



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1411-03211227

Overview and Technical Data:

RASOMA DZS 250-2 Senkrecht-Drehzentrum
vertikal

RASOMA

BRAND OF THE NSH GROUP

Baujahr: Jan. 2010



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchtes RASOMA V - DZS 250-2 vertikales zweispindeliges Drehzentrum

CNC-Steuerung Siemens 840D

Technische Details:

- Spannfutter
 - Durchmesser max. 260 mm
 - Schlittenweg X (pro Schlitten) ca. 900 mm
 - Schlittenweg Z 400 mm
- Spindeleinheit zum Drehen
 - Spindelkopf A 6 (DIN 55026)
 - Durchmesser im vorderen Lager 120 mm
 - Spindelbohrung 38,1 mm
- Hauptantrieb
 - Motorische Einschubspindel mit AC-Einbaumotor, wassergekühlt, stufenlos schmierbar
Lebensdauer Schmierfett Antriebsleistung
 - bei 100% ED 28,3 kW
 - bei 40% ED 36 kW
 - Drehzahlbereich 3500 U/min
 - Drehmoment an der Drehspindel max. bei 100% ED 300 Nm
- Vorschubantrieb
 - X-Achse über Linearmotor 1FN3
 - Eilganggeschwindigkeit 100 m/min
 - Vorschubkraft 6915 N
 - Z-Achse über AC-Servomotoren 1FT6
 - Eilganggeschwindigkeit 30 m/min
 - Kugelumlaufspindel Durchmesser 40 mm
 - Vorschubkraft " 8 kN
- Werkzeugsystem
 - Scheibenrevolver-Werkzeughalteraufnahme VDI 40 Werkzeugplätze
 - 12 Werkzeugscheiben SW 320 Positionsmesssystem
- X-Achse inkrementales lineares Längenmesssystem LC 183 Druckluftanschluss 6 bar



Vertikaldrehzentren DZS

Unsere Vertikaldrehzentren DZS sind in 5 Baugrößen erhältlich und können mit einer Spindel, mit zwei Spindeln, mit oder ohne zusätzliche Bearbeitungseinrichtungen zum Hochleistungsfräsen, Wälzschälen (Verzahnen), Schälen, Gravieren und anderen Bearbeitungsverfahren ausgestattet werden.

Die Zentren können mit zwei unabhängigen Kreuzschlitten betrieben werden, die eine gleichzeitige Parallelbearbeitung ermöglichen. Der Längsschlitten bewegt sich auf drei Linearführungen und ist mit einem Linearantrieb ausgestattet, der eine hohe Stabilität bei hoher Dynamik gewährleistet.

KONZEPT

Kurze Nebenzeiten:

- Linearmotor und drei Führungen für den Längsschlitten
- 100 m/min und 5 m/s² in der X-Achse
- Hochdynamische Antriebe für die Hauptspindel und die Z-Achse
- Revolverschaltzeit < 1 sec.

Hohe Flexibilität:

- Maßgeschneidert auf die zu bearbeitende Fertigungsaufgabe
- Lösungen für Automatisierungskomponenten, wie z.B. Linearportale, Manipulatoren, Greiferkomponenten, Magazine, Förderbänder etc. von der Idee über die Konstruktion bis zur Fertigung aus einer Hand

OPTIONEN

- Einbau von zusätzlichen Bearbeitungseinheiten
- Automatisierungssystem abgestimmt auf die eingesetzte Technologie
- Integrierte Messstation im Revolver, im Arbeitsraum oder im Außenbereich Werkzeug- und Prozessüberwachung
- Angetriebene Werkzeuge
- Und viele weitere Features



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Drehlänge: 400.00 mm
Drehdurchmesser: 260.00 mm
Spindeldrehzahl: 3500.00 U/Min
Werkzeugkapazität: 12 x
Reitstock: Nein
Lünette: Nein

Dimensions and Weight:

Höhe: 3310 mm
Länge: 5276 mm
Breite: 2400 mm

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbar: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:



1



3



4



5



6



7



8



9

10



11

12

14



13



15





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33