

Ref. Nr.: 1504-01301300





Description:

Gebrauchte SALVAGNINI S4 + P4-2420 Plattenbiegeund Stanzmaschine

Technische Daten:

- Maximale Länge x Breite des eingehenden Blechs: 2420 mm
- Mindestlänge x Breite des eingehenden Bogens: 436 x 130 mm
- Maximale Diagonale des eingehenden Blechs: 2220 mm
- Maximale Biegehöhe: 203 mm
- Maximale Materialstärke: 2,0 mm
- Mindestmaterialstärke: 0.5 mm
- Laden: automatisch / manuell
- Tragfähigkeit 5000 kg

Das Salvagnini S4 + P4 System sind flexible Linien zur Herstellung von Paneelen aus Blechpaketen. Der Stanz-, Scher- und Biegeprozess ist integriert, um den Materialtransport zu eliminieren. Das S4+P4-System kann auch als separate Arbeitszellen betrieben werden. Die intrinsische Flexibilität der einzelnen S4- und P4-Systeme erstreckt sich bis zur Lochlinie.

Effiziente Produktion:

Der Produktionsprozess vom Rohmaterial bis zur fertigen Platte erfolgt auf einer einzigen Bearbeitungslinie. Dies bietet konkrete Einsparungen in Bezug auf Bearbeitungszeiten, laufende Arbeiten, Platzbedarf, Logistikkosten und Personal. Die Möglichkeit, als integrierte separate Stanz-/Schneide- und Plattenformungszellen zu arbeiten, steigert die Produktionseffizienz zusätzlich.

SALVAGNINI P4 Biegeeinheit

Die Biegeeinheit des P4 Panel Bender ist das Ergebnis der exklusiven Salvagnini-Technologie. Dadurch bleibt der Biegewinkel von einer Platte zur anderen konstant und kann bei gleichem Material und gleicher Dicke von einer Charge zur nächsten geformt werden. Es ermöglicht auch das Biegen unterschiedlicher Dicken mit demselben Werkzeug.

Die Steifigkeit der Biegewerkzeuge sorgt dafür, dass die gebogene Kante entlang der Blechkante gerade und konstant bleibt, unabhängig von der Länge und Dicke der Platte.

Generiert am 27.10.2025 Seite 2



Es können unbegrenzt viele Auf- und Abbiegungen durchgeführt werden, ohne die Platten von der Arbeitsfläche zu entfernen.

SALVAGNINI P4-Manipulator

Der Manipulator des P4 Panel Bender bearbeitet das Blech automatisch und dreht es um 90°, 180° oder 270° oder jeden anderen Zwischenwinkel.

Die anderen Kerben als die Kanten des gestanzten Blattes dienen als Referenz für die Positionierung. Dies trägt natürlich zur hervorragenden Präzision des hergestellten Bauteils bei, die zusätzlich durch absolut präzise Manipulatorbewegungen gewährleistet wird.

Der SALVAGNINI P4-2420 ist außerdem mit einer Reihe von Funktionen ausgestattet, die ihn zu einer sehr benutzerfreundlichen Maschine machen, darunter:

- Benutzerfreundliche Touchscreen-Oberfläche
- Integrierte OPS-Software zur Verwaltung von Produktionsabläufen
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Werkzeuge ohne Rüstaufwand

Die Maschine wird typischerweise zur Herstellung von Blechkomponenten für eine Vielzahl von Branchen eingesetzt, darunter:

- Automobil
- Luft- und Raumfahrt
- HVAC
- Medizinisch
- Einzelhandel

Generiert am 27.10.2025 Seite 3



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Sofort

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 18 % Standort: Deutschland

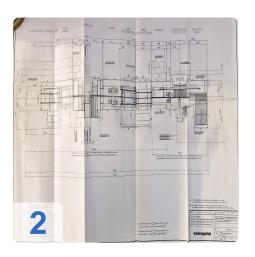


Images:











Seite 5



















Generiert am 27.10.2025 Seite 7





Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33