



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1322-06021026





**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### Gebrauchte DOOSAN ACE - HM 800 horizontales Bearbeitungszentrum

Steuerungstyp: FANUC 18 – IM Macro

Technische Daten:

- Verfahrwege
  - X Achse: 1250 mm (49.2")
  - Y Achse: 1000 mm (39.4" )
  - Z Achse: 1000 mm (39.4")
  - Eilgänge X/Y/Z: 24m/s
  - Schnittvorschub (X/Y/Z) : 12m/s
- Spindel
  - Drehzahlbereich : 20 – 6000 U / min
  - Antriebsleistung: 18,5 / 22KW
  - Getriebestufen: 3x
- Pallette
  - Tischgröße: 800 x 800mm
  - Anzahl der Paletten: 2x 800x800 mm (31.5")
  - Palettenindexierung: 1 Grad
  - Maximale Palettenlast: 1600 kg (3.520 lbs)
  - Palettenwechselzeit: 29 Sekunden
- Werkzeuge
  - Werkzeugkegel: A50, DIN 69871 B
  - Werkzeuglänge max.: 550 mm (5.3")
  - Werkzeug Ø max. : 250 mm (9.8") / bei freien Nebenplatz
  - Werkzeuggewicht max. : 25 kg (55 Lbs)
  - Zeit von Werkzeug zu Werkzeug: 2,5 Sekunden
- Anzahl der Magazinplätze: 90 x Stück (Automatischer Zwei-Arm-Werkzeugwechsler)
- Max Werkstückhöhe: 1200 mm
- Paket Werkzeugkorrekturen: 200
- Papierbandfilter Absaugung Schanierbandspäneförderer
- Abmessungen der Haupteinheit LxBxH: 3556mm x 6248 x 3229 mm / 140.00" x 246.00" x 127.00"



Maschine lief in 14 Jahre zu 70% im 2 Schichtbetrieb.

---

## Vorteile der horizontalen Bearbeitungszentren der DOOSAN HM-Serie

Mit einem Spindeldrehmoment von fast 2.590 ft-lbs und einer großen Palettengröße ist die HM-Baureihe von Doosan ein horizontales Ungetüm, das sich sehen lassen kann.

### **Spindel mit 6.000 U/min in der HM-Serie.**

Der Begriff "Schwerlast" wird in dieser Branche oft verwendet. Aber hier bei Doosan gibt es nichts Schwereres als die HM-Serie. Die getriebebeangetriebene Spindel frisst schwerere Zerspanungsanforderungen zum Frühstück, Mittag- und Abendessen.

### **Wie die HM-Serie mit Hitzeentwicklung umgeht.**

Wenn der Wärmestau nicht kontrolliert wird, kann die Spindel schnell überhitzt werden. Glücklicherweise ist die HM-Serie mit einer Spindelkühlung ausgestattet, die thermische Fehler bei längeren Schwerzerspanungen minimiert. Der Verschleiß wird minimiert, und Sie bleiben kühl wie eine Gurke.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: Series 18i  
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A50  
Werkzeugkapazität: 90 x

### Travels:

X-Achse: 1.250 mm  
Y-Achse: 1.000mm  
Z-Achse: 1.000 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3.229 mm  
Breite: 6.248 mm  
Länge: 3.556 mm  
Gewicht: 20.500 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



1



2



3



4



5



6



7



8





**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**