



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1411-03211227





**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchtes RASOMA V - DZS 250-2 vertikales zweispindeliges Drehzentrum**

CNC-Steuerung Siemens 840D

#### Technische Details:

- Spannfutter
  - Durchmesser max. 260 mm
  - Schlittenweg X (pro Schlitten) ca. 900 mm
  - Schlittenweg Z 400 mm
- Spindeleinheit zum Drehen
  - Spindelkopf A 6 (DIN 55026)
  - Durchmesser im vorderen Lager 120 mm
  - Spindelbohrung 38,1 mm
- Hauptantrieb
  - Motorische Einschubspindel mit AC-Einbaumotor, wassergekühlt, stufenlos schmierbar  
Lebensdauer Schmierfett Antriebsleistung
  - bei 100% ED 28,3 kW
  - bei 40% ED 36 kW
  - Drehzahlbereich 3500 U/min
  - Drehmoment an der Drehspindel max. bei 100% ED 300 Nm
- Vorschubantrieb
  - X-Achse über Linearmotor 1FN3
    - Eilganggeschwindigkeit 100 m/min
    - Vorschubkraft 6915 N
  - Z-Achse über AC-Servomotoren 1FT6
    - Eilganggeschwindigkeit 30 m/min
    - Kugelumlaufspindel Durchmesser 40 mm
    - Vorschubkraft " 8 kN
- Werkzeugsystem
  - Scheibenrevolver-Werkzeughalteraufnahme VDI 40 Werkzeugplätze
  - 12 Werkzeugscheiben SW 320 PositionsMESSsystem
- X-Achse inkrementales lineares Längenmesssystem LC 183 Druckluftanschluss 6 bar



## Vertikaldrehzentren DZS

Unsere Vertikaldrehzentren DZS sind in 5 Baugrößen erhältlich und können mit einer Spindel, mit zwei Spindeln, mit oder ohne zusätzliche Bearbeitungseinrichtungen zum Hochleistungsfräsen, Wälzschälen (Verzahnen), Schälen, Gravieren und anderen Bearbeitungsverfahren ausgestattet werden.

Die Zentren können mit zwei unabhängigen Kreuzschlitten betrieben werden, die eine gleichzeitige Parallelbearbeitung ermöglichen. Der Längsschlitten bewegt sich auf drei Linearführungen und ist mit einem Linearantrieb ausgestattet, der eine hohe Stabilität bei hoher Dynamik gewährleistet.

## KONZEPT

### Kurze Nebenzeiten:

- Linearmotor und drei Führungen für den Längsschlitten
- 100 m/min und 5 m/s<sup>2</sup> in der X-Achse
- Hochdynamische Antriebe für die Hauptspindel und die Z-Achse
- Revolverschaltzeit < 1 sec.

### Hohe Flexibilität:

- Maßgeschneidert auf die zu bearbeitende Fertigungsaufgabe
- Lösungen für Automatisierungskomponenten, wie z.B. Linearportale, Manipulatoren, Greiferkomponenten, Magazine, Förderbänder etc. von der Idee über die Konstruktion bis zur Fertigung aus einer Hand

## OPTIONEN

- Einbau von zusätzlichen Bearbeitungseinheiten
- Automatisierungssystem abgestimmt auf die eingesetzte Technologie
- Integrierte Messstation im Revolver, im Arbeitsraum oder im Außenbereich Werkzeug- und Prozessüberwachung
- Angetriebene Werkzeuge
- Und viele weitere Features



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Drehlänge: 400.00 mm  
Drehdurchmesser: 260.00 mm  
Spindeldrehzahl: 3500.00 U/Min  
Werkzeugkapazität: 12 x  
Reitstock: Nein  
Lünette: Nein

### Dimensions and Weight:

Höhe: 3310 mm  
Länge: 5276 mm  
Breite: 2400 mm

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbar: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



## Images:



1



2



3



4



5



6



7



8



9

10

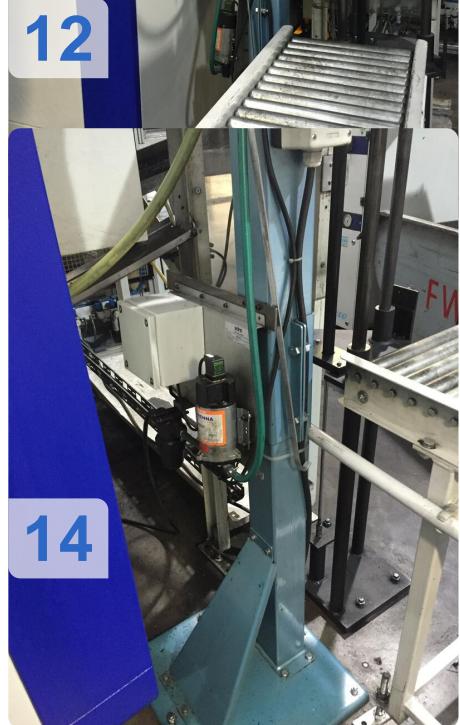


11



12

14



15



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**