



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1504-0124904

Overview and Technical Data:

**Gebrauchte Röder HSC RMF 760 -
Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine**

RÖDERS röders
TEC

**röders
TEC**

Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Röder HSC RFM760-099 - Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine

Arbeitsweise: Graphitelektroden, Kupferelektroden, Hartfräsen von Stahlformeinsätzen, !keine Schrupparbeiten!

- Betriebsstunden: ca. 36.000 Std., nur 1 Schicht
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Reparaturen:

- Spindel neu Dezember 2022
- Feste Platte neu 2022
- Achsmodul 2011

Technische Daten Röder HSC RFM760:

- Reisen:
 - Anzahl der Achsen: 3
 - X-Achse: 760 mm
 - Y-Achse: 550 mm
 - Z-Achse: 300 mm
 - Vorschub: 30 m/min
 - Positioniergenauigkeit: 0,005mm
 - Tischfläche: 840 x 550 mm
 - Max. Tischbelastung: 800 kg
- Spindel
 - Spindeldrehzahl: 3.000 bis 42.000 U/min
 - Spindelaufnahme ISO: HSK E40
 - Leistung: 14 kW
- Besonderheiten:
 - 25-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung (Laser)
 - IR-3D-Sonde (zur Werkstückvermessung)
 - Vollhartmetallfräser max. 10mm
 - Große Staubabsaugung (Graphit) extern!
 - Sprühkühlung Werkzeug/Werkstück
 - Röders Werkzeugschrumpfgerät
 - Externes Kühlgerät



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

- Leistung: 400 V/22 kVA



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC
Maschinenstunden: 36.000 Std.
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK E-40
Werkzeugkapazität: 25 x

Travels:

X-Achse: 760 mm
Y-Achse: 550mm
Z-Achse: 300 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.850 mm
Breite: 4.520 mm
Länge: 3.320 mm
Gewicht: 6.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



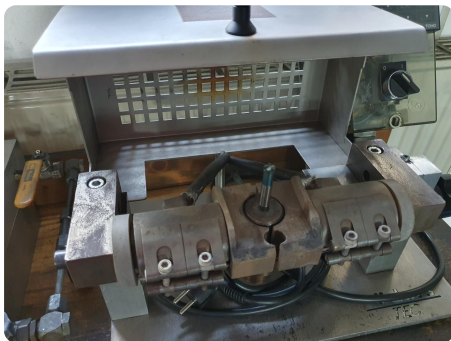
Images:



1



2



3



4



5

Transport und Installation

6-2

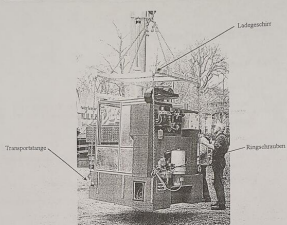


Abbildung 6-2: Anbringen der Ladegeräte bei der RFM 600, RFM 760 und RFM 1000

Die Transportgewichte und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

Fräsmaschine	Transportgewicht	Transportabmessungen (B x T x H)
RFM 600	5.200 kg	210 x 190 x 235 cm
RFM 760 (S)	6.600 kg	210 x 210 x 235 cm
RFM 1000 (S)	10.000 kg	210 x 230 x 300 cm (S 320 cm)
Ständer	Pallettensatz	100 x 190 cm
Ladegerät RFM 600/760 (S)	210 kg	140 x 140 cm
Ladegerät RFM 1000 (S)	410 kg	230 x 230 cm

Wenn die Maschine auf Paletten transportiert wird, so ist dessen Höhe zu berücksichtigen zu addieren.

Der Schutzhelm der RFM 1000 ist zum Transport auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Heben Sie den Schutzhelm mit einem Gabelstapler vom Gestell und stellen Sie ihn neben der Fräsmaschine. Ziehen Sie nicht an der Kabelverbindung und quetschen und knicken Sie sie nicht.

7

6-2

Technische Daten

7-3

7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

	RFM 600	RFM 760/760 S	RFM 1000/1000 S
Arbeitsbereich x y z	600 mm 450 mm 300 mm	760 mm 550 mm 300 mm	1000 mm 800 mm 500 mm
Tischgröße	700 x 550 mm	840 x 650 mm	1200 x 1000 mm
	Nuten, System 3R (50 mm-Raster, Abstand der 20H7-Paßbohrungen: 100 mm, Gewinde M12) oder andere		
Werkstückgewicht	max. 800 kg		max. 2000 kg
Achsantriebe	digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface		
Kugelumlaufspindeln	vorgespannt, spielfrei		
Vorschübe	0 - 30000 mm/min		
Positioniergenauigkeit	0,005 mm		
	Die Maschinen verfügen über ein Gebläse zur Temperaturstabilisierung des Maschinengestells.		
Abdichtung	Die Maschinen sind durch ein besonderes, zum Patent angemeldetes Verfahren abgedichtet und alle Maschinenelemente sind geschützt. Bei Anschluß eines Industriebesaugers sind die Maschinen daher auch für die Bearbeitung von Graphit, Gull, faserverstärkten Materialien oder Keramik einsetzbar		
Werkzeugwechsler	18-fach, Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kolisionsüberwachung		
Werkzeuglängenmessdiode	Eingebaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräsehlängenkorrektur und Werkzeugverschleißüberwachung. Bedienung voll in die Steuerung integriert. Meßlaser optional.		
Standard Arbeitsspindeln	Fischer MPW 1220/42		
Kalibrierte Informationssysteme sowie optionale Spindeln in getriggertem Takt	42.000 min ⁻¹ 14 kW		Fischer MPW-1420/20 30000 min ⁻¹ 25 kW
Spindelschaltung	Mikrojet Kühnstrahl- und Schmiergerät mit zwei Zweistoffdüsen, Bedienung in die Steuerung integriert		
Hauptbesauger für Chipabsaugung (optional)	Leistung 3,5 kW, mit 40 m ³ Cellulosefilter und 12,5 m ³ Tefflonfilter Bedienung über die Steuerungssteuerung, geschaltete Steckdose am Schutzhelm		

6

7-3



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33