



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1317-0501221255



Overview and Technical Data:

**BRUDERER BSTA 50EL**  
**Hochgeschwindigkeitspresse mit BBV 205/120**

**BRUDERER**

Baujahr: Jan. 1991



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

# **Gebrauchte BRUDERER BSTA 50EL + BBV 205/120 Mechanische Hochgeschwindigkeitspresse mit LEICHT PTW-130 + BA-120 Spulen- und Bandabzieher**

## **Technische Daten Bruder Stanzpresse**

Baujahr 1991

Cnc-Steuerung Siedfried Software 12.4

- Druckkraft: 500 kN (50Tonnen)  
Nennkapazität
- Einstellbare Hubzahlen: 16; 19; 25;  
32; 38; 44; 51 mm
- manuell einstellbar
- Geschwindigkeitsbereich 100 bis 750  
SPM max.
- Tisch: 650 x 920mm
- 950mm lichte Weite
- Höhenverstellung des Stößels: 60 mm
- Max. Werkzeugbreite Abstand  
zwischen den Säulen: 770 mm
- Max. Durchlassbreite des Bandes: 203  
mm
- Bettöffnung: 730 x 250 mm.
- Vordere und hintere Schutzabdeckung  
mit Sichtfenster
- Vorschubeinheit Bruderer BBV  
205/120  
Doppelpräzisionswalzenvorschub
  - Vorschubwinkel 90°



- Vorschublänge: 0-120 / 0-150 mm
- Walzenbreite: 120 /200 mm
- Breite des Bandes: 203 mm
- Dicke des Bandes: 6 mm
- Gewicht: ca. 320 kg
- Bandeinlauf
- Höhe von ca. 80 bis ca.180mm
- Motorleistung: 28 kW
- Gewicht der Maschine: ca. 8000 kg
- Abmessungen der Maschine: H 3040 x B 2710 x T 1820 mm

## Einbaumaße und Durchgangsbohrung:

- Einbauraum: LxB 920 x 650 mm
- Öffnung zum Falten: LxB 900 x150mm

Das Ausfallloch besteht aus einem Trichter für den Abfall und einem integrierten flexiblen Schlauch für eine gute Teileabfuhr auf ein anderes Band. Das Rohr kann von ca. der Mitte bis zum Ende des Ausfalllochs eingestellt werden und hat eine Größe von ca. 130 x 130mm.

## Besondere Merkmale:

- Vester- oder Siegfried-Pressensteuerung
- Lärmschutzkabine
- Öl-Luft-Wärmetauscher an LSK
- Hydraulische Werkzeugschnellspannung
- Werkzeugüberwachung in der Pressensteuerung
- Elektronische Kurvenscheiben
- Schaltschrank auf Podest

## Messung des Motorspiels zur Beurteilung des Zustands des mechanischen Systems



- Gesamtspiel (mit Federelement): 0,34 mm
- Gesamtspiel (ohne Federungskomponente): 0,268 mm
- Laut Aussage ist der Motor in einem für sein Alter guten Zustand.

## Technische Daten LEICHT PTW-130

Die Vorteile der BRÜDERER BSTA-50 auf einen Blick

In jeder BSTA Stanzmaschine steckt die jahrzehntelange Erfahrung und die Erfahrung der Kunden. Die Erfahrung der Anforderungen anspruchsvoller Kunden aufgebaut haben. Baujahr 2011

Wichtige Innovationen und Lösungen bis ins Detail sollen Ihnen die Arbeit erleichtern. Steuerung über Tänzer und Tasten, Maschinen effizienter zu produzieren, Schleifenmessung

Dank des einzigartigen Hebelelements der BSTA-Stanzpressen wird die Last auf das gesamte System verteilt. Diese Lastverteilung ist unabhängig vom Zentriertum, dem absolut minimalen Spiel und dem effizienten Schmiersystem. Ein Faktor für die hohe Lebensdauer und gleichbleibende Präzision.

### LEICHT PTW-130

- Verstellbarer Hub mit Massenausgleichssystem in Verbindung mit einem Bandgeschwindigkeitsregler
- Bandgeschwindigkeit 25 m/min
- Hublänge des Bandes: 100m
- Banddicke des Stößelführungssystems mit Kippunktsteuerung: 1,5 mm
- Gewicht: 110 kg
- Fiktive Bandlängen: 950 mm
- optimale Teilequalität
- Stößelverstellung im laufenden Betrieb unter Produktionsbedingungen

### LEICHT BA-120

- Leistungsstarke Kupplungs- und Bremseinheit für verbesserte Bandgeschwindigkeit 25 m/min
- Einheitsbelastungslinie 100% der Spannungsgruppen im unteren Totpunkt (0-100%)
- Prozessbedienung: Palettendurchmesser: 1300 mm
- Prozessbedienung: Mechanik und das einzigartige BRÜDERER Bandhebevorrichtung ermöglichen Zuverlässigkeit und Langlebigkeit des gesamten Systems
- Integrierte Mess- und Überwachungsfunktion für verbesserte Bandgeschwindigkeit durch einfache Bedienbarkeit der Steuerung
- Einfacher Anbau von Peripheriegeräten für schnellere Inbetriebnahme und erhöhte Produktivität

## Vorteile des Bruderer BBV BBV 205/120 Feeders

Diese rein mechanischen Geräte sind seit Jahrzehnten der Inbegriff von Zuverlässigkeit. Sie werden von der Hauptwelle der Stanzmaschine über ein Kupplungssystem und einen Motor angetrieben. Der Vierzylindermotor treibt über einen Zahnradgetrieb und einen Zahnradmotor die oszillierenden Rollen zur Erzeugung der Vorschubbewegung an. Die Vorschubbewegung wird durch einen Motor und einen Zahnradgetrieb erzeugt, der das Band während des Stanzvorgangs niederhalten. Die Vorschubbewegung kann über einen Motor und einen Zahnradgetrieb eingestellt werden. Die Bandhebevorrichtung ermöglicht die schnelle und sichere Übergabe des Stanzrohmaterials an die Zentrierstifte im Stanzkopf. Das Zentralschmiersystem der Stanzpresse übernimmt die Schmierung der mechanischen Teile.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: CNC

### Dimensions and Weight:

Höhe: 1.820 mm

Länge: 3.040 mm

Breite: 2.710 mm

Gewicht: 8.000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

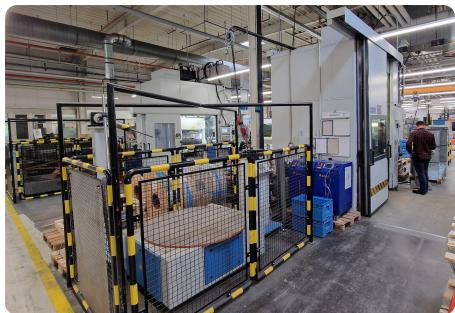
MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 %

Standort: Deutschland



## Images:



1



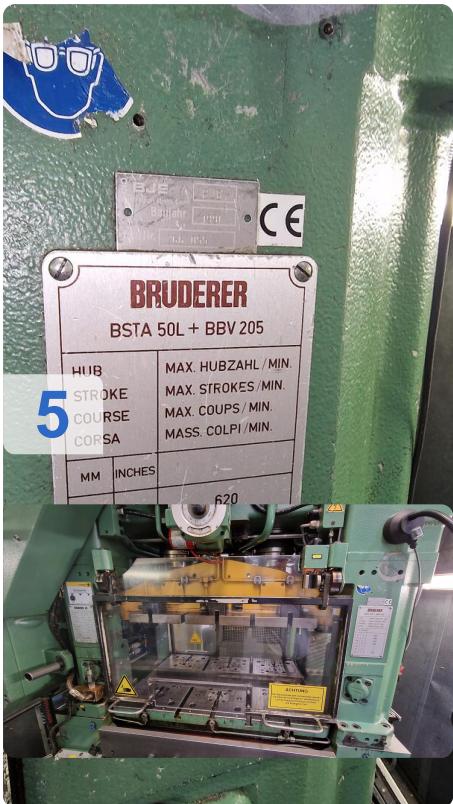
3



2



4



7



8



13



**15**



**16**



**17**



e  
Assets

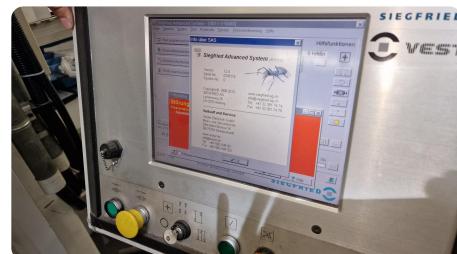
18



19

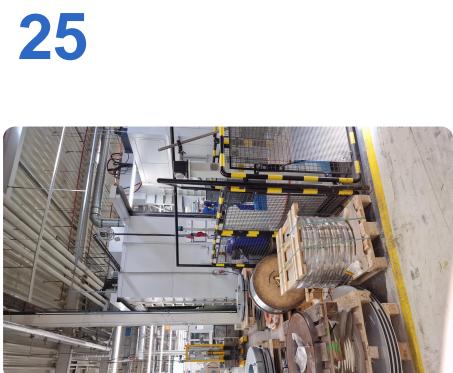
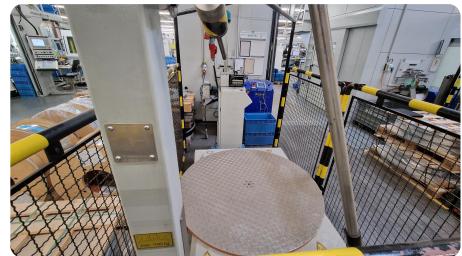


20



21

22



28





e  
Assets

30



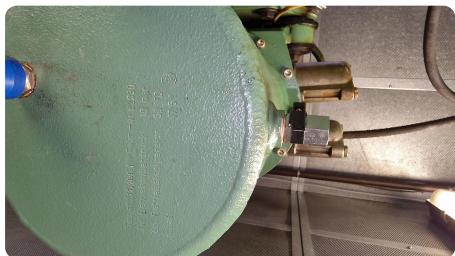
31



32



33

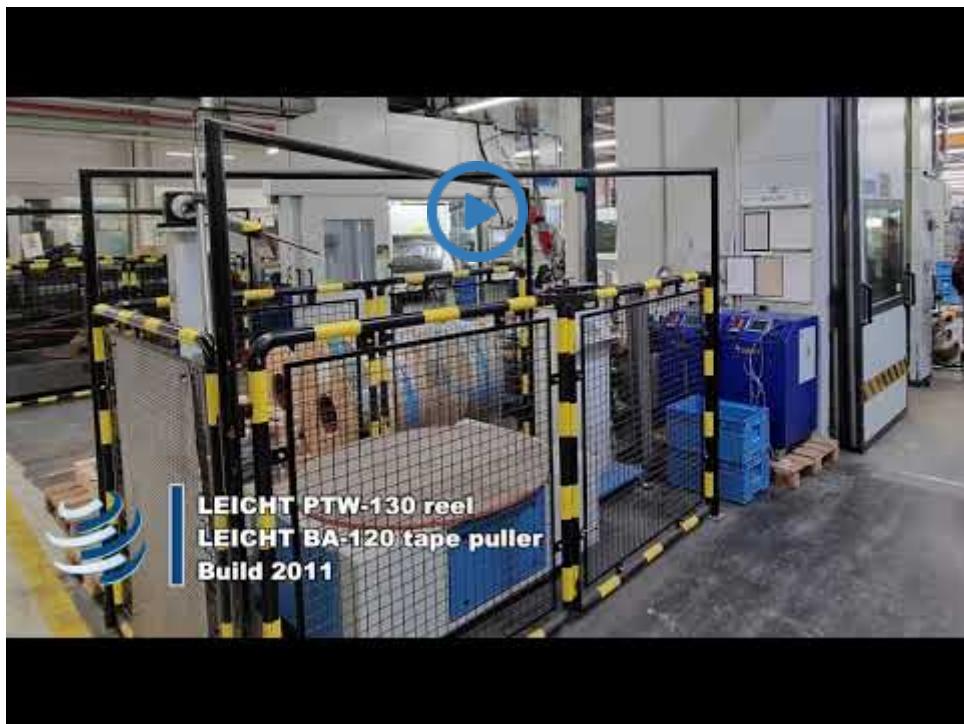


34

35



## Video:





**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**