

Image not found or type unknown



Ref. Nr.:
1501-01101120

Overview and Technical Data:

Gebrauchte Grob G 350 Universalbearbeitungszentrum

GROB



Baujahr:
Jan. 2012

Description:

Gebrauchte GROB G 350 Universalbearbeitungszentrum – Präzision und Leistung vereint

Entdecken Sie das CNC-Bearbeitungszentrum Grob G 350 gebraucht, ausgestattet mit modernster SIEMENS SINUMERIK 840D sl M Dynamics Steuerung. Mit 61.900 Betriebsstunden bietet dieses Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum gebraucht eine erstklassige Lösung für Ihre Fertigungsanforderungen.

- CNC Steuerung: SIEMENS SINUMERIK 840D sl MDynamics
- Betriebsstunden: 61.900

Technische Daten der Grob G 350:

- Verfahrenwege:
 - X/Y/Z-Achse: 600x770x805 mm

- Rundtisch (B'-Achse)
 - Vorschubantrieb der Z-Achse
 - Geschwindigkeiten X/Y/Z: 70/45/90m/min
 - Positioniergenauigkeit X/Y/Z: 0,006 mm
 - Spindel:
 - Motorspindel: 16.000 min⁻¹, 160/223 Nm, 25/35 kW,
 - Kühlsystem für die Spindel
 - Werkzeug:
 - Einfach-Scheibenmagazin HSK-A 63 mit 34 Werkzeugplätzen
 - Werkzeug-Zusatzmagazin TM99 mit 99 Werkzeugen (HSK-A 63)
 - Span-zu-Span-Zeit: 2,7s
 - Werkzeuglänge: 365 mm
 - Palettenwechselsystem
 - Automatischer 2-fach Palettenwechsler mit Rüstplatz
 - Palette 400 x 400 mm mit Rasterbohrbild
 - ein Nullpunkt-Spannsystem auf dem Rundtisch (B-Achse)
 - Drehverteiler im Rundtisch (B-Achse)
 - ein zusätzliches Hydrauliksystem für die Palettenspannung
 - Tischdurchmesser: 570mm
 - Tischbeladung: 340 kg
 - Infrarot-Messtaster
 - Renishaw
 - Spülpistole & Ausblaspistole
 - Dezentrale Arbeitsraumabsaugung, 600 m³/h
 - Maschinenferndiagnose
-

Dieses GROB Universalbearbeitungszentrum ist eine ideale Wahl für Unternehmen, die ein Universalbearbeitungszentrum kaufen möchten, um höchste Präzision und Effizienz in der Fertigung zu erreichen. Vertrauen Sie auf Industrie Maschinenhandel Deutschland, um hochwertige gebrauchte Maschinen wie dieses zu erwerben.

1. Präzisions-Drehmaschinen gebraucht für anspruchsvolle Anwendungen im Automobilbau, Maschinenbau und der Luft- und Raumfahrtindustrie.
2. Kosteneffizienz: Deutlich günstiger als der Kauf neuer Maschinen.
3. Verfügbarkeit: Bereit zur Besichtigung und Lieferung – ideal, wenn Sie schnell eine CNC-Drehmaschine kaufen möchten.
4. Vertrauen: Aus dem Bestand eines führenden Herstellers, bekannt für Qualität und Zuverlässigkeit

Ideal für:

- Automobilindustrie
- Schwerindustrie
- Luft- und Raumfahrt
- Allgemeine industrielle Anwendungen

Verlassen Sie sich auf einen erfahrenen Partner im Industrie CNC-Maschinenhandel, um diese hochwertige Drehmaschine zu erwerben. Profitieren Sie von geprüfter Qualität und erstklassiger Leistung mit einer gebrauchten Drehmaschine Deutschland!

Kontaktieren Sie uns jetzt, um weitere Informationen zu erhalten oder einen Besichtigungstermin zu vereinbaren.

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:

[SINUMERIK 840D](#)

Maschinenstunden:

61.900 Std.

Spindeldrehzahl:

16.000 U/Min

Werkzeughalter:

[HSK-A63](#)

Werkzeugkapazität:

99 x

Travels:

X-Achse:

600 mm

Y-Achse:

855mm

Z-Achse:

750 mm

Dimensions and Weight:

Höhe:

3.200 mm

Breite:

6.150 mm

Länge:

3.300 mm

Gewicht:

20.000 kg

Buyer Information:

Zustand:

[Sehr guten Zustand](#)

Verfügbarkeit:

[Verkauft](#)

Verkauft als:

[EXW \(ab Werk - Incoterm\)](#)

MwSt.:

[19 %](#)

Käuferaufgeld:

[18 %](#)

Standort:

Deutschland

Images:



109

GROB

aufgenommen
21.12.22
Mitarbeiter: 13219930
Anzahl der Bauteile: 315
Produktions Nr. 15. 2.0







TM 99

GROB

aufgenommen
31.12.22
43284130
395 Stück
UK AS

Bitte beachten Sie die Anweisungen
auf dem Etikett für die Handhabung der
Bauteile.



GROB

TM 99

TM99-44

Stellplatz
Adapterpalette
Grob

TPM-Label BAZ 703

TPM-Label BAZ 703

TPM-Label BAZ 703

TPM-Label BAZ 703



Spannhaken

G

Stellplatz
Material zur
imprägnieren

Stellplatz
leere Wagen

GROB-SERVICE-HOTLINE für
Schnelle Unterstützung +49 (0)261 996-8000

Handwritten document pinned to the wall with a red pushpin.

SIEMENS SINUMERIK control panel screen showing a CNC program. The screen displays the following data:

+	X	4.451	6.437	T	5300	W	100.000
	Y	47.500	0.000				
	Z	7.500	0.000	F	800.000		
	S	100.000	0.000	S1	4000		
		0.000	0.000				

Below the screen, the program code is visible:

```
MC/LAS/100044_TM/100044_TM_001_002
N1010 G1 G41 G54 Y=0 Z=0 F15000
N1012 G0 G48 G50 Y=0 Z=0
N1014 END_G01_1
N1016 GR_Z005
N1018 ROT_RPL=005
N1020 REPEAT G01 G14 END_G14
N1022 GR_Z=10 Z105
```

SIEMENS SINUMERIK control panel keypad and physical controls. It includes a red emergency stop button, a numeric keypad, function keys, and a row of indicator lights.



Small informational sign or notice on the wall.



STOP

WWW.VOZELN.DE

TechniPro Applikation

Kanal 1 **Automatic** **Active** TwinCAT PLC RUN

06.01.2025 04:57:24

(21) Auftrag: Werkzeug ins G-Magazin ablegen aktiv!

W Axes	Istposition	Schleppabstand
X	mm -819.200	0.000
Y	mm 1003.701	-0.001

Override: F 0% 100%

Vorschub m/min
Ist: 0.02 105.00

Technologieseiten
M M54
G G1 G17 G40 G52 G53 G90 G150 G12
S
T 0
H

Aktives Programm: C:\TM\NcProg\TM.nc

Program: C:\TM\NcProg\TM.nc

N4090: #WAIT FOR V.E.ToolPresentMagazine1 == FALSE: Pbx_SwitchMagazine 1 (dik)
N4100: X=V.P.ChangePosMagazine1[0] Y=V.P.ChangePosMagazine1[1]
N4110: M54_magazine1_actuator_return
N4120: M51_tool_seat_undlamp
N4130: M71_change_tool_data_from_tool_seat_unit_to_magazine
N4140: M56_tool_seat_unit_return
N4150: #IF V.E.FollowUpOrder == TRUE

Admin account: Level Administrator (Deutsch)

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

Betriebsart Start Stopp Reset Störung löschen Maschine Einricht Bilder Vor-besetzun gen Zurück

BECKHOFF

Emergency stop and alarm controls:

- Emergency stop button (red)
- ALARM CANCEL button
- Keyed lock (2)

NOT - HALT

Emergency stop button (red)



TM 99

GROB

TM99-44

Mechanische Bearbeitung
Stellplatz
Adapterpalette
Grob



Bitte immer
Durchschleife





Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/>

Ref. Nr.:
1501-01101120

Overview and Technical Data:

Gebrauchte Grob G 350 Universalbearbeitungszentrum

GROB



Baujahr:
Jan. 2012

Description:

Gebrauchte GROB G 350 Universalbearbeitungszentrum – Präzision und Leistung vereint

Entdecken Sie das CNC-Bearbeitungszentrum Grob G 350 gebraucht, ausgestattet mit modernster SIEMENS SINUMERIK 840D sl M Dynamics Steuerung. Mit 61.900 Betriebsstunden bietet dieses Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum gebraucht eine erstklassige Lösung für Ihre Fertigungsanforderungen.

- CNC Steuerung: SIEMENS SINUMERIK 840D sl MDynamics
- Betriebsstunden: 61.900

Technische Daten der Grob G 350:

- Verfahrenwege:
 - X/Y/Z-Achse: 600x770x805 mm
 - Rundtisch (B'-Achse)
 - Vorschubantrieb der Z-Achse
 - Geschwindigkeiten X/Y/Z: 70/45/90m/min
 - Positioniergenauigkeit X/Y/Z: 0,006 mm
- Spindel:
 - Motorspindel: 16.000 min⁻¹, 160/223 Nm, 25/35 kW,
 - Kühlsystem für die Spindel
- Werkzeug:

- Einfach-Scheibenmagazin HSK-A 63 mit 34 Werkzeugplätzen
 - Werkzeug-Zusatzmagazin TM99 mit 99 Werkzeugen (HSK-A 63)
 - Span-zu-Span-Zeit: 2,7s
 - Werkzeuglänge: 365 mm
 - Palettenwechselsystem
 - Automatischer 2-fach Palettenwechsler mit Rüstplatz
 - Palette 400 x 400 mm mit Rasterbohrbild
 - ein Nullpunkt-Spannsystem auf dem Rundtisch (B-Achse)
 - Drehverteiler im Rundtisch (B-Achse)
 - ein zusätzliches Hydrauliksystem für die Palettenspannung
 - Tischdurchmesser: 570mm
 - Tischbeladung: 340 kg
 - Infrarot-Messtaster
 - Renishaw
 - Spülpistole & Ausblaspistole
 - Dezentrale Arbeitsraumabsaugung, 600 m³/h
 - Maschinenferndiagnose
-

Dieses GROB Universalbearbeitungszentrum ist eine ideale Wahl für Unternehmen, die ein Universalbearbeitungszentrum kaufen möchten, um höchste Präzision und Effizienz in der Fertigung zu erreichen. Vertrauen Sie auf Industrie Maschinenhandel Deutschland, um hochwertige gebrauchte Maschinen wie dieses zu erwerben.

1. Präzisions-Drehmaschinen gebraucht für anspruchsvolle Anwendungen im Automobilbau, Maschinenbau und der Luft- und Raumfahrtindustrie.
2. Kosteneffizienz: Deutlich günstiger als der Kauf neuer Maschinen.
3. Verfügbarkeit: Bereit zur Besichtigung und Lieferung – ideal, wenn Sie schnell eine CNC-Drehmaschine kaufen möchten.
4. Vertrauen: Aus dem Bestand eines führenden Herstellers, bekannt für Qualität und Zuverlässigkeit

Ideal für:

- Automobilindustrie
- Schwerindustrie
- Luft- und Raumfahrt
- Allgemeine industrielle Anwendungen

Verlassen Sie sich auf einen erfahrenen Partner im Industrie CNC-Maschinenhandel, um diese hochwertige Drehmaschine zu erwerben. Profitieren Sie von geprüfter Qualität und erstklassiger Leistung mit einer gebrauchten Drehmaschine Deutschland!

Kontaktieren Sie uns jetzt, um weitere Informationen zu erhalten oder einen Besichtigungstermin zu vereinbaren.

Technical Data:

Technical Data:

Steuerung:

[SINUMERIK 840D](#)

Maschinenstunden:

61.900 Std.
Spindeldrehzahl:
16.000 U/Min
Werkzeughalter:
[HSK-A63](#)
Werkzeugkapazität:
99 x

Travels:

X-Achse:
600 mm
Y-Achse:
855mm
Z-Achse:
750 mm

Dimensions and Weight:

Höhe:
3.200 mm
Breite:
6.150 mm
Länge:
3.300 mm
Gewicht:
20.000 kg

Buyer Information:

Zustand:
[Sehr guten Zustand](#)
Verfügbarkeit:
[Verkauft](#)
Verkauft als:
[EXW \(ab Werk - Incoterm\)](#)
MwSt.:
[19 %](#)
Käuferaufgeld:
[18 %](#)
Standort:
Deutschland

Images:



109

GROB

aufgenommen
21.12.22
Mitarbeiter: 13219930
Anzahl der Bauteile: 315
Produktions Nr. 15. 2.0







TM 99

GROB

aufgenommen
31.12.22
43284130
395 Stück
UK AS SdL



GROB

TM 99

TM99-44

Stellplatz
Adapterpalette
Grob

TPM-Label BAZ 703

TPM-Label BAZ 703

TPM-Label BAZ 703

Alle Offen-
stellungen



G

Spannhaken

Hauptstrom Anzeigen

Stellplatz
Material zur
imprägnieren

Stellplatz
leere Wagen

GROB-SERVICE-HOTLINE für
Schnelle Unterstützung +49 (0261) 996-8000

Handwritten document pinned to the wall with a red pushpin.

SIEMENS SINUMERIK control panel screen showing a CNC program. The screen displays the following data:

Axis	Value	Unit
+X	4.451	mm
Y	47.500	mm
Z	7.500	mm

Additional parameters shown include: S1 4000, F 800.000, and various tool and workpiece offsets.



SIEMENS SINUMERIK control panel keypad and emergency stop section. It features a red emergency stop button, a numeric keypad, function keys, and a row of indicator lights.



STOP

WWW.VOZELN.DE

TechniPro Applikation

Kanal 1 **Automatic** **Active** TwinCAT PLC RUN RUN
06.01.2025 04:57:24

(21) Auftrag: Werkzeug ins G-Magazin ablegen aktiv!

W Axes	Istposition	Schleppabstand
X	mm -819.200	0.000
Y	mm 1003.701	-0.001

Override: F 0% 100% 100%

Vorschub m/min
Ist: 0.02 105.00

Technologieseiten
M M54
G G1 G17 G40 G52 G53 G90 G150 G12
S
T 0
H

Aktives Programm: C:\TM\NcProg\TM.nc
Programm: C:\TM\NcProg\TM.nc

N4090: #WAIT FOR V.E.ToolPresentMagazine1 == FALSE: Pbx_Switch
Magazine 1 (dik)
N4100: X=V.P.ChangePosMagazine1[0] Y=V.P.ChangePosMagazine1[1]
N4110: M54_magazine1_actuator_return
N4120: M51_tool_seat_undlamp
N4130: M71_change_tool_data_from_tool_seat_unit_to_magazine
N4140: M56_tool_seat_unit_return
N4150: #IF V.E.FollowUpOrder == TRUE

Admin account: Level Administrator (Deutsch)

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

Betriebsart Start Stopp Reset Störung löschen Maschine Einricht. Bilder Vor-besetzun gen Zurück

BECKHOFF

Emergency stop and alarm controls:

- Emergency stop button (red)
- ALARM CANCEL button
- Keyed lock (2)

NOT - HALT

Emergency stop button (red)



TM 99

GROB

TM99-44

Mechanische Bearbeitung
Stellplatz
Adapterpalette
Grob



Bitte immer
Zurückspülen





GROB

G350

DEMAG 05 t



Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/>

Generiert am 10.06.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Seite