



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1416-04161641

## Overview and Technical Data:

**Gebrauchte DMG CTX Beta 1250 TC CNC  
Dreh- & Fräszentrum**

**DMG GILDEMEISTER**

**DMG MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2014



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



## Description:

### Gebrauchte DMG CTX beta 1250 TC CNC - Dreh- und Fräszentrum

CNC Steuerung Siemens Solution Line mit ShopTurn

Technische Daten:

- Arbeitsbereich:
  - Drehlänge max: 1.250mm
  - Drehdurchmesser max: 470mm
  - Abstand Hauptspindel zu Gegenspindel (ohne Spannfutter) : 1.470mm
  - Schnellverschiebung X, Z, Y: 40, 40, 50 m / min
- Dreh-Fräs-Spindel
  - Spindeldrehzahl: 12.000 U/min
  - Verfahrweg X-Achse: 490 (+480/-10)mm
  - Verfahrweg Y-Achse: ± 125 mm
  - Verfahrweg Z-Achse: 1.300 mm
  - Schwenkbereich B-Achse: ± 120° Grad
  - Antriebsleistung: 22,5kW
- Drehzahlbereich
  - Hauptspindel: max. 5.000 min/-1
  - Antriebsleistung: 25/34 KW
  - C-Achse: 0,001 ° 2000 rpm
  - B-Achse: ±110 36000 °/min 0,001 °
- Gegenspindel rechts als integrierter Spindelmotor ISM 76 synchron (anstatt Reitstock)
  - Antriebsleistung: max. 5.000 min/-1
  - Eilganggeschwindigkeit Z : 30 m/min
  - Max Stangendurchmesser: 65 mm
- Werkzeugscheibenmagazin
  - Werkzeuge: 48 x HSK 63 DIN 69893 (Kette)
  - Werkzeugdurchmesser / -Länge max.: 80/300 mm
  - Werkzeuggewicht max.: 8kg
- Renishaw Messeinrichtung
- Ölnebelabscheider 600m<sup>3</sup>/h
- Kühlmittel 80 bar, 980L, mit Bandfilter, Kühler
- Schanierbandspäneförderer



- DMG NetService
- Elektr. Energiebedarf
  - Anschlussleistung: 72 KVA
  - Betriebsspannung: 400 V / 50 Hz

## Highlights

- Ausbaustufe TC: Gegenspindel (optional) und Dreh-Frässpindel für 1250 mm Drehlänge
- Großzügig dimensionierte Baugruppen (Führungsbahngröße 45), hohe Stabilität, lange Lebensdauer
- Leistungsstarke Dreh-Frässpindel mit Torque-Motor für B-Achse im Standard
- Linearführungen in X- und Z-Achse für hohe Maschinendynamik
- Scheibenmagazin mit 24 Werkzeugen
- Großer, transparenter Arbeitsraum bei geringem Platzbedarf
- Bedienerfreundliche ERGO/ine Control mit 19"-TFT Wide Screen, frei belegbare DMG SOFTkeys



## Technical Data:

### Technical Data:

Steuerung: SINUMERIK 840D  
Maschinenstunden: 11615.00 Std.  
Spindelstunden: 2474.00 Std.  
Drehlänge: 1250.00 mm  
Drehdurchmesser: 500.00 mm  
Spindeldrehzahl: 5000.00 U/Min  
Werkzeughalter: HSK-A63  
Angetriebene Werkzeuge: 48.00  
Werkzeugkapazität: 48 x  
Reitstock: Nein  
Lünette: Ja

### Dimensions and Weight:

Höhe: 2067 mm  
Länge: 5671 mm  
Breite: 2721 mm  
Gewicht: 8000 kg

### Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbar: Verkauft  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 18 %  
Standort: Deutschland



## Images:



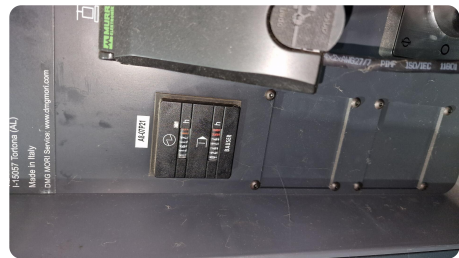
1



2



3



4



5



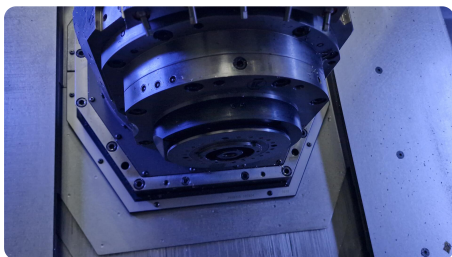
6



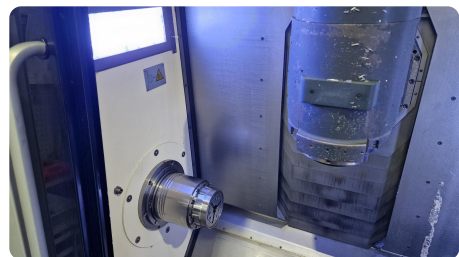
7



8



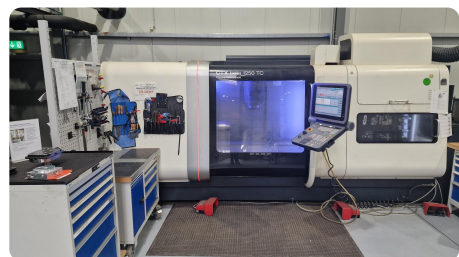
9



10



11



12



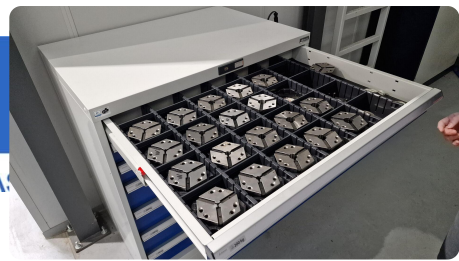
13



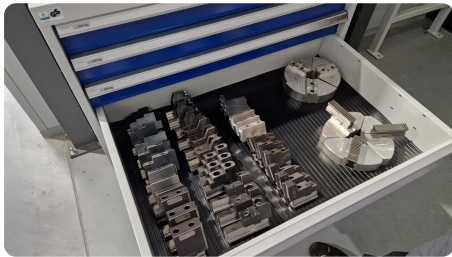
A

e

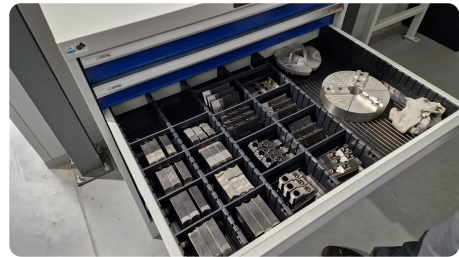
ssets



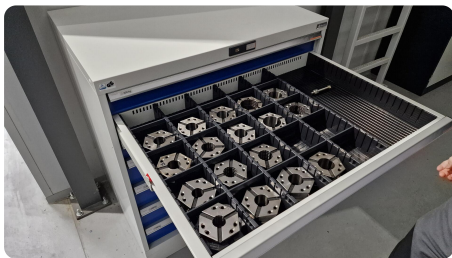
14



15



16



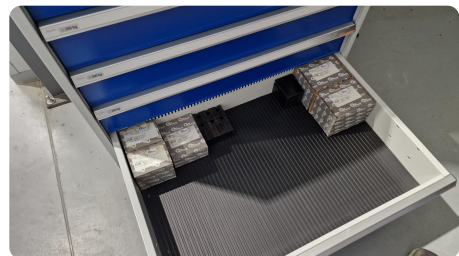
17



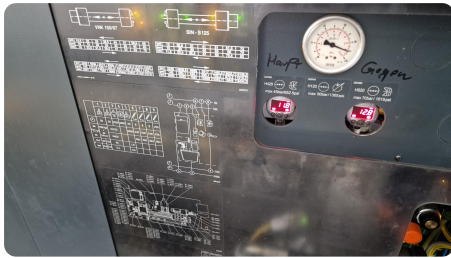
18



19



20



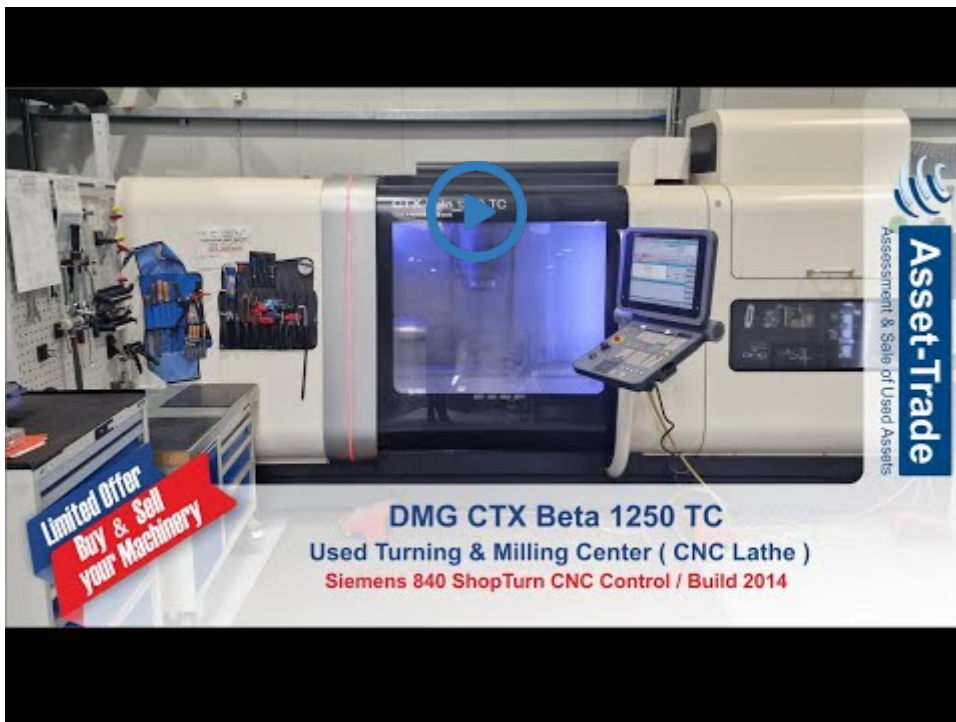
21



22



Video:





# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**