



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

AXA Vario - 4 & 3 Achsen Vario
Bearbeitungszentren

AXA



Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren bieten eine ausgezeichnete Lösung für präzise CNC-Bearbeitung mit erweiterten Achsenkonfigurationen. Diese Vario Bearbeitungszentren sind in 4-Achsen und 3-Achsen Varianten erhältlich, ideal für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben. Ausgestattet mit der CNC Steuerung Heidenhain TNC 426, gewährleisten sie eine präzise und effiziente Fertigung.

zwei Maschinen mit 4-Achsen & 3-Achsen verfügbar

CNC Steuerung Heidenhain TNC 426
Zweischichtig gelaufen

Technische Daten:

- **Verfahrwege:**
 - X-Achse: 1760 bzw 2x.700 mm
 - Y-Achse: 500 mm
 - Z-Achse: 600 m
 - 4.Achse Rundtisch RTA-300
 - Eilgänge: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- **Tischaufspannfläche: 2030x500**
- **Spindle:**
 - Spindel Drehzahl: 60-6000 U/min
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindelausblaseinrichtung
 - Innenkühlung 10 Bar / 300 liter
- **Werkzeugwechsler: 36x Kette**
- **Handspistolen: 2x**
- **Spänerförderer: links**
- **Anschlussleistung : 3x400v 28kVa**



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 96.541 Std.
Spindelstunden: 56.759 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 36 x

Travels:

X-Achse: 1.760 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 500 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.000 mm
Breite: 2.900 mm
Länge: 3.900 mm
Gewicht: 9.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



5



As

e

Assets



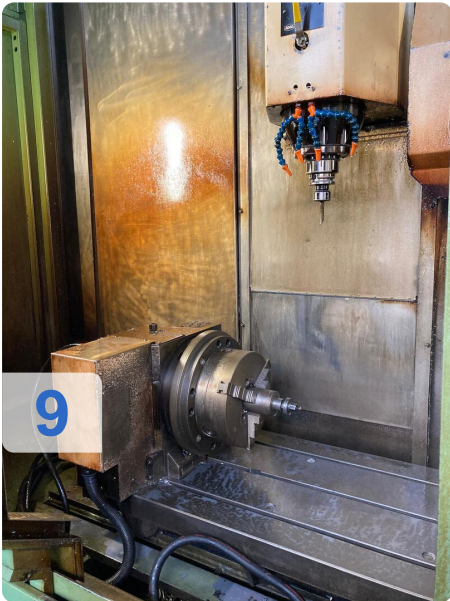
6



7



8



9



10



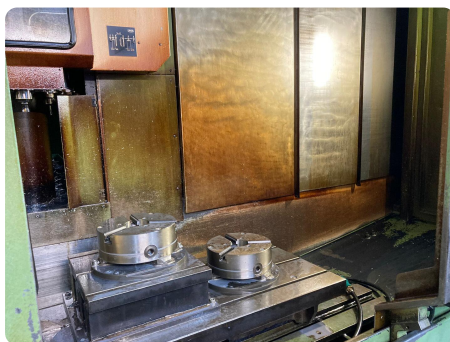
11

Auftrags-Nr. 295 649		Maschinentyp VARIO		Verfahrwege: X = 1760 bzw. 2 x 700 mm Y = 500 mm Z = 600 mm		Form. ausgefüllt. Name: Schüring Datum: 22.12.1999	
Maschinen-Nr. 85 904		Lieferttermin: 19. KW-2000		Rückfragen: Herr Schüring		Änderung Nr. 1 Name: Schüring Datum: 03.01.2000	
Zeichnungen komplett an Fertigung		Soltermin: Intern:		Zeichnungen komplett an Montage		Soltermin: Intern:	
Steuerung: Schleiban TNC 426		Speicher: Standard		Kundenverschr.: /		Tischaußenfläche: 2030 x 500 mm	
Schwenkopf-Teilung: /		Tischaußenhöhe: 1175 mm		Tischaußenbreite: 1419 / Richtmaß H7		Spindelneigebereich: ja	
4-Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2-100		Innenkühlung: ja		NC-Rundtisch: /		Externer Behälter: ja, 300 l	
Rundtisch-Entspannung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2-300		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar		M-Funktion: /		Handspindeln: ja, 2 Stück	
Teilapparat: /		Tischbohrungen: /		Kl. Abdeckung: Arbeitrammkapselung		Spindelbetriebsart: ja, Auswurf links	
Eilgänge: XY = 25 m/min. Z = 20 m/min.		Erhöhte Genauigkeit: /		Hauptspindel-Motor: AC 18 kW / 100 % ED bzw. AC 16 kW / 40 % ED 152 Nm/40 % ED		Arbeitsraumhöhe: ja, 2 Stück, Neigebereich	
Farbe: RAL 6011/9001 grün/weiß		Abnahme: Standard		Programmier-Kurs: /		/	

ENTWICKLUNGS- UND MASCHINENBAU GmbH
D 48624 SCHOEPPINGEN TEL.(02555)87-0
Baujahr: 2000 Anschluss-Spg: 3x400V/230V/N/PE
Typ: VARIO Frequenz: 50 Hz
Masch.-Nr.: 85903 Anschluss-Lstg.: 28 kVA
Schallplan Nr.:CAD 85903 Steuer-Spg.: 24 V-
Vorsicherung: max. 50 A

12

ENTWICKLUNGS- UND MASCHINENBAU GmbH
D 48624 SCHOEPPINGEN TEL.(02555)87-0
Baujahr: 2000 Anschluss-Spg: 3x400V/230V/N/PE
Typ: VARIO Frequenz: 50 Hz
Masch.-Nr.: 85904 Anschluss-Lstg.: 28 kVA
Schallplan Nr.:CAD 85904 Steuer-Spg.: 24 V-
Vorsicherung: max. 50 A



17

Manueller Betrieb

Steuerung ein = 97703:32:18
Maschine ein = 96541:12:17
Programmlauf = 56759:56:46



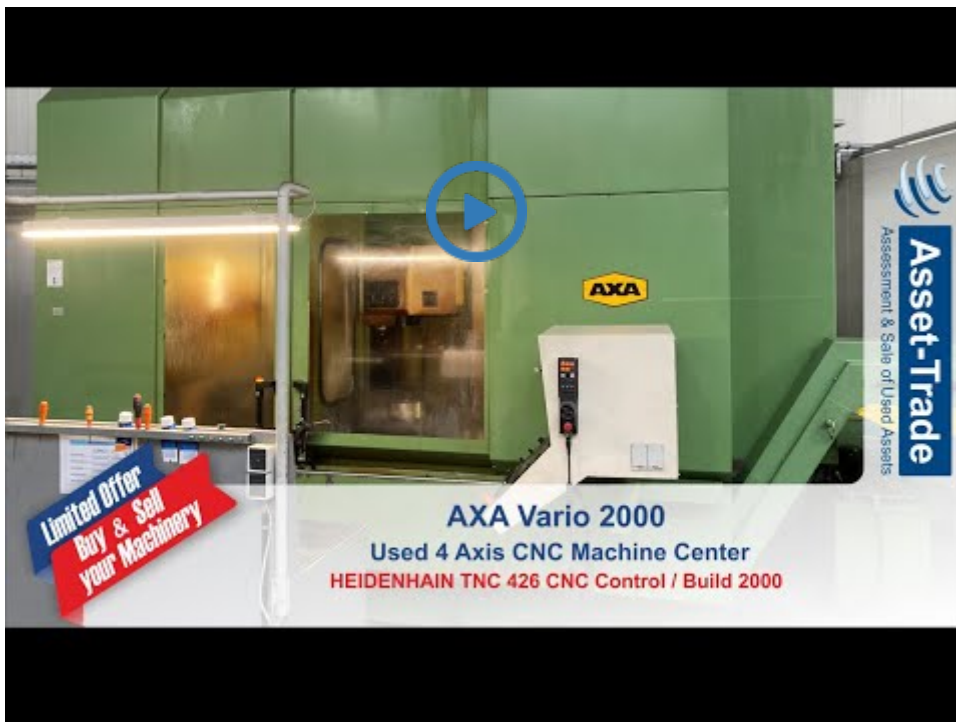
18



19



Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33