



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1249



Overview and Technical Data:

MTE BF4200 3+2 Achsen Bettfräsmaschine

MTE (Machine Tool Engineering)



Baujahr: Mai 2015



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte MTE BF4200 Bettfräsmaschine zu verkaufen.

Die MTE BF4200 Bettfräsmaschine mit 3+2 Achsen bietet herausragende Präzisionsfräsen für Ihre Fertigungsanforderungen. Ausgestattet mit der Heidenhain iTNC 530 CNC-Steuerung, ermöglicht diese MTE Fräsmaschine eine exakte Bearbeitung komplexer Werkstücke. Mit einer maximalen Verfahrwegkapazität von 4.000 mm in der X-Achse, 1.200 mm in der Y-Achse und 2.000 mm in der Z-Achse ist sie ideal für großformatige Bearbeitungen.

CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

- 3+2 Achsen
- Verfahrwege:
 - X-Achse (längs): 4.000 mm
 - Y-Achse (Quer): 1.200 mm
 - Z-Achse (vertikal): 2.000 mm
- Aufspanntisch:
 - Spannfläche: 4.200 x 1.000
 - max. Werkstückgewicht: 13.000
- Einspeisungen:
 - X-, Y- und Z-Achse, stufenlos 2-12.000 mm/min
 - Eilgang X/Y/Z 15 m/min
- Universalfräskopf:
 - Schwenkbereich vorne/hinten Ebene: 2,5/1°
 - Leistung bei 100 % ED: 30 kW
 - Drehzahl, stufenlos: 40-4.000 min-1
 - Gangstufen: 3
- Werkzeuge:
 - Werkzeugaufnahme: SK 50 - DIN 69871-B
 - automatischer Werkzeugwechsler ATC:
 - Werkzeugplätze: 40 Plätze
 - Werkzeugdurchm. max: 125/240 mm
 - Werkzeuglänge max.: 350 mm
 - Werkzeuggewicht max.: 20 kg



- Positionswechsel: horizontal/vertikal
- Führungen, Antriebs- und Messsysteme
 - Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben des Herstellers HEIDENHAIN
 - Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achsen des Herstellers HEIDENHAIN
 - X-, Y- und Z-Achsenführung mittels hochpräziser Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik, Gegenführung beschichtet mit Turcite B
 - Präzisionskugelumlaufspindel mit vorgespannten Muttern in der X-, Y- und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit Späneförderer
 - Kühlmittelauslass, umschaltbar von Kühlmittel auf Luft, an der Vorderseite des Fräskopfes über manuell schwenkbare Düsen
 - Interne Kühlmittelzufuhr durch die Spindelmitte.
 - Tankvolumen ca. 400 l
 - Normale Kühlmittelzufuhr 25 l/min 5 bar
 - Hochdruckpumpe für Innenkühlung 20 l/min 20 bar
 - Kühlmitteltank inkl. Papierbandfiltersystem
 - Scharnierband-Späneförderer, 2 Längsförderer in der Maschine, 1 Querförderer auf der rechten Seite
 - CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530M
 - Digitale numerische Ablaufsteuerung, inklusive digitaler Antriebssteuerung, Festplattenspeicher, TFT-Farbbildschirm,
 - Bearbeitungszyklen:
 - Standard-Bohr- und Fräzyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Schlitten, rechteckigen und kreisförmigen Taschen, rechteckigen und kreisförmigen Zapfen, Bohren, Bohren-Fräsen (helixförmige Bahn), Abkanten, Bohrmuster, Kopfneigung, Rückwärtsskippen, Verschieben und/oder Drehen des Koordinatensystems, Spiegelung, Dimensionsfaktor auch achsspezifisch, Linearinterpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen mit gedrehter Arbeitsebene, Neigungsarbeitsebene.
 - HR 410 - Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 530
Spindeldrehzahl: 4.000 U/Min
Werkzeughalter: BT50
Werkzeugkapazität: 40 x

Travels:

X-Achse: 4.000 mm
Y-Achse: 1.300mm
Z-Achse: 2.000 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 4.200 mm
Breite: 5.800 mm
Länge: 10.200 mm
Gewicht: 21.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Türkei



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Images:



1



2



3



4



5



e
Assets

6



7

8



9

10



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



11



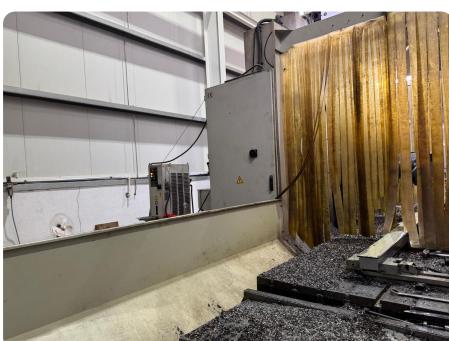
12



13



14



15



16







Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33