









Description:

Gebrauchte CHIRON FZ12MT High Speed Plus vertikales Bearbeitungszentrum mit Breuning 2m Stangenlader

CNC-Steuerung Fanuc 31i 5Achsen Bahnsteuerung

Technische Daten:

- Verfahrwege
 - o X-Achse: 550 mm
 - o Y-Achse: 320 mm
 - o Z-Achse: 420 mm
 - B-Achse: -45°/+180°
 - o C-Achse: 15-6500 min-1 65 Durchm.
 - o V-Achse NC-Vorschubeinheit
 - Eilgang: 75m/min
- NC-Schwenkspindelkopf: -10° +100°
 - o Eilgang: 51 min-1
 - Untere Schrittweite: 0,001°
 - Maindrive mit wassergekühlter Motorspindel
 - o Spindeldrehzahlbereich 24.000 U/min
 - o max Drehmoment: 29Nm
- Chiron Spindelüberwachung
- Automatischer Werkzeugwechsler
- Anzahl der Werkzeuge: 105
- Kettenmagazin
 - Werkzeugschacht: HSK 50 Din 69893
 - Max. Werkzeugdurchmesser: 60m
 - Maximale Werkzeuglänge: 200mm
 - Max Werkzeug Gewicht: 4kg
 - Span zu Span ca. 2,4 Sekunden
- Drehmaschinenspindel mit Öffnungsstangen bis zu 65mm Durchmesser
 - Wassergekühlt
 - Spindeldrehzahlbereich 15 bis 4500 Min-1 90NM
 - Hydraulisches Spannmoment 800 Nm



- o Stangenlader Linke Seite
- Renishaw TS 27 R 3D-Tastsystem
- Hydraulikeinheit: 200 bar
- Waschpistole
- Kühlmittelpaket
- Werkzeugbruchkontrolle Chiron Laser Control Single F1000
- Späneförderer



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: Series 31i

Maschinenstunden: 51.692 Std. Spindelstunden: 5.495 Std. Spindeldrehzahl: 24.000 U/Min Werkzeughalter: HSK-A50 Werkzeugkapazität: 105 x

Travels:

X-Achse: 550 mm Y-Achse: 320mm Z-Achse: 420 mm

Dimensions and Weight:

Gewicht: 10.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Israel









2



5



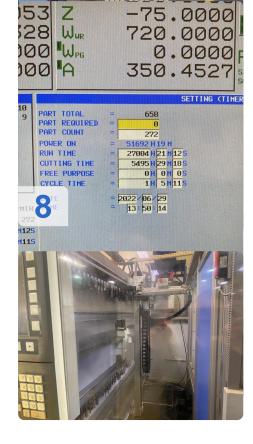
6

53

WWR







9 10









Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33