



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1438-09191113

Übersicht und technische Daten:

**SEIGER SLZ 620E - Zyklen-Drehmaschine**

**SEIGER**

 **SEIGER**  
Drehmaschinen

Baujahr: Sep 2010



## Beschreibung:

### Gebrauchte SEIGER SLZ 620E - Zyklen-Drehmaschine

- CNC Steuerung: Siemens 840D SL
- Inkl. Späneförderer
- Keilstangenfutter Ø315
- Parat 4-fach Revolverkopf
- 1 Stück Lünette                    Durchgang 12 bis 150 mm
- 1 Stück Lünette                    Durchgang 120 bis 270 mm
  
- Technische Details
  - Drehdurchmesser: 300 mm
  - Drehlänge: 3.000 mm
  - Umlaufdurchmesser über Bett: 405 mm
  - Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 300 mm
- Hauptspindel:
  - Drehzahlbereich - Hauptspindel: 1 - 3.200 min/-1
  - Antriebsleistung - Hauptspindel: 30 / 22 kW
  - Max. Drehmoment: ca. 2.000 Nm
  - Spindelkopf: DIN 55027 / 8
  - Spindeldurchmesser im vord. Lager: 130 mm
  - Spindelbohrung: 93 mm
  - C-Achse: 0,001 °
- Werkzeugträger:
  - System: Sauter
  - Anzahl der Werkzeugplätze: 12 pos.
  - Werkzeugaufnahme: VDI 30
  - Verfahrenswege:
    - x-Achse: 375 mm
    - z-Achse: ca. 2.000 mm
- Reitstock:
  - Pinolendurchmesser: 90 mm
  - Pinolenhub: 180 mm
  - Reitstockaufnahme: MK 6
- Vorschübe:
  - Eilgang: X: 10 / Z: 8 m/min
  - Vorschubkraft: X: 10 / Z: 14 kN
  - Gesamtleistungsbedarf: 40 kW



- Maschinengewicht: ca. 5,0 t
- Raumbedarf: ca. 6,5 x 2,5 x 2,2 m

---

Die CNC-Drehmaschine SLZ 620 E ist ein vielseitiges Modell für eine große Anzahl von Bearbeitungen mit hoher Produktivität und ausgezeichneter Verfügbarkeit. Der maximale Bearbeitungsdurchmesser über dem Bett beträgt 660 mm, wodurch größere Werkstücke als auf dem Modell SLZ 570 E bearbeitet werden können.

SEIGER liefert zu seinen Maschinen je nach Wahl und Anforderung des Kunden Heidenhain MANUAL Plus 620 oder Siemens 840D Solution Line CNC-Systeme. Das aktualisierte Bedienfeld hat eine neu gestaltete Position der Bedienelemente für noch mehr Bedienkomfort. Zu den Konstruktionsmerkmalen der CNC-Maschine SLZ 620 E gehören ein robuster Support mit durchgehend gehärtetem Schlitten, die direkte Positionserfassung mittels Glasmaßstab und Sperrluftsystem für dauerhafte Messgenauigkeit sowie eine verschleißfeste Polymerbeschichtung der Führungsbahnen und eine vollwertige C-Achse mit Drehantrieb und hochauflösender Messtechnik. Der große Überstand über dem Schlitten sorgt für gute Zugänglichkeit bei der Wellenbearbeitung. Der Revolver mit feststehenden und angetriebenen Werkzeugen ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten. Die kompakten Abmessungen des Geräts ermöglichen es, die Maschine in einem begrenzten Raum unterzubringen und nicht nur in großen Unternehmen, sondern auch in kleinen Werkstätten oder Bildungseinrichtungen einzusetzen. Optional können Späneförderer als Kettenförderer mit Riemen und Kratzerförderer in verschiedenen Ausführungen geliefert werden.

Das breite Angebot an Sonderausstattungen für den SEIGER SLZ 620 E ermöglicht es Ihnen, Ihren Arbeitsablauf zu optimieren und die Serienfertigung von Teilen kosten- und zeitsparend abzustimmen.



## Technische Daten:

### Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Maschinenstunden: 31727.00 Std.  
Drehlänge: 3000.00 mm  
Drehdurchmesser: 300.00 mm  
Spindeldrehzahl: 3200.00 U/Min  
Werkzeughalter: VDI 30  
Angetriebene Werkzeuge: 12.00  
Werkzeugkapazität: 12 x  
Reitstock: Ja  
Lünette: Ja

### Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 2200 mm  
Länge: 6500 mm  
Breite: 2500 mm  
Gewicht: 5000 kg

### Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbar: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland





## Bilder:

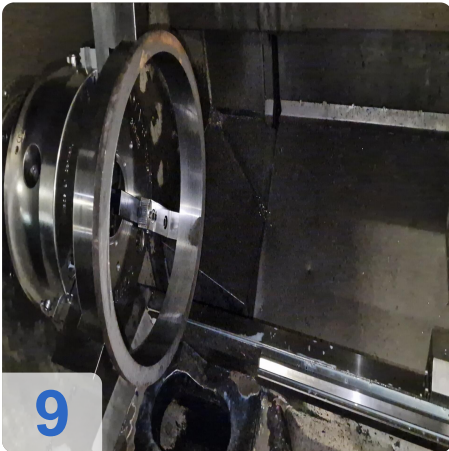
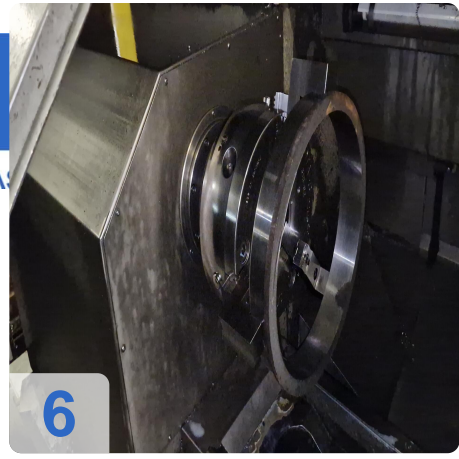




As

e

ssets





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7757>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**