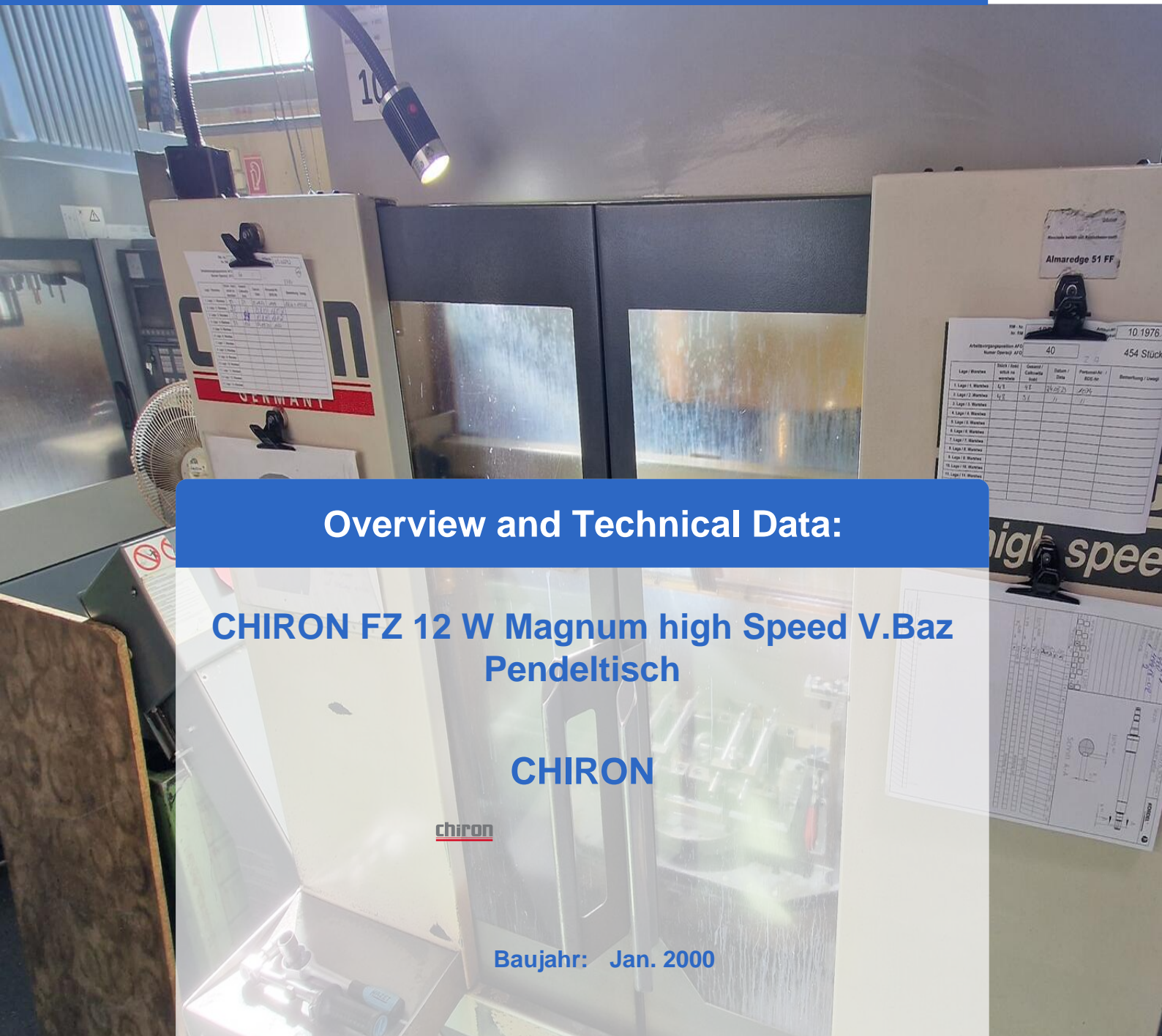




# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301156



## Overview and Technical Data:

**CHIRON FZ 12 W Magnum high Speed V.Baz  
Pendeltisch**

**CHIRON**

**chiron**

Baujahr: Jan. 2000

Arbeitsgangplan MFC  
Kunde: CHIRON AG

Lager / Maschine	Stück / Stück mit no. vertrieben	Geplant / Geplant	Datum / Datum	Performer / Performer	Bemerkung / Bemerkung
1. Lager / 1. Maschine	1 / 1	1	24.02.20	20%	
2. Lager / 2. Maschine	1 / 1	1	11	11	
3. Lager / 3. Maschine					
4. Lager / 4. Maschine					
5. Lager / 5. Maschine					
6. Lager / 6. Maschine					
7. Lager / 7. Maschine					
8. Lager / 8. Maschine					
9. Lager / 9. Maschine					
10. Lager / 10. Maschine					
11. Lager / 11. Maschine					



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### **Gebrauchte Chiron FZ 12W Magnum high Speed - Vertikal Bearbeitungszentrum**

Die gebrauchte CHIRON FZ 12 W MAGNUM ist ein High-Speed Bearbeitungszentrum mit Pendeltisch, ideal für präzise und schnelle Bearbeitungsprozesse. Ausgestattet mit einer Fanuc 21i-M CNC Steuerung, bietet dieses vertikale Bearbeitungszentrum Verfahrswege von 550 mm in der X-Achse, 300 mm in der Y-Achse und 425 mm in der Z-Achse. Mit einer Eilgangsgeschwindigkeit von 30.000 mm/min und einer Spindeldrehzahl von bis zu 10.500 U/min liefert es herausragende Bearbeitungsgeschwindigkeiten und Effizienz. Die CNC Bearbeitung wird durch eine 12-Positionen Werkzeugwechsler-Einrichtung optimiert.

CNC Steuerung Fanuc 21i-M

Technische Daten:

- Verfahrswege:
  - X-Weg: 550 mm
  - Y-Weg: 300 mm
  - Z-Weg: 425 mm
- Tischgröße: (2x) 660 x 400 mm
- max. Tischbelastung: 500 kg
- Eilgangsgeschwindigkeit: 30000 mm/min
- Werkzeugwechseleinrichtung: 12 Pos.
- Werkzeugwechselzeit Span-zu-Span: 2,9 s
- Spindelaufnahme: ISO 40
- Spindeldrehzahlen: 20 - 10500 U/min
- Spindelantriebmotor 5,5 kW
- Gesamtleistungsbedarf: 15 kVA
- Gewicht: ca. 3590 kg

---

Sie wollen Qualität und Präzision im Takt erzeugen, zu günstigen Stückkosten? Die Bearbeitungszentren der Baureihe 12 vereinen diese Vorgaben und gehören im Hinblick auf Schnelligkeit, kompakte Bauweise und Einsatzvielfalt zu den besten ihrer Klasse. Alle Modelle lassen sich mit



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Hightech-Modulen – Spindeln und Spindelsystemen,  
Werkzeugwechselsystemen, Tischvarianten und zusätzlicher Automation –  
perfekt auf Ihre Anforderungen auslegen.



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: Series 21i  
Spindeldrehzahl: 10.500 U/Min  
Werkzeughalter: SK40  
Werkzeugkapazität: 12 x

### Travels:

X-Achse: 550 mm  
Y-Achse: 300mm  
Z-Achse: 425 mm

### Dimensions and Weight:

Höhe: 2.920 mm  
Breite: 1.500 mm  
Länge: 2.850 mm  
Gewicht: 3.950 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



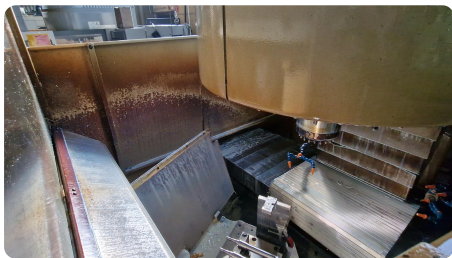
## Images:



1



2



3



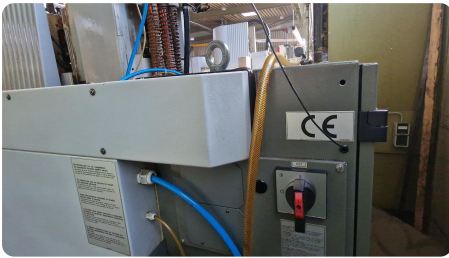
4



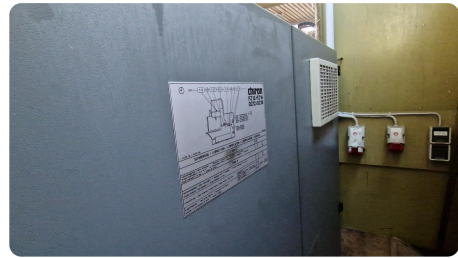
5



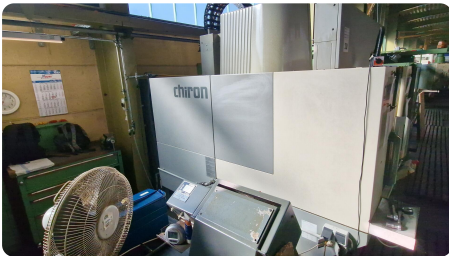
6



7



8



9



10



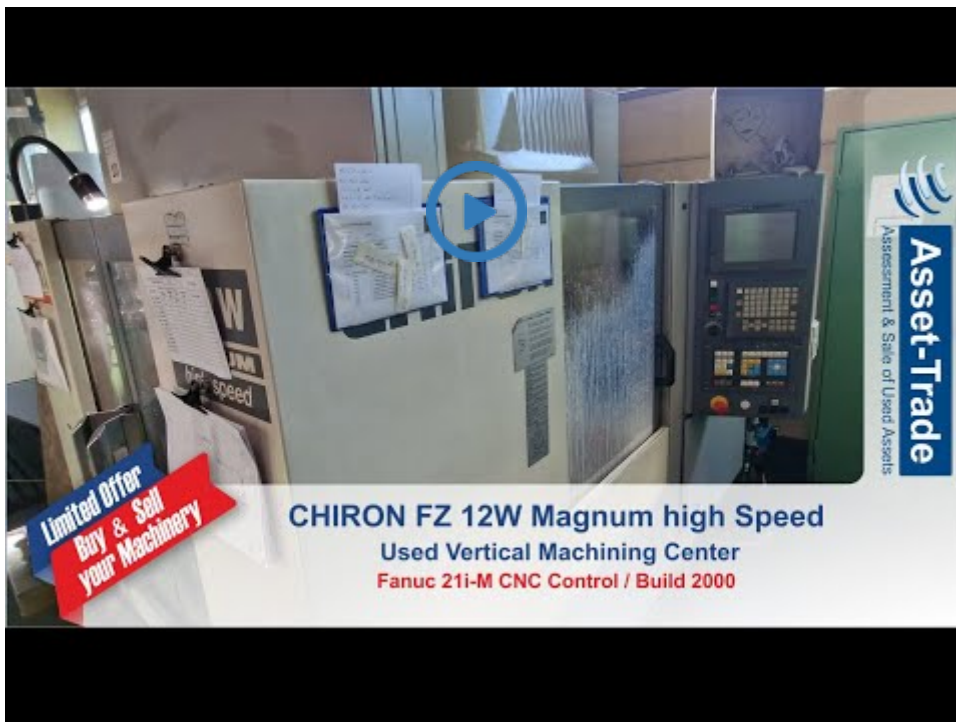
11



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**