



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1328-07221400

Overview and Technical Data:

KERN KDS 300-2 CNC Drehmaschine

KERN



Baujahr: Jan. 1991



Description:

Gebrauchte KERN KDS 300-2 CNC Drehmaschine kaufen

Steuerung Siemens Sinumerik 820T

Technische Daten

- X-Achse: 220mm
- Drehdurchmesser/ über Bett: 200 / 300mm
- Drehlänge: 500mm
- Werkstückgewicht: max 100 kg
- Spindeldrehzahlen stufenlos: 50 - 5000 U / min
- Antrieb: 20 kw
- Pinolenhub: 100mm
- Pinolendurchmesser: 60mm
- Revolver: 12 fach
- Aufnahme VDE 20
- Spindelbohrung 52 mm
- Reitstock
- 10 Aufnahmen VDE 20
- Futter
- Abmessungen:
 - Länge: 2450mm
 - Breite: 1670mm
 - Höhe: 1730mm
 - Gewicht: 2,5t

inklusive Dokumentation und Zubehör.

Die Maschine ist voll funktionsfähig und hat einen mechanischen Luftreiniger dabei.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 820
Drehlänge: 500.00 mm
Drehdurchmesser: 300.00 mm
Spindeldrehzahl: 5000.00 U/Min
Werkzeughalter: VDI 20
Reitstock: Nein
Lünette: Nein

Dimensions and Weight:

Höhe: 1730 mm
Länge: 2450 mm
Breite: 1670 mm
Gewicht: 2500 kg

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbar: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland

Images:



1



2



4



Technische Daten		
Achsenbeschreibung:		
Max. Einheitsdurchmesser über Bettabdeckung	mm	300
Max. Drehdurchmesser durchgehend	mm	200
Drehlänge	mm	500
Spindeltypen:		
Spindelkopf ZIN 55026, Form A	Größe	5
Spindeldurchmesser	mm	52
Durchlass im Zugrohr	mm	42
Hauptdrehdurchmesser	mm	85
Innenring	mm	6
Max. Spannlüfterdurchmesser	mm	200
Hauptspindeldaten:		
KW-Drehmoment 10000 Nm bei 6000	kW	12 - 15
Drehzahlbereich	U/min	50 - 5000
Getriebezustand	Anzahl	1, optional 2
Kreuzschleifstation:		
Verfahrensweg X/Z-Achse	mm	220
Verschleißwerte X/Z-Achse	daV	400 / 700
Umdrehungsvorschübe und Steigungen X/Z-Achse	mm/Z	0,201 - 165 / 250
Längensteigung X/Z-Achse	mm/Zin	0,01 - 5 / 10
Max. Elliptizitätswinkeligkeit X/Z-Achse	mm/min	10 / 15
Kugelgenaujustierung Durchmessersteigung X/Z-Achse	mm	25 x 5 / 10 x 10
Justiervorschub X/Z-Achse	mm	5,5 / 10 / 10
Werkzeughalter:		
Montagehub	mm	100
Max. Durchmesser	mm	60
Max. Ankerkraft einstellbar	daN	100 - 500
Max. Ankerkraft der Rollenpinole	mm	+
Werkzeugträger:		
Scheibenbohrer mit Aufnahme nach DIN 643, Durchmesser verstellbar, ohne Anker	mm	20
Anker	mm	12
Schaftsquerchnitt	mm	16x16
Gewicht	kg	2500
Abmessungen LxBxH	mm	2450x1670x1730
Irrtum und Technische Änderungen vorbehalten		

7



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33