



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1504-0124904

Overview and Technical Data:

**Gebrauchte Röder HSC RMF 760 -
Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine**

RÖDERS
röders
TEC

röders
TEC

Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Röder HSC RFM760-099 - Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine

Arbeitsweise: Graphitelektroden, Kupferelektroden, Hartfräsen von Stahlformenätszen, !keine Schrupparbeiten!

- Betriebsstunden: ca. 36.000 Std., nur 1 Schicht
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Reparaturen:

- Spindel neu Dezember 2022
- Feste Platte neu 2022
- Achsmodul 2011

Technische Daten Röder HSC RFM760:

- Reisen:
 - Anzahl der Achsen: 3
 - X-Achse: 760 mm
 - Y-Achse: 550 mm
 - Z-Achse: 300 mm
 - Vorschub: 30 m/min
 - Positioniergenauigkeit: 0,005mm
 - Tischfläche: 840 x 550 mm
 - Max. Tischbelastung: 800 kg
- Spindel
 - Spindeldrehzahl: 3.000 bis 42.000 U/min
 - Spindelaufnahme ISO: HSK E40
 - Leistung: 14 kW
- Besonderheiten:
 - 25-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung (Laser)
 - IR-3D-Sonde (zur Werkstückvermessung)
 - Vollhartmetallfräser max. 10mm
 - Große Staubabsaugung (Graphit) extern!
 - Sprühkühlung Werkzeug/Werkstück
 - Röders Werkzeugschraumpfgerät
 - Externes Kühlgerät



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

- Leistung: 400 V/22 kVA



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC
Maschinenstunden: 36.000 Std.
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK E-40
Werkzeugkapazität: 25 x

Travels:

X-Achse: 760 mm
Y-Achse: 550mm
Z-Achse: 300 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.850 mm
Breite: 4.520 mm
Länge: 3.320 mm
Gewicht: 6.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3



4



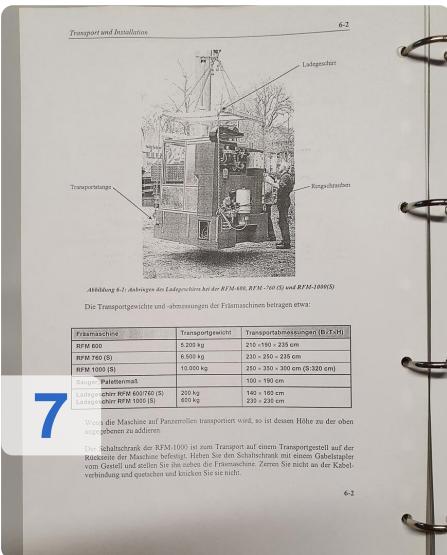
5



7.2 Fraumaschinen der Baureihe RFM

	RFM 600	RFM 760/760 S	RFM 1000/1000 S
Arbeitsbereich x	450 mm 450 mm 300 mm	750 mm 750 mm 300 mm	1000 mm 900 mm 500 mm
Arbeitsbereich y		700 x 550 mm	880 x 550 mm
Arbeitsbereich z			1200 x 1000 mm
Tischgröße			
Nuten, System 3R (60 mm-Raster, Abstand der 2047-Pulzführungen: 160 mm, 160 mm, 160 mm, Gewinde M12) oder andere			
Werkstückgewicht		max. 800 kg	max. 2000 kg
Achsantriebe		digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface	
Kugelumlaufspindeln		vorgespannt, spießfrei	
Vorschübe		0 ... 30000 mm/min	
Positioniergenauigkeit		0,005 mm	
		Die Maschinen verfügen über ein Gehäuse zur Temperaturstabilisierung des Maschinengekörns.	
Absichtung		Die Maschinen sind durch ein besonderes, zum Patent angemeldetes Verfahren abgedichtet und alle Maschinenkomponenten sind geschützt. Bei der Herstellung werden die Spindeln und die Spindelwellen auch für die Bearbeitung von Graphit, Guss, faserverstärkten Materialien oder Keramik einsetzbar.	
Werkzeugwechsler		16-fach. Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kollisionsüberwachung	
Werkzeuglängen-messstabs		Eingeblaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräserlängenkorrektur und Werkzeuglängenüberwachung. Bedienung voll in die Steuerung integriert. (optional)	
Standard-Ablaufschaltern		Fischer MFW-123042 42.000 mm ³ 14 kW	Fischer MFW-142430 30000 mm ³ 25 kW
Optimierte Informa-tionen sowie optio-nale Spindeln in ge-meinsamer Packung			
Abkühlung		Mikrojet Kühlstrahl- und Schmiergerät mit zwei Zweistoffdüsen. Bedienung in die Steuerung integriert	
Luftstrahler für glühbearbeitung (optional)		Leistung 3,5 kW, mit 40 m ² Cellulosefilter und 12,5 m ³ Teflonfilter. Bedienung über die Steuerung. geschaltete Steckdose am Schaltschrank	

6



7

Wenn die Maschine auf Pannenrollen transportiert wird, so ist dessen Höhe zu der oben angegeben zu addieren.

Die Schaltschrank der RFM-1000 ist auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Heben Sie den Schrank mit einem Gabelheber von oben und absetzen. Sie müssen die Rahmenhöhe Zentren Sie sich an die Hobelverbindung und positionieren und befestigen Sie sie nicht.

6-2



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33