



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1504-0124904

Overview and Technical Data:

Gebrauchte Röder HSC RMF 760 -
Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine

RÖDERS
röders
TEC

röders
TEC

Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Röder HSC RFM760-099 - Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine

Arbeitsweise: Graphitelektroden, Kupferelektroden, Hartfräsen von Stahlformeninsätzen, !keine Schrupparbeiten!

- Betriebsstunden: ca. 36.000 Std., nur 1 Schicht
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Reparaturen:

- Spindel neu Dezember 2022
- Feste Platte neu 2022
- Achsmodul 2011

Technische Daten Röder HSC RFM760:

- Reisen:
 - Anzahl der Achsen: 3
 - X-Achse: 760 mm
 - Y-Achse: 550 mm
 - Z-Achse: 300 mm
 - Vorschub: 30 m/min
 - Positioniergenauigkeit: 0,005mm
 - Tischfläche: 840 x 550 mm
 - Max. Tischbelastung: 800 kg
- Spindel
 - Spindeldrehzahl: 3.000 bis 42.000 U/min
 - Spindelaufnahme ISO: HSK E40
 - Leistung: 14 kW
- Besonderheiten:
 - 25-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung (Laser)
 - IR-3D-Sonde (zur Werkstückvermessung)
 - Vollhartmetallfräser max. 10mm
 - Große Staubabsaugung (Graphit) extern!
 - Sprühkühlung Werkzeug/Werkstück
 - Röders Werkzeugschraumpfgerät
 - Externes Kühlgerät

- Leistung: 400 V/22 kVA



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC
Maschinenstunden: 36.000 Std.
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK E-40
Werkzeugkapazität: 25 x

Travels:

X-Achse: 760 mm
Y-Achse: 550mm
Z-Achse: 300 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.850 mm
Breite: 4.520 mm
Länge: 3.320 mm
Gewicht: 6.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



5

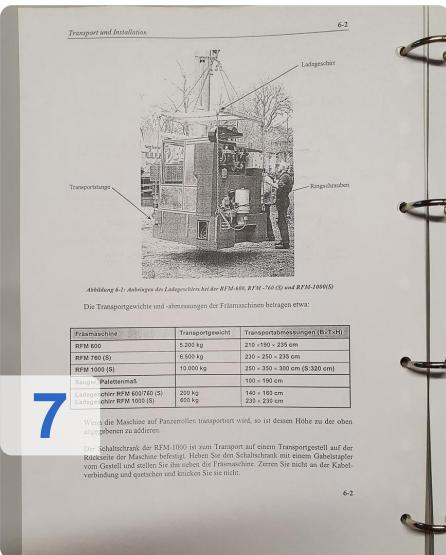


A

7.2 Fraumaschinen der Baureihe RFM

	RFM 600	RFM-760/760 S	RFM-1000/1000 S
Arbeitsbereich x	450 mm 450 mm 300 mm	750 mm 750 mm 300 mm	1000 mm 900 mm 500 mm
y			
z			
Tischgröße	700 x 550 mm	880 x 550 mm	1200 x 1000 mm
Nuten, System 3R (60 mm-Raster, Abstand der 20x7-Paßbohrungen: 100 mm, 150 mm, 200 mm, Gewinde M12) oder andere			
Werkstückgewicht		max. 800 kg	max. 2000 kg
Achsantriebe		digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface	
Kugelumlaufspindeln		vorgespannt, spitzfrei	
Vorschübe		0 ... 30000 mm/min	
Positioniergenauigkeit		0,05 mm	
Durchführung		Die Maschinen verfügen über ein Gehäuse zur Temperaturregulierung des Maschinengerüsts.	
Abschaltung		Die Maschinen sind durch ein besonderes, zum Patent angemeldetes Verfahren abgedichtet und alle Maschinenelemente sind geschützt. Bei zu hohem Motorstrom wird die Spindel abgeschaltet und es kann auch für die Bearbeitung von Graphit, Guss, faserverstärkten Materialien oder Keramik eingesetzt werden.	
Werkzeugwechsler		16-fach. Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kollisionsüberwachung	
Werkzeuglängenmessdose		Eingeblaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräserlängenkorrektur und Werkzeugübergangsüberwachung. Bedienung voll in die Steuerung integriert. (optional)	
Standard-Ablaufschalter		Fischer MFH 123042 42.000 min ⁻¹ 14 kW	Fischer MFH-142430 30000 min ⁻¹ 25 kW
Optimiertes Informations- und Spindeln in geöffnetem Rahmen			
Abkühlung		Mikrojet Kühlstrahl- und Schmiergerät mit zwei Zweistoffdüsen; Bedienung in die Steuerung integriert	
Luftansauger für Spülbearbeitung (optional)		Leistung 3,5 kW, mit 40 m ² Cellulosefilter und 12,5 m ³ Teflonfilter; Bedienung über die Steuerung/Steuerung, geschaltete Steckdose am Schaltschrank	

6





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33