







Description:

Gebrauchte MITUTOYO Crysta-Apex S7106 CNC-Koordinatenmessmaschine

CNC Controller U400

Technische Daten:

- Messbereich:
 - o X-Achse: 700 mm (27.6")
 - o Y-Achse: 1.000 mm (39.36")
 - o Z-Achse: 600 mm (23.62")
- Auflösung: 0.0001 mm (0.000004")
- Führungsmethode: Luftlager auf jeder Achse
- Antriebsgeschwindigkeit:
 - o Max. Verfahrgeschwindigkeit: 519 mm/s (20.4"/s) (3D)
 - o Max. Messgeschwindigkeit: 8 mm/s
- Max. Antriebsbeschleunigung: 2,309 mm/s2 (3D)
- Arbeitstisch Granit:
 - o Größe: 880 x 1720 mm
 - o Gewindeinsätze: M8 x 1,25mm
- Werkstück
 - Max. Höhe: 800mm (31.49")Max. Belastung: 1.000kg

Andere Optionen:

- Inlk Temperature Correction unit
- J/S BOX M Type A
- SP25M Messtaster
- Renishaw PH6M
- inkl Sicherheitsgestell MRS 400

Software-Informationen:

• MCOSMOS-2

CRYSTA-Apex S Series

Die Crysta-Apex S ist eine hochpräzise Hochgeschwindigkeits-Koordinatenmessmaschine mit beweglicher Brücke und einem Granitsockel, der auch die Führungsbahn der Y-Achse bildet. Ein selbsteinstellendes Luftlager wird



auf jeder Achse verwendet, um die Stabilität während der Hochgeschwindigkeitsbewegung und -messung zu gewährleisten. Die bewegliche Brücke besteht aus einer Legierung mit geringer Masse, wobei die Außenflächen des "X"-Trägers und der "Z"-Spindel durch ein Oxidbeschichtungsverfahren imprägniert sind, um eine extrem harte Oberfläche zu bilden, die die Stabilität verbessert und auch eine gute Verschleißfestigkeit bietet. Der Antrieb wird über eine ferngesteuerte Joystick-Einheit für den manuellen Betrieb aktiviert.

Die jüngste Generation der CRYSTA-Apex-Koordinatenmessgeräte, die neue CRYSTA-Apex S-Serie, ist vollgepackt mit modernster Technologie, die für die Durchführung sehr genauer Messungen bei hoher Geschwindigkeit erforderlich ist. Die neue CRYSTA-Apex S-Serie verwendet die weltbekannten Maßstäbe von Mitutoyo und zeichnet sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen aus, ohne dass beim Start eine Referenzfahrt erforderlich ist. Die SMS-Fähigkeit ermöglicht die Status- und Service-Überwachung und ist für den Einsatz in einer Smart Factory-Umgebung geeignet.

Als zukunftssichere Investition ist die CRYSTA-Apex S in der Lage, dank ihrer Fähigkeit, Sondensysteme und Software problemlos zu ändern oder hinzuzufügen, jede zukünftige Aufgabe zu bewältigen.

Wichtigste Vorteile:

- Bewährte leichte Brückenkonstruktion mit hochsteifen Luftlagern an jeder Achse
- Hohe Genauigkeit, hohe Geschwindigkeit und hohe Beschleunigung
- Temperatursensoren zur Kompensation von Maschine und Werkstück von 16° is 26°C und zur Überwachung der Umgebungstemperatur.
- MITUTOYO -Linearmaßstäbe bieten eine hohe Umweltbeständigkeit und sparen Zeit bei der Inbetriebnahme, da keine Referenzfahrt erforderlich ist
- Controller unterstützt Multi-Sensor- und SMS-Funktionalität (Smart Measuring System



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.730 mm Länge: 1.950 mm Breite: 1.470 mm Gewicht: 1.951 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Standort: Deutschland



Images:



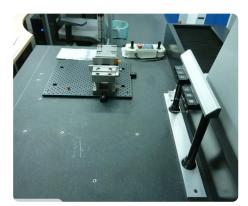
3



5



2



4



6



Assessment & Sale of Used Assets



7



11



8



10





Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33