



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 136-09101800



Overview and Technical Data:

HÜLLER HILLE - nb-h 70 New XYZ Axis

HÜLLER HILLE

HÜLLER HILLE
■ DIEDESHEIM ■

Baujahr: Jan. 1985



Description:

Gebrauchte HÜLLER HILLE nb-h 70 CNC Bearbeitungszentrum

- Siemens Simuneric 8 Steuerung
- 2010 neue Z Achse
- 2009 neue Y Achse und X Achse überholt
- Arbeitsbereich
 - X-Achse 630mm
 - Y-Achse 500mm
 - Z-Achse 550 mm
- NC Rundtisch 300 x 1 Grad
- Palettenwechsler mit 2 Paletten
- Tischaufspannfläche 400 x 500 mm
- Werkzeugmagazin mit 2x24 (48) Plätzen, SK40, IKZ
- Drehzahlbereiche 1 25-4000 min-1
- Kühlmittelzufuhr mit Zyklonfilter Hochdruck 90 bar
- PTM System
- Standzeitüberwachung mit Ersatzwerkzeuge
- Werkzeugbruchkontrolle
- Renishaw Messtaster
- Abmessungen: ca 5080 x 4040mm



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 8
Spindeldrehzahl: 4.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 48 x

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 550 mm

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland

Images:





7



8



9



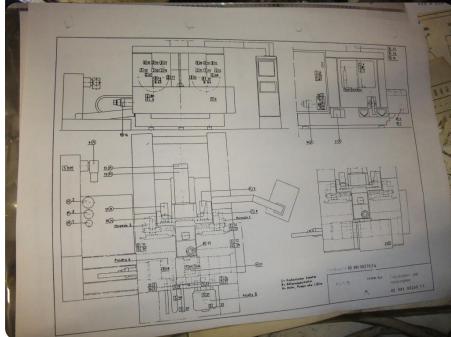
10



11



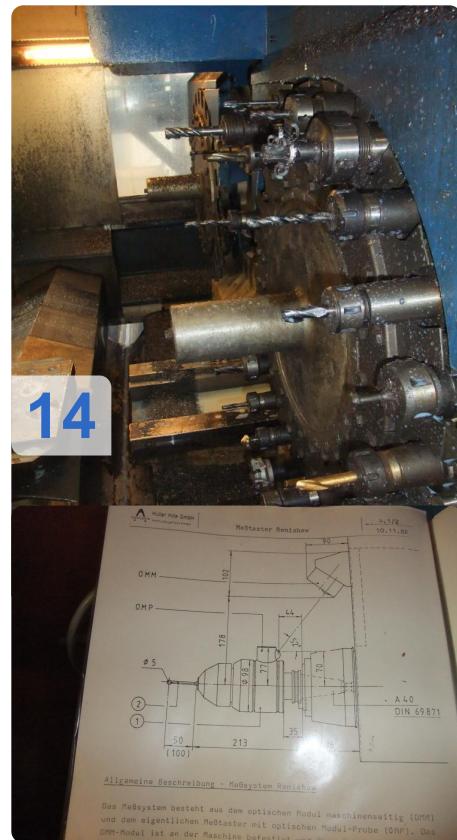
13



15

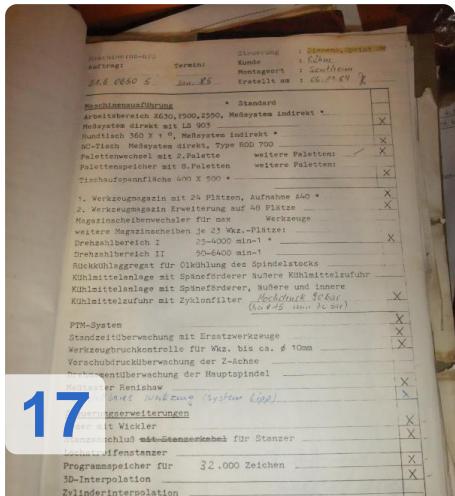


12



14

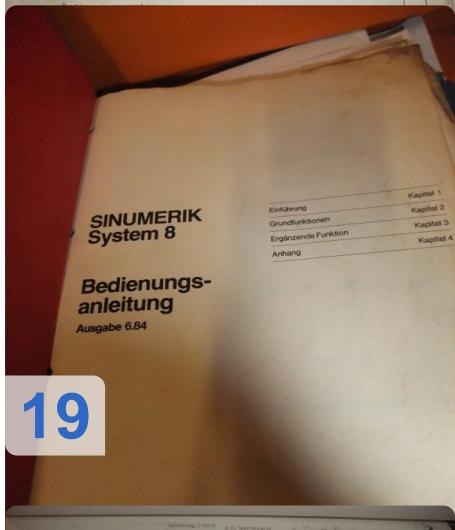
16



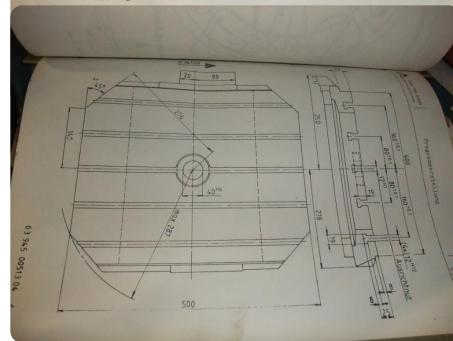
1

Liste ZD-Daten		
Zeichenkette	Planung Strategie	Ansetzung/Festlegung
W1 - W2	ZDF	Z = 2 Arbeitshaltzeitbeschränkung bei W2 (75% Sitzzeit, 25% Auszeit)
W1 - W2	ZDF	Z = 4 Arbeitshaltzeitbeschränkung bei W2 (75% Sitzzeit, 25% Auszeit)
W1 - W2	ZDF	Z = 10 Arbeitshaltzeitbeschränkung bei W2 (75% Sitzzeit, 25% Auszeit)
W3	ZDF	programmierbare Drehzahlbegrenzung -Haltzeitbegrenzung (G98)
W4	ZDF	extreme Nullpunktverschiebung -Haltzeitbegrenzung (G98)
W5	G25	minimale Arbeitsfeldabgrenzung (G25)
W6	G26	maximale Arbeitsfeldabgrenzung (G26)
W7	POS	Interne Am-Akkonen-Einstellzeitlage
W8	DRF	Differenzzeit-ErlöschfDifferenzierung
W9	G26	programmierbare Drehzahlbegrenzung (G98)
W10	G92	programmierbare Drehzahlbegrenzung (G92)
W11	G92	Startzeitbegrenzung bei Bewegung (G92)
W12	M19	orientierter Spindelhalt (M19)
W13	DRY	Problelaufverschub
W14	DRP	Eigengeschwindigkeit
bitorientiertes Anwenderdatum 1)		x N01000000
bitorientiertes Anwenderdatum 2)		x N00000001
100 R-Parameter		x

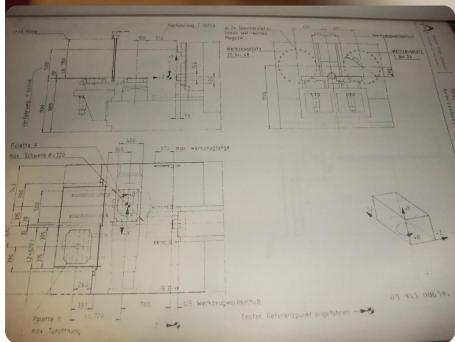
X LOG F8000



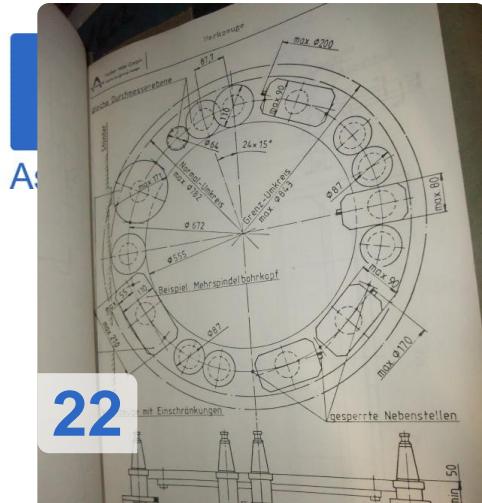
19



20



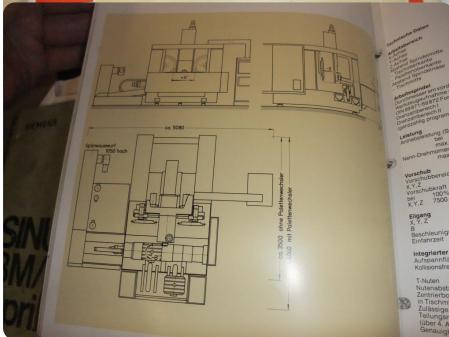
21



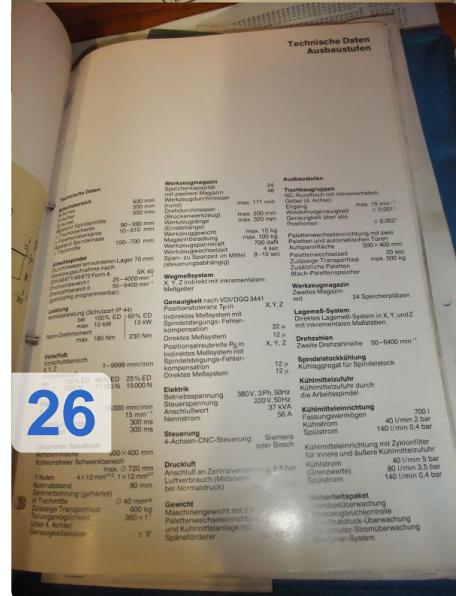
22



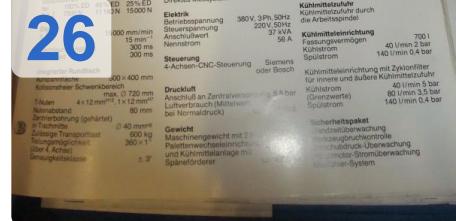
23



24



25



26



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



27



28



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33