







Description:

Gebrauchte DOOSAN ACE - HM 800 horizontales Bearbeitungszentrum

Steuerungstyp: FANUC 18 - IM Macro

Technische Daten:

- Verfahrwege
 - o X Achse: 1250 mm (49.2")
 - o Y Achse: 1000 mm (39.4")
 - o Z Achse: 1000 mm (39.4")
 - Eilgänge X/Y/Z: 24m/s
 - Schnittvorschub (X/Y/Z): 12m/s
- Spindel
 - Drehzahlbereich : 20 6000 U / min
 - o Antriebsleistung: 18,5 / 22KW
 - o Getriebestufen: 3x
- Pallette
 - Tischgröße: 800 x 800mm
 - Anzahl der Paletten: 2x 800x800 mm (31.5")
 - Palettenindexierung: 1 Grad
 - Maximale Palettenlast: 1600 kg (3.520 lbs)
 - Palettenwechselzeit: 29 Sekunden
- Werkzeuge
 - Werkzeugkegel: A50, DIN 69871 B
 - Werkzeuglänge max.: 550 mm (5.3")
 - Werkzeug Ø max.: 250 mm (9.8") / bei freien Nebenplatz
 - Werkzeuggewicht max. : 25 kg (55 Lbs)
 - Zeit von Werkzeug zu Werkzeug: 2,5 Sekunden
- Anzahl der Magazinplätze: 90 x Stück (Automatischer Zwei-Arm-Werkzeugwechsler)
- Max Werkstückhöhe: 1200 mm
- Paket Werkzeugkorrekturen: 200
- Papierbandfilter Absaugung Schanierbandspäneförderer
- Abmessungen der Haupteinheit LxBxH: 3556mm x 6248 x 3229 mm / 140.00" x 246.00" x 127.00"



Maschine lief in 14 Jahre zu 70% im 2 Schichtbetrieb.

Vorteile der horizontalen Bearbeitungszentren der DOOSAN HM-Serie

Mit einem Spindeldrehmoment von fast 2.590 ft-lbs und einer großen Palettengröße ist die HM-Baureihe von Doosan ein horizontales Ungetüm, das sich sehen lassen kann.

Spindel mit 6.000 U/min in der HM-Serie.

Der Begriff "Schwerlast" wird in dieser Branche oft verwendet. Aber hier bei Doosan gibt es nichts Schwereres als die HM-Serie. Die getriebeangetriebene Spindel frisst schwerere Zerspanungsanforderungen zum Frühstück, Mittag- und Abendessen.

Wie die HM-Serie mit Hitzeentwicklung umgeht.

Wenn der Wärmestau nicht kontrolliert wird, kann die Spindel schnell überhitzt werden. Glücklicherweise ist die HM-Serie mit einer Spindelkühlung ausgestattet, die thermische Fehler bei längeren Schwerzerspanungen minimiert. Der Verschleiß wird minimiert, und Sie bleiben kühl wie eine Gurke.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Series 18i

Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min Werkzeughalter: HSK-A50 Werkzeugkapazität: 90 x

Travels:

X-Achse: 1.250 mm Y-Achse: 1.000mm Z-Achse: 1.000 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.229 mm Breite: 6.248 mm Länge: 3.556 mm Gewicht: 20.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Deutschland



Assessment & Sale of Used Assets







5







6



Assessment & Sale of Used Assets





8

7







Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33