchlassbreite des Bandes: 203 mm
- Bettöffnung: 730 x 250 mm.
- Vordere und hintere Schutzabdeckung mit Sichtfenster
- Vorschubeinheit Bruderer BBV 205/120 Doppelpräzisionswalzenvorschub
    - Vorschubwinkel 90°

© Copyright 2025 - Asset-Trade

    - Vorschublänge: 0-120 / 0-150 mm
    - Walzenbreite: 120 /200 mm
    - Breite des Bandes: 203 mm
    - Dicke des Bandes: 6 mm
    - Gewicht: ca. 320 kg
    - Bandeinlauf
    - Höhe von ca. 80 bis ca.180mm
- Motorleistung: 28 kW
- Gewicht der Maschine: ca. 8000 kg
- Abmessungen der Maschine: H 3040 x B 2710 x T 1820 mm

Einbaumaße und Durchgangsbohrung:

- Einbauraum: LxB 920 x 650 mm
- Öffnung zum Falten: LxB 900 x150mm

Das Ausfallloch besteht aus einem Trichter für den Abfall und einem integrierten flexiblen Schlauch für eine gute Teileabfuhr auf ein anderes Band. Das Rohr kann von ca. der Mitte bis zum Ende des Ausfalllochs eingestellt werden und hat eine Größe von ca. 130 x 130mm.

Besondere Merkmale:

- Vester- oder Siegfried-Pressensteuerung
- Lärmschutzkabine
- Öl-Luft-Wärmetauscher an LSK
- Hydraulische Werkzeugschnellspannung
- Werkzeugüberwachung in der Pressensteuerung
- Elektronische Kurvenscheiben
- Schaltschrank auf Podest

Messung des Motorspiels zur Beurteilung des Zustands des mechanischen Systems

© Copyright 2025 - Asset-Trade

- Gesamtspiel (mit Federelement): 0,34 mm
- Gesamtspiel (ohne Federungskomponente): 0,268 mm
- Laut Aussage ist der Motor in einem für sein Alter guten Zustand.

Technische Daten - LEICHT PTW-130 Spulen- und Bandabzugsgerät BA-120

Baujahr 2011

- Steuerung über Tänzer und Schleifenmessung
- Drehrichtung: links und rechts
- Spannung: 3x 400V/PE/3x16A
- Zustand: gut

Die Vorteile der BRUDERER BSTA 50 auf einen B

In jeder BSTA Stanzmaschine steckt die jahrzehntelange Erf
Ansprüchen anspruchsvoller Kunden aufgebaut haben.

Wichtige Innovationen und Lösungen bis ins Detail sollen Ihr
Maschinen effizienter zu produzieren

Dank des einzigartigen Hebelsystems der BSTA-Stanzpress
wirkender Last auf das gesamte System verteilt. Diese Lastve
dem absolut minimalen Spiel und dem effizienten Schmiersy
Faktor für die hohe Lebensdauer und gleichbleibende Präzis

LEICHT PTW-130

- Verstellbarer Hub mit Massenausgleichssystem in Verb
- Steuergeschwindigkeit: 25 m/min
- Hublänge: 1-100mm
- Thermischer Schutz
- Gewicht PTW: ca. 950 kg

LEICHT BA-120

- Bandgeschwindigkeit: 25 m/min
- Max. Belastung: 1000 kg
- Max. Belastung Palettendurchmesser: 1300mm
- Gewicht BA: ca. 190 kg

- Verstellbarer Hub mit Massenausgleichssystem in Verbindung mit Kipppunkt-Führungssystem für eine Vielzahl von Anwendungen
- Thermischer Schutz
- Stößelverstellung im laufenden Betrieb unter Produktio
- Leistungsstarke Kupplungs- und Bremseinheit für verbe
- Einmalig hohe Präzision mit Mikro-Toleranzen im unteren Totpunkt (
- Präzisionsmechanik und das einzigartige BRUDERER
- Integrierte Mess- und Überwachungsfunktion für verbes
- Einfacher Anbau von Peripheriegeräten für schnellere I

Vorteile des Bruderer BBV BBV 205/120 Feeders

Diese rein mechanischen Geräte sind seit Jahrzehnten der I
Zuverlässigkeit. Sie werden von der Hauptwelle der Stanzma
winkelsynchron zur Bandvorschubeinheit angetrieben. Der V
oszillierenden Rollen zur Erzeugung der Vorschubbewegung
das Band während des Stanzvorgangs niederhalten. Die Vor
eingestellt werden. Die Bandhebevorrichtung ermöglicht die
Übergabe des Stanzrohmaterials an die Zentrierstifte im Sta
Zentralschmiersystem der Stanzpresse übernimmt die Schm

© Copyright 2025 - Asset-Trade

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Dimensions and Weight:

Höhe: 1.820 mm
Länge: 3.040 mm
Breite: 2.710 mm
Gewicht: 8.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland

© Copyright 2025 - Asset-Trade

Images:

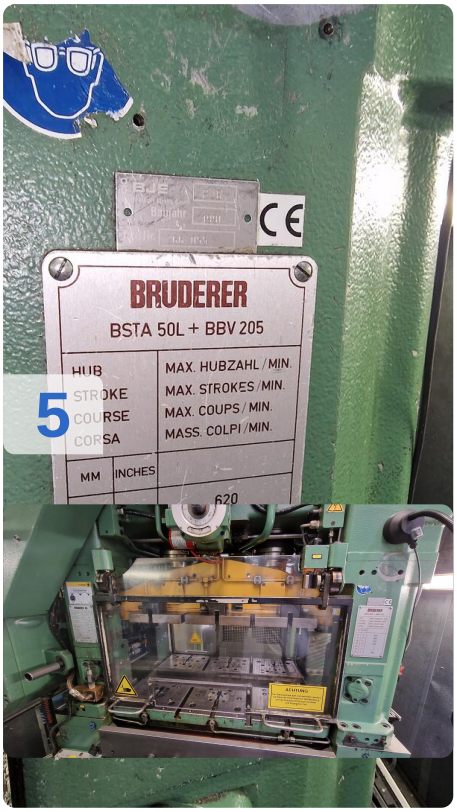
1

3

2

4

© Copyright 2025 - Asset-Trade



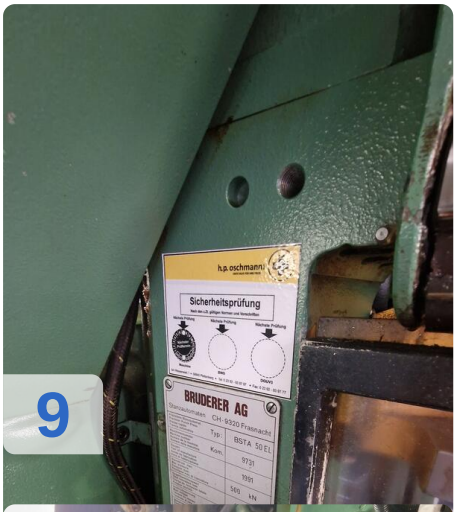
5

6

7

8

© Copyright 2025 - Asset-Trade



9

10

11

12

13

© Copyright 2025 - Asset-Trade

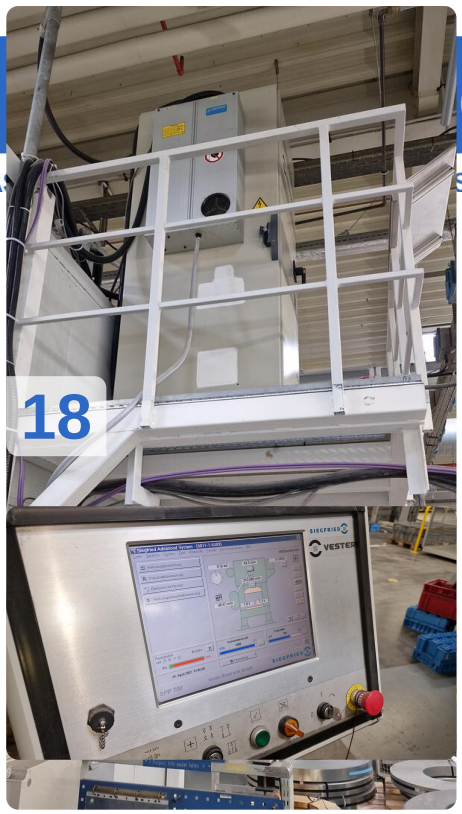
14

15

16

17

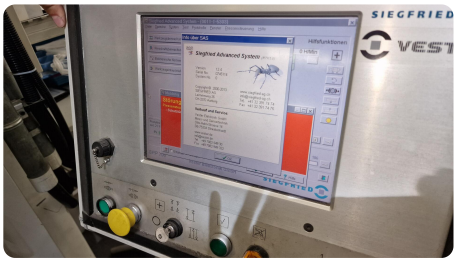
© Copyright 2025 - Asset-Trade



18

19

20

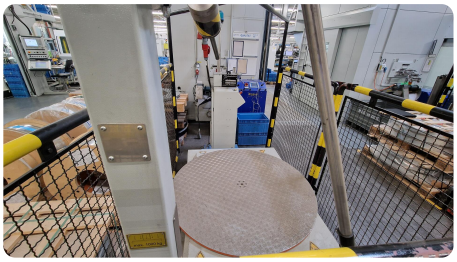


21

22

© Copyright 2025 - Asset-Trade

23



24

25

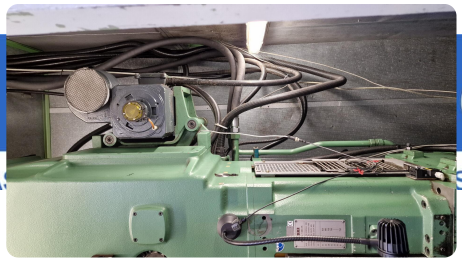
26

27

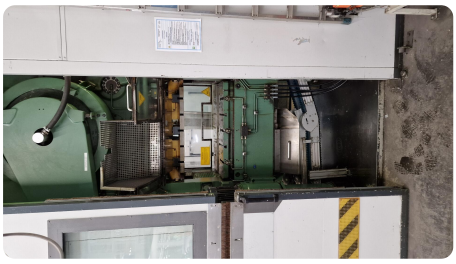
28

29

© Copyright 2025 - Asset-Trade

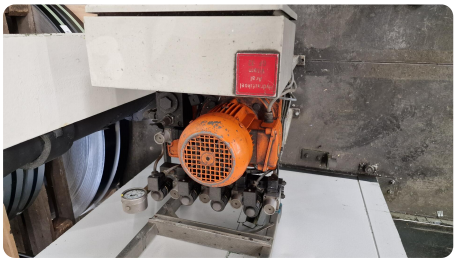


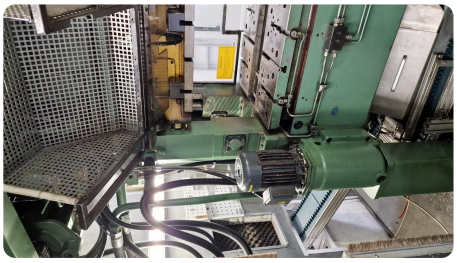
30



31

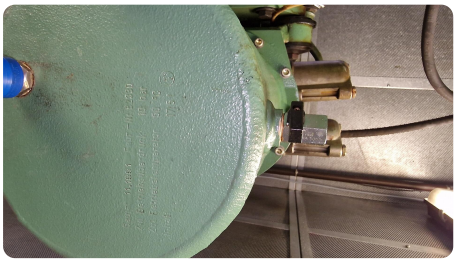
32





33

34



35

© Copyright 2025 - Asset-Trade

Video:

© Copyright 2025 - Asset-Trade

Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33