



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1504-0124904

Overview and Technical Data:

**Gebrauchte Röder HSC RMF 760 -
Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine**

RÖDERS
röders
TEC

Baujahr: Jan. 2000



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Gebrauchte Röder HSC RFM760-099 - Hochgeschwindigkeits-Vertikalfräsmaschine

Arbeitsweise: Graphitelektroden, Kupferelektroden, Hartfräsen von Stahlformeinsätzen, !keine Schrupparbeiten!

- Betriebsstunden: ca. 36.000 Std., nur 1 Schicht
- Software Röders: RMS6V3.15 (211)

Reparaturen:

- Spindel neu Dezember 2022
- Feste Platte neu 2022
- Achsmodul 2011

Technische Daten Röder HSC RFM760:

- Reisen:
 - Anzahl der Achsen: 3
 - X-Achse: 760 mm
 - Y-Achse: 550 mm
 - Z-Achse: 300 mm
 - Vorschub: 30 m/min
 - Positioniergenauigkeit: 0,005mm
 - Tischfläche: 840 x 550 mm
 - Max. Tischbelastung: 800 kg
- Spindel
 - Spindeldrehzahl: 3.000 bis 42.000 U/min
 - Spindelaufnahme ISO: HSK E40
 - Leistung: 14 kW
- Besonderheiten:
 - 25-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugvermessung (Laser)
 - IR-3D-Sonde (zur Werkstückvermessung)
 - Vollhartmetallfräser max. 10mm
 - Große Staubabsaugung (Graphit) extern!
 - Sprühkühlung Werkzeug/Werkstück
 - Röders Werkzeugschrumpfgerät
 - Externes Kühlgerät



- Leistung: 400 V/22 kVA



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: CNC
Maschinenstunden: 36.000 Std.
Spindeldrehzahl: 42.000 U/Min
Werkzeughalter: HSK E-40
Werkzeugkapazität: 25 x

Travels:

X-Achse: 760 mm
Y-Achse: 550mm
Z-Achse: 300 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 2.850 mm
Breite: 4.520 mm
Länge: 3.320 mm
Gewicht: 6.500 kg

Buyer Information:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



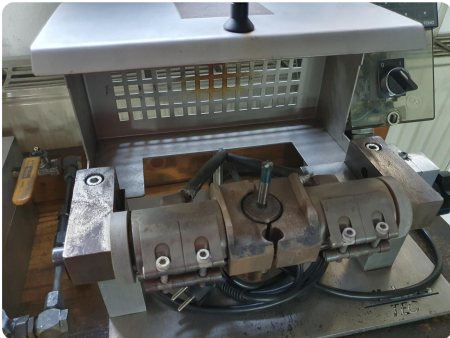
Images:



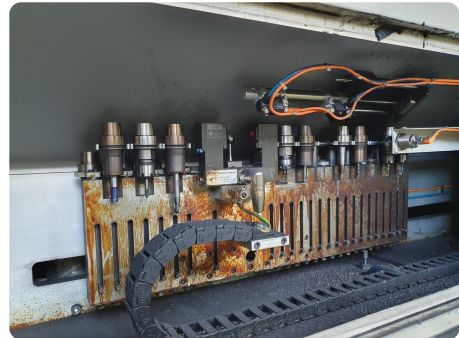
1



2



3



4



5



AS

e
Assets

Transport und Installation 6-2

Abbildung 6-1: Anheben des Ladegerüsts bei der RFM 600, RFM 760 (S) und RFM 1000 (S)

Die Transportgewichte und -abmessungen der Fräsmaschinen betragen etwa:

Fräsmaschine	Transportgewicht	Transportabmessungen (B x T x H)
RFM 600	5.200 kg	210 x 180 x 235 cm
RFM 760 (S)	6.950 kg	230 x 210 x 235 cm
RFM 1000 (S)	10.000 kg	250 x 230 x 230 cm (S-320 cm)
Palettensatz	100 x 190 cm	
Ladegerüst ohne RFM 600/760 (S)	200 kg	140 x 160 cm
Ladegerüst ohne RFM 1000 (S)	600 kg	230 x 230 cm

7

Wenn die Maschine auf Paletten transportiert wird, so ist dessen Höhe zu der oben angegebenen zu addieren.

Der Schaltschrank der RFM 1000 ist zum Transport auf einem Transportgestell auf der Rückseite der Maschine befestigt. Heben Sie den Schaltschrank mit einem Gabelstapler vom Gestell und stellen Sie ihn neben die Fräsmaschine. Ziehen Sie nicht an der Kabelverbindung und quetschen und knicken Sie sie nicht.

6-2

Technische Daten 7-3

7.2 Fräsmaschinen der Baureihe RFM

	RFM 600	RFM 760/760 S	RFM 1000/1000 S
Arbeitsbereich	x 600 mm y 450 mm z 300 mm	760 mm 550 mm 300 mm	1000 mm 800 mm 500 mm
Tischgröße	700 x 550 mm	880 x 650 mm	1200 x 1000 mm
	Nuten, System 3R (50 mm-Raster, Abstand der 20H7-Paßbohrungen: 100 mm, Gewinde M12) oder andere		
Werkstückgewicht	max. 800 kg		max. 2000 kg
Achsantriebe	digitale AC-Servomotoren mit Sercos-Interface		
Kugelumlaufspindeln	vorgespannt, spiefrei		
Vorschübe	e 30000 mm/min		
Positioniergenauigkeit	0,005 mm		
Abdichtung	Die Maschinen verfügen über ein Gehäuse zur Temperaturstabilisierung des Maschinengehäuses.		
Werkzeugwechsler	18-fach, Werkzeuge im Programm automatisch zu wechseln, mit Kolisionsüberwachung		
Werkzeugängenmessdiode	Eingebaut in den Werkzeugwechsler. Für automatische Fräsenlängsenormierung und Werkzeugverschleißüberwachung. Bedienung voll in die Steuerung integriert. MeLaser optional.		
Standard-Arbeitspindeln	Fischer MPW 1230/42	Fischer MPW-1424/20	
Standard-Informationen sowie optionale Spindeln in gesondertem Tabelle	42.000 min ⁻¹ 14 kW	30000 min ⁻¹ 25 kW	
Spindelkühlung	Mikrojet Kühlnatrium- und Schmierer mit zwei Zweistoffflüssen, Bedienung in die Steuerung integriert		
Werkzeugauger für In-Place-Steuerung (optional)	Leistung 3,5 kW, mit 40 m ³ Cellulosefilter und 12,5 m ³ Teflonfilter Bedienung über die Steuerungssteuerung, geschaltete Steckdose am Schaltschrank		

6

7-3



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33