



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301110

Overview and Technical Data:

**AXA Vario - 4 & 3 Achsen Vario
Bearbeitungszentren**

AXA



Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren bieten eine ausgezeichnete Lösung für präzise CNC-Bearbeitung mit erweiterten Achsenkonfigurationen. Diese Vario Bearbeitungszentren sind in 4-Achsen und 3-Achsen Varianten erhältlich, ideal für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben. Ausgestattet mit der CNC Steuerung Heidenhain TNC 426, gewährleisten sie eine präzise und effiziente Fertigung.

zwei Maschinen mit 4-Achsen & 3-Achsen verfügbar

CNC Steuerung Heidenhain TNC 426
Zweischichtig gelaufen

Technische Daten:

- Verfahrwege:
 - X-Achse: 1760 bzw 2x.700 mm
 - Y-Achse: 500 mm
 - Z-Achse: 600 m
 - 4.Achse Rundtisch RTA-300
 - Eilgänge: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Tischaufspannfläche: 2030x500
- Spindle:
 - Spindel Drehzahl: 60-6000 U/min
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindelausblaseinrichtung
 - Innenkühlung 10 Bar / 300 liter
- Werkzeugwechsler: 36x Kette
- Handpistolen: 2x
- Spänerförderer: links
- Anschlussleistung : 3x400v 28kVa



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 96.541 Std.
Spindelstunden: 56.759 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 36 x

Travels:

X-Achse: 1.760 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 500 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.000 mm
Breite: 2.900 mm
Länge: 3.900 mm
Gewicht: 9.000 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



5



As

e

ssets



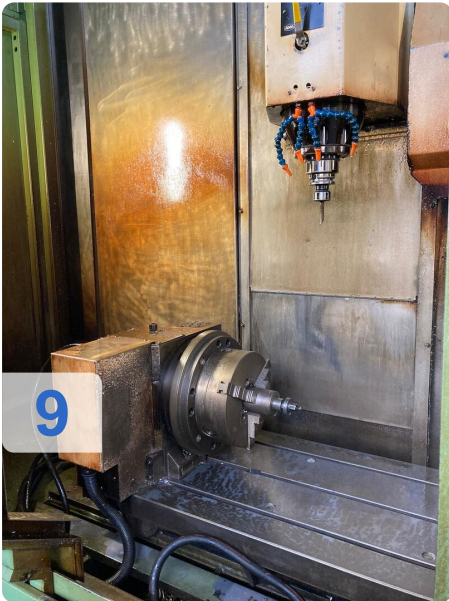
6



7



8



9



10



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

AXA Kommission: Verbandschrift: 03 FM 03 Seite 1 von 2

Auftrags-Nr. 925 459	Maschinentyp VARIO	Verfahrens-Nr. X = 1760 bzw. 2 x 700 mm Y = 500 mm Z = 600 mm	Form. ausgef. Name: Schüring Datum: 22.12.1999
Maschinen-Nr. 85 904		Rückfragen: Herr Schüring	Änderung Nr. 1 Name: Schüring Datum: 03.01.2000
Liefertermin: 19. KW - 2000			
Konventionsabfrage:			
Zeichnungen komplett an Fertigung	Softermin: /	Zeichnungen komplett an Montage	Softermin: /
Steuerung: Schleichen TNC 426	Speicher: Standard	Kundenvorsch.: /	
	Bedienpult: Standard		
		Tischauflagefläche: 2030 x 500 mm	
		1. Nutenbohrer: 11 Nuten 14119 / Richtma 117	
		Spindelneubauscheinung: ja	
4. Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 100		Immerkühlung: ja	
NC-Rundtisch: /		Externer Behälter: ja, 300 l	
Rundtisch-Entspannung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar	
M-Funktion: /		Handpiloten: ja, 2 Stück	
Teilapparat: /		Tischbohrungen: /	
Reistock: /		kpl. Abdeckung: Arbeitsraumkapselung	
		Spindelbremse: ja, Auswurf links	
		Eilgänge: XY = 25 m/min. Z = 20 m/min.	
		Erhöhte Genauigkeit: /	
		Hauptspindel-Motor: AC 18 kW / 100 % ED bzw. AC 16 kW / 40 % ED 152 Nm/40 % ED	
		Arbeitsraumkapselung: ja, 2 Stk. Neulackieren	
		Abnahme: Standard	

AXA **CE**

ENTWICKLUNGS- UND MASCHINENBAU GmbH
D 48624 SCHOEPFINGEN TEL.(02555)87-0

Baujahr: 2000 Anschluss-Spg.: 3x400V/230V/N/PE
Typ: VARIO Frequenz: 50 Hz
Masch.-Nr.: 85903 Anschluss-Lstg.: 28 kVA
Schallplan Nr.: CAD 85903 Steuer-Spg.: 24 V-
Vorsicherung: max. 50 A

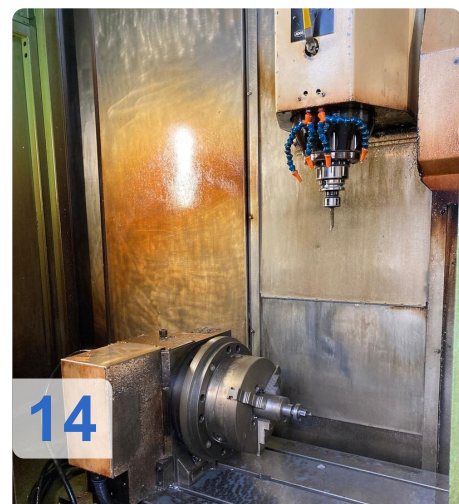
11

CE

ENTWICKLUNGS- UND MASCHINENBAU GmbH
D 48624 SCHOEPFINGEN TEL.(02555)87-0

Baujahr: 2000 Anschluss-Spg.: 3x400V/230V/N/PE
Typ: VARIO Frequenz: 50 Hz
Masch.-Nr.: 85904 Anschluss-Lstg.: 28 kVA
Schallplan Nr.: CAD 85904 Steuer-Spg.: 24 V-
Vorsicherung: max. 50 A

12



14



15



16

Manueller Betrieb

Steuerung ein = 97703:32:18
Maschine ein = 96541:12:17
Programmablauf = 56759:56:46

17



As



e
ssets

18



19



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33