



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1345-07111000



Übersicht und technische Daten:

**3x CHIRON DZ15 S Magnum high speed vertikal
BAZ**

CHIRON

chiron

Baujahr: Jan. 2014



Beschreibung:

Gebrauchte CHIRON DZ15 S Magnum high speed - vertikales CNC-Fertigungszentrum

3x Stück verfügbar : 1x 2013 & 2x 2014.

- CNC Steuerung: SIEMENS 840D solution line mit 10,4" TFT Farbbildschirm
- Betriebsstunden ca. 32.500 AN / Spindel 14.500 Stunden

Technische Daten:

- Verfahrenswege - Direktes Wegmesssystem in allen Achsen:
 - X-Achse: 630 mm
 - Y-Achse: 400 mm
 - Z-Achse: 360 mm
 - Eilganggeschwindigkeit: 75/ 75/ 75 m/min
 - NC-Rundtisch, Type ATU 200 4. Achse
 - Wiederholgenauigkeit +/- 8"
 - Brückenmaß 800 mm
 - Schwenkradius 285 mm
 - Planscheiben- Ø 225 mm
 - Hauptspindeltrieb mit 2x AC-Motoren:
 - Drehzahl je bis: 12.000 min⁻¹
 - 9,5 kW bei 100% ED
 - 14,0 kW bei 15% ED
 - Drehmoment: max. 90 Nm
 - Spindelabstand in: X-Achse 320 mm
 - Kühlmittelanlage / IKZ: 70 bar in 7 verschiedenen Druckstufen
 - Stahl E335
 - Bohrleistung: 2 x Ø 36 mm
 - Gewindeschneiden: 2 x M 24
 - Fräsleistung: 2 x 150 cm³/min
 - Werkzeugwechsler Automatisch:
 - Werkzeugplätze: 2 x 32



- Werkzeugschaft: HSK-A 63 DIN 69893
- Werkzeug-Ø: max. 78 mm
- Werkzeug-Ø bei freien Nachbarplätzen: max. 140 mm
- Werkzeuglänge: max. 300 mm
- Werkzeuggewicht: max. 5,0 kg
- Werkzeugwechselzeit: ca. 0,9 s (steuerungsabhängig)
- Span zu Span Zeit: ca. 2,4 s (steuerungsabhängig)
- Mini-Handrad
- Spülpistole
- Späneförderer: 320 l
- Löschanlage Waterfog (Minimax)
- Maschinenvorbereitung für zentrale Kühlmittelanlage
- Absauganschluß
- Wannenspülung
- Kühlmittelpaket
- Hydraulik Anschluss für 200 bar
- Betriebsanleitung
- Renishaw-Messtaster - Paket OMP 40-2LS
- Überwachungssystem so wie
 - MCIS DNC
 - Ferndiagnose und Teleservice
 - V24 Schnittstelle
 - Universal-Schnittstelle RS 232C
- Maschinenfarbe:
 - hellgrau nach NCS S1502-B
 - blau nach NCS S2050-R80B
 - basaltgrau nach RAL 7012
- Netzanschluss:
 - Anschlussspannung Maschine 3x400 Volt \pm 10%
 - Spannung Steckdose 230 Volt \pm 10%
 - 30 kVA

CHIRON 15 Series:

Die Bearbeitungszentren der Serie 15 sind die Besten ihrer Klasse in Sachen Geschwindigkeit, Kompaktheit und Zuverlässigkeit. Sie verfügen über große Reserven für hochproduktives Schleifen und lassen sich dank ihres modularen Aufbaus, zum Beispiel mit mehreren Spindel- und Tischvarianten, zur perfekten individuellen Lösung konfigurieren. Entscheiden Sie sich für eine konstant schnelle Bearbeitung und hohe Verfügbarkeit bei niedrigen Stückkosten.



Ein- und zweispindlige Maschinen können mit einem Kettenwerkzeugwechsler ausgestattet werden, um komplexe Werkstücke mit vielen Werkzeugen zu bearbeiten. Alternativ steht mit dem Karosserie-Werkzeugwechsler das derzeit schnellste Werkzeugwechselsystem auf dem Markt zur Verfügung, ideal für die hochpräzise Bearbeitung von Senkbohrungen. Die FZ/DZ 15 W mit Beladungswechsler zum Be- und Entladen bei laufender Maschine sind Experten in großen Stückzahlen, ebenso wie die TZ 15 W mit vier leistungsstarken Spindeln und Werkstückwechsler.

CHIRON 15 Highlights:

- Schnelle, produktive Bearbeitung
- Zuverlässige Leistung
- Kompaktes Maschinenlayout
- Vertikaler Fahrständer
- Mineralguss-Maschinenbett
- Hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- Dynamische Direktantriebe und Präzisionsführungen
- Hohe Lauf-, Positionier- und Dauergenauigkeit
- Robuste CHIRON-Rundachsen
- Vollgekapselter Arbeitsraum, Abdeckungen aus Edelstahl
- Idealer Spänefluss direkt in den Späneförderer
- Ergonomisches Bedien- und Beladekonzept
- Leichter Zugang zu allen Aggregaten für Servicearbeiten



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 32.500 Std.
Spindelstunden: 14.500 Std.
Spindeldrehzahl: 12.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Werkzeugkapazität: 32 x

Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 400mm
Z-Achse: 360 mm

Abmessungen und Gewicht:

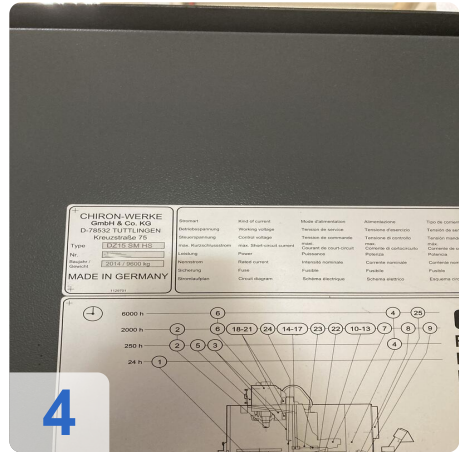
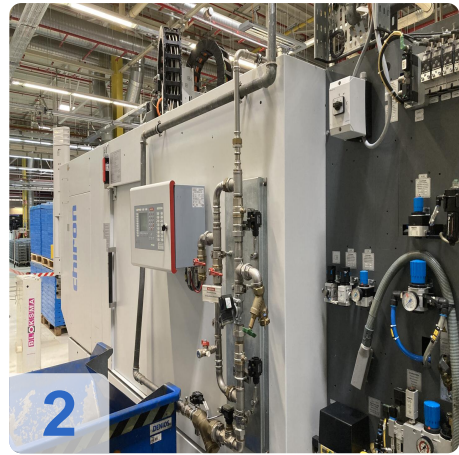
Höhe: 3.040 mm
Breite: 3.700 mm
Länge: 3.550 mm
Gewicht: 9.200 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Bilder:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade
Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16
47800 Krefeld
Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33
Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de
Web.: <https://www.asset-trade.de/>