



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1327-07071400

Overview and Technical Data:

**CHIRON FZ12MT High Speed Plus v.
Bearbeitungszentrum**

CHIRON

chiron

Baujahr: Jan. 2015



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte CHIRON FZ12MT High Speed Plus vertikales Bearbeitungszentrum mit Breuning 2m Stangenlader

CNC-Steuerung Fanuc 31i 5Achsen Bahnsteuerung

Technische Daten:

- **Verfahrwege**
 - X-Achse : 550 mm
 - Y-Achse: 320 mm
 - Z-Achse: 420 mm
 - B-Achse: -45°/+180°
 - C-Achse: 15-6500 min-1 65 Durchm.
 - V-Achse - NC-Vorschubeinheit
 - Eilgang: 75m/min
- **NC-Schwenkspindelkopf: -10° +100°**
 - Eilgang: 51 min-1
 - Untere Schrittweite: 0,001°
 - Maindrive mit wassergekühlter Motorspindel
 - Spindeldrehzahlbereich 24.000 U/min
 - max Drehmoment: 29Nm
- **Chiron Spindelüberwachung**
- **Automatischer Werkzeugwechsler**
- **Anzahl der Werkzeuge: 105**
- **Kettenmagazin**
 - Werkzeugschacht: HSK 50 Din 69893
 - Max. Werkzeugdurchmesser: 60mm
 - Maximale Werkzeuglänge: 200mm
 - Max Werkzeug Gewicht: 4kg
 - Span zu Span ca. 2,4 Sekunden
- **Drehmaschinen spindle mit Öffnungsstangen bis zu 65mm Durchmesser**
 - Wassergekühlt
 - Spindeldrehzahlbereich 15 bis 4500 Min-1 90NM
 - Hydraulisches Spannmoment 800 Nm



- Stangenlader Linke Seite
- Renishaw TS 27 R 3D-Tastsystem
- Hydraulikeinheit: 200 bar
- Waschpistole
- Kühlmittelpaket
- Werkzeugbruchkontrolle Chiron Laser Control Single F1000
- Späneförderer



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Series 31i
Maschinenstunden: 51.692 Std.
Spindelstunden: 5.495 Std.
Spindeldrehzahl: 24.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A50
Werkzeugkapazität: 105 x

Travels:

X-Achse: 550 mm
Y-Achse: 320mm
Z-Achse: 420 mm

Dimensions and Weight:

Gewicht: 10.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Israel



Images:



1



2



3



4



5



Asset-Trade

e

Assets



7



9



6

053	Z	-75.0000
028	W _{WR}	720.0000
000	W _{PG}	0.0000
000	A	350.4527

SETTING CTIMER	
18	PART TOTAL = 658
9	PART REQUIRED = 0
	PART COUNT = 272
	POWER ON = 51692 H 19 M
	RUN TIME = 27004 H 21 M 12 S
	CUTTING TIME = 5495 H 29 M 18 S
	FREE PURPOSE = 0 H 0 M 0 S
	CYCLE TIME = 1 H 5 M 11 S

8



10



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33