







Description:

Neue QUASER MV 184P vertikales 3-Achsen Bearbeitungszentrum

Die QUASER MV 184P ist ein hochmodernes vertikales 3-Achsen Bearbeitungszentrum, das für präzise CNC-Bearbeitungsaufgaben entwickelt wurde. Mit einer SIEMENS 828D CNC-Steuerung und einer Hauptspindeldrehzahl von 12.000 min-1 bietet sie eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit und Effizienz. Die Verfahrwege von 1.020 mm in der X-Achse, 610 mm in der Y-Achse und 610 mm in der Z-Achse ermöglichen eine vielseitige Bearbeitung von Werkstücken. Die Maschine ist mit einem 48-fach Werkzeugmagazin, einem Späneförderer und einem IKZ-System ausgestattet, um die Produktionsleistung zu maximieren. Weitere Merkmale sind ein temperaturgeregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel und eine Vorbereitung für eine 4. Achse, die die Flexibilität der Maschine weiter erhöht. Ideal für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben, die hohe Präzision und Produktivität erfordern.

CNC Steuerung SIEMENS 828D STEUERUNG

Technische Daten:

• Hauptspindel Drehzahl: 12.000 min-1

• Verfahrwege:

X-Achse: 1.020mm
Y-Achse: 610 mm
Z-Achse: 610 mm

• Werkzeugmagazinplätze Stück 48

Werkzeugaufnahme: SK40 BIG PLUS Typ DIN69871

Maschinenausstattung

- Späneförderer
- IKZ 20bar mit 25? Patronenfilter
- Temperaturgeregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Externes Handrad
- Externe Blasluft
- 48-fach Werkzeugmagazin



• Vorbereitung 4. Achse



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 828 Maschinenstunden: 0 Std. Spindelstunden: 0 Std.

Spindeldrehzahl: 12.000 U/Min

Werkzeughalter: SK40 Werkzeugkapazität: 48 x

Travels:

X-Achse: 1.020 mm Y-Achse: 610mm Z-Achse: 610 mm

Buyer Information:

Zustand:

neuwertig - sofort betriebsbereit

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Deutschland







1 2







Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33