



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1231-080111900





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte SW - BA 400-2 CNC 5-Achsen Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum

Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D

mit Kühlmittelanlage & Späneförderer ausgestattet

Technische Daten:

- Verfahrtsweg:
 - X-Achse: 400 mm
 - Y-Achse: 450 mm
 - Z-Achse: 400 mm
 - Max. Vorschubgeschwindigkeit in X/Y/Z 40/40/40 m/min
 - Vorschubkraft in X/Y/Z 9250 N
- Spindel:
 - Spindel Drehzahlbereich: 50 - 12.500 U/min
 - Drehmoment: 2 x 120 Nm
 - Leistung (S6/40%ED): 2x 35 kW/2600 U/min
 - IKZ 40 Bar
- 2-Achsen Schwenkeinrichtung bestehend aus:
 - NC-Schwenkachse (A-Achse) mit Planscheibe: D=225
 - 2 Stück NC-Tische (B-Achse) ca.D=240 in gemeinsamer Traverse eingebaut, sowie einem Tangentialmornent je B Achse von min.800 Nm
 - hydraulisch geklemmtes Gegenlager
 - 5-fach Drehverteiler (A-Achse)
 - 5-fach Drehverteiler (B-Achse)
- Werkzeuge
 - Werkzeugaufnahme: HSK 63 DIN 69893
 - Anzahl der Plätze im Werkzeugwechsler: 2 x 60 Stück
 - Standard: 70 mm
 - bei je einem freien Nachbarplatz: 140 mm
 - bei je zwei freien Nachbarplätzen: 160 mm
 - Span- zu Spanzeit 3,8 s



- Lieferumfang:
 - ca 50 Werkzeughalter
 - ca 2 Stk. Spannbrückenauflagen
 - NC-Rundtisch: 2 NC-Tische (B-Achse), Ø ca. 240 mm
 - 1 Schwenkbrücke 4 Achs, 1 Schwenkbrücke 5 Achs
- Zusätzliche Ausstattung:
 - Erweiterung Maschinenhydraulik zum Spannen von Werkstücken bis 250 bar bei Q=9 1/min
 - Ölverteiler für NC-Rundtisch
 - Erweiterte Kühlmitteleinrichtung
 - Hochdruckpumpe 70 bar/30 L
 - Automatische Beladetür
 - Signalleuchte
 - Werkzeugbruchkontrolle Laser-System Fabr.Blum
 - Speichererweiterung 256 KByte

Die Maschine ist in einem gepflegten Zustand und kann jederzeit unter Strom besichtigt werden.

Der Vorteil der Mehrspindelbearbeitung ist die gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Werkstücke, was die Kosten erheblich senkt. Es ist auch möglich, einer Spindel mehrere Werkstücke zuzuordnen. In SW Spannvorrichtungen, die in unserem Werk konstruiert und gefertigt werden.

Mögliche Fräspraktikum, die von einem SW-Mehrspindeldrehzentrum profitieren

- Abgaskrümmer
- Common-Rail-Pumpen-Gehäuse
- Hydraulische Gehäuse
- Radnaben für Lastwagen
- Halterungen
- Motorblöcke
- Bremssättel
- Klappbare Zugstangen
- Lagerdeckel
- Spannköpfe
- Bremssattel-Halterungen
- Motor- und Getriebegehäuse

Seit ihrer Einführung setzt die SW BA-Baureihe Maßstäbe im Bereich der mehrspindligen Schwerzerspanung. Durch die hervorragende Zugänglichkeit des Laderraums von vorne und von oben kann die Maschine manuell oder über ein automatisiertes System be- und entladen werden -



wiederum parallel zum Bearbeitungsprozess. Für diese Maschinen bietet SW die mehrfachen cnc-Steuerungen

Effizienz.

Es gibt viele Möglichkeiten, Werkstücke aus Stahl und Gusseisen zu bearbeiten. Aber es gibt nur wenige, die es erlauben, ein optimales Ergebnis im Hinblick auf die gegebene Situation zu erreichen. Mit der SW BA-Klasse steht ein Bearbeitungszentrum zur Verfügung, das in seiner Klasse Maßstäbe in Bezug auf Effizienz und Leistung gesetzt hat und weiterhin setzen wird. Die BA 400 und BA 600 Zentren mit 2 oder 4 Spindeln, mit 4 und 5 Achsen, die parallel zum Bearbeitungsprozess beladen werden können, bieten das passende Konzept für Ihren Bearbeitungsprozess.



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Spindeldrehzahl: 12.500 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Werkzeugkapazität: 120 x

Travels:

X-Achse: 400 mm
Y-Achse: 450mm
Z-Achse: 400 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.000 mm
Breite: 4.700 mm
Länge: 3.000 mm
Gewicht: 13.800 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



5



7



6



8



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33